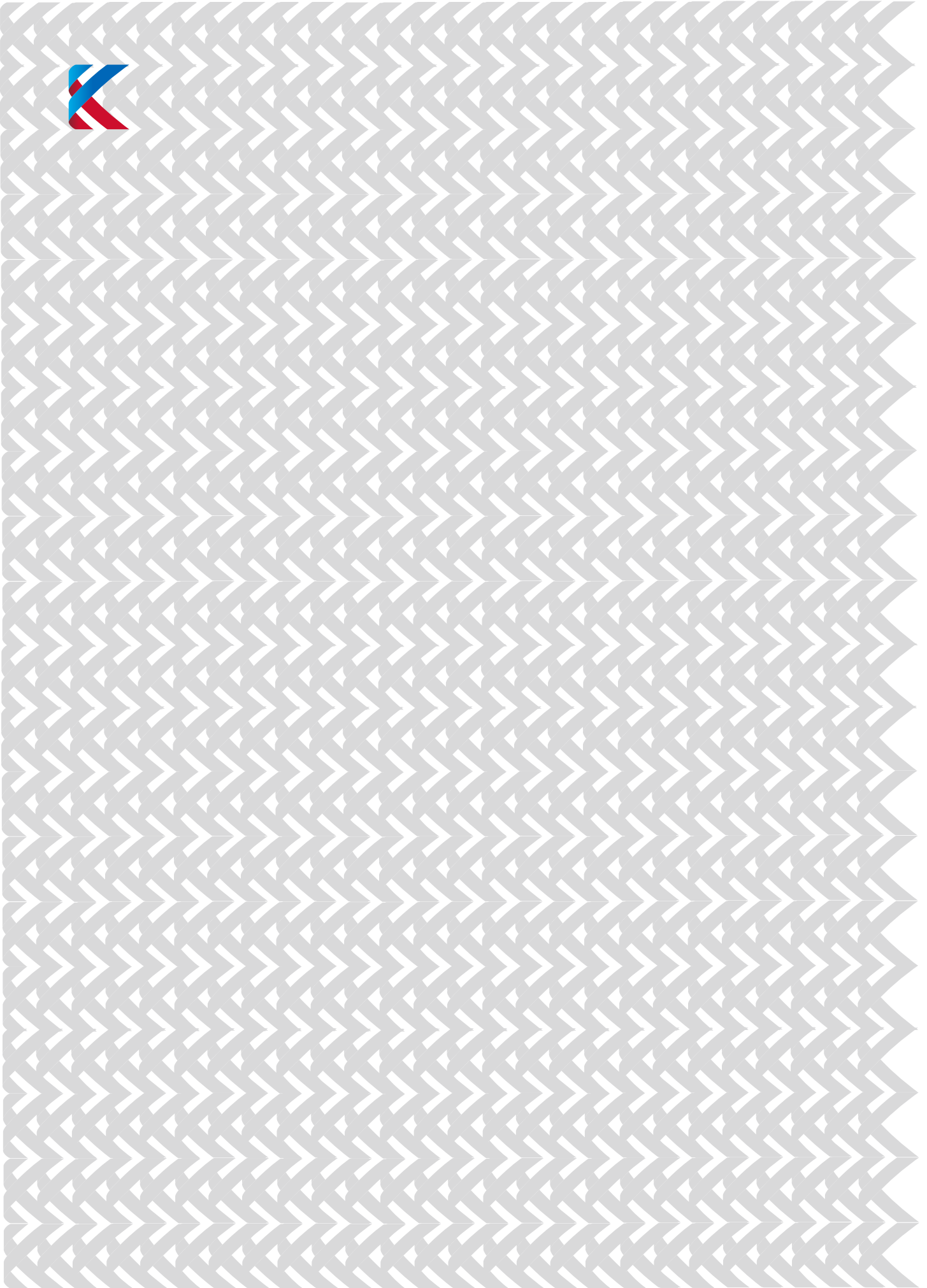




ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



Содержание

Часть 1. Техническая документация

Шпатлёвки

Шпатлёвка с углеволокном LUC LS CARBON FIBER PUTTY	4
Шпатлёвка универсальная LUC LS INTERMEDIATE PUTTY	7
Шпатлёвка толстослойная LUC LS BODY FILLER PUTTY	10
Отвердитель для шпатлёвки PUTTY YELLOW HARDENER	13
Шпатлёвка 1K AG ECO COMBINATION FILLER	14

Грунты и отвердители

Грунт многофункциональный JUST ACRYL PRIMER SURFACER	16
Колеруемый грунт-наполнитель RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE	19
Шлифуемая версия	22
Нешлифуемая версия	23
Версия напыляемой шпатлёвки	25
Нанесение на пластиковые детали	26
Выбор и изготовление цветных подложек	27
Отвердитель для грунта-наполнителя RETAN PG HYBRID ECO HARDENER	30
1K адгезионный грунт-изолятор KAR MY SEALER KAI	31
1K грунт для пластиков KAR PLASTIC PRIMER	34
Грунт антикоррозионный NON CHROME PRIMER	37
Отвердитель для антикоррозионного грунта NON CHROME PRIMER HARDENER	40

Краски

2K уретановое покрытие RETAN PG80	41
Покраска детали целиком	45
Покраска методом «плавный переход»	46
Покраска пластиковых деталей	47
Матовый эффект	48
Базовое покрытие RETAN PG HYBRID ECO HS	50
Покраска детали целиком	53
Покраска методом «плавный переход»	55
Покраска детали целиком 3-слойных покрытий	58
Покраска методом «плавный переход» 3-слойных покрытий	60
Добавка для улучшения качества покрытия METALLIC NICE HYPER	63

Лаки и отвердители

Быстросохнущий лак 2:1 RETAN PG ECO HS CLEAR Q	65
Отвердитель для быстросохнущего лака RETAN PG ECO HS CLEAR Q HARDENER	69
Отвердитель-пластификатор для грунта/лака RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER	70
Высокоглянцевый лак 2:1 RETAN PG ECO CLEAR HX Q	73
Отвердители для высокоглянцевого лака RETAN PG ECO CLEAR HX HARDENER	77
Отвердитель-пластификатор для грунта/лака RETAN PG ECO HX PLASTIC HARDENER	78



Содержание (продолжение)

Лаки и отвердители (продолжение)

Лак повышенной прочности RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q	81
Отвердитель для лака повышенной прочности RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q HARDENER	84
Технология нанесения лаков методом «плавный переход»	85
1K лак RETAN PG MULTI ONEPACK CLEAR	88
Матовая добавка RETAN PG ECO FLAT BASE	91

Разбавители и добавки

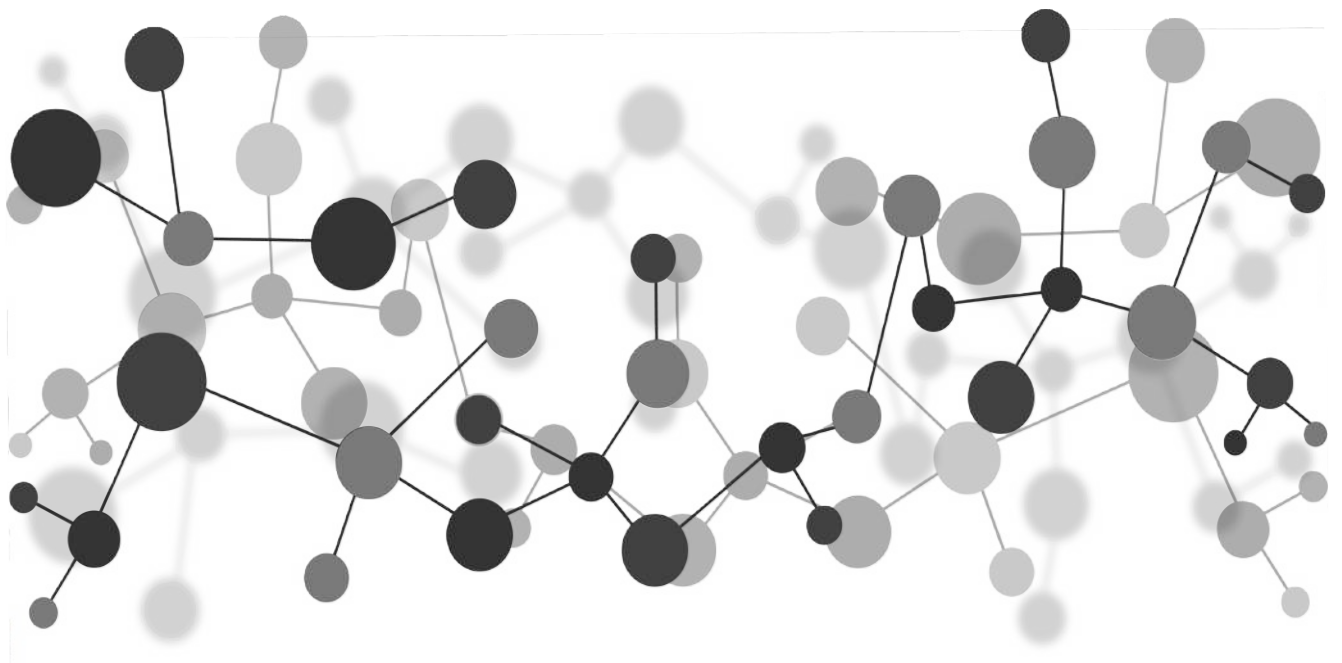
Универсальный разбавитель RETAN PG ECO HS THINNER	94
Обезжириватель SU SILICON OFF	96
Разбавитель для «плавного перехода» RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER	98
Добавка антисиликоновая RETAN PG ADDITIVE M2	101
Ускоритель сушки RETAN PG ECO CURING ACCELERATOR	102
Матирующая паста SU WASH COMPOUND	103
Спрей для цветоподбора RETAN PG COLOR MATCHING SPRAY	105

Часть 2. Колористика

<i>Характеристики пигментов RETAN PG80</i>	108
Список пигментов RETAN PG80	110

<i>Система цветоподбора RETAN PG HYBRID ECO HS</i>	112
Смесительная установка	112
Веер базовых цветов	112
Весы	112
Программа AI COLOR SYSTEM	113
Цветовая документация GLOBAL COLOR NAVIGATOR	114
Базовые пигменты RETAN PG HYBRID ECO HS	115
Приготовление слабоконцентрированных пигментов-тонеров	115
Серые подложки L BINDER	116
Описание свойств пигментов RETAN PG HYBRID ECO HS (таблицы)	
Однотонные пигменты (солиды)	117
Специальные пигменты (добавки)	120
Металлики	120
Перламутры и их типы	122
Описание свойств пигментов RETAN PG HYBRID ECO HS	
Однотонные пигменты (солиды)	124
Металлики	125
Перламутры	126
Перламутры PARADIS	127
Специальные пигменты и добавки	128
Плотности пигментов RETAN PG HYBRID ECO HS	128




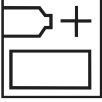

Часть первая.
Техническая документация



Шпатлёвка с углеволокном LUC LS CARBON FIBER PUTTY








<p>Описание продукта</p>	<p>Шпатлевка полиэфирная армирована стекло-углеродным волокном, предназначена для выравнивания значительных поврежденных кузова. Подходит для использования на облегченных видах стали, не создавая внутреннего напряжения, предотвращая натяжения металла и формирования деформации рядом с зашпатлёванным участком. В состав входят специальные добавки, облегчающие обработку данного материала. Не склонна к формированию пор. Возможно нанесение до 20 миллиметров. Легкое нанесение обеспечивается консистенции материала.</p> <p>Данная шпатлевка может быть использована в разных температурных режимах, для этого выпущено несколько вариантов данного материала с измененными параметрами отверждения в зависимости температуры. Выдерживает температуру до 200°C</p>
<p>Состав</p>	<p>Полиэфирная смола</p>
<p>Цвет</p>	<p>Серый</p>
<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>917 – 377 LUC LS CARBON FIBER PUTTY QUICK (Быстрая) 917 – 378 LUC LS CARBON FIBER PUTTY STANDARD (Стандартная) Упаковка 3,2 кг</p> <p>Отвердитель 917-301 PUTTY YELLOW HARDENER (Жёлтый) Упаковка 0,08 кг</p>
<p>Поверхности пригодные для нанесения</p>	<p>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, эпоксидный грунт</p>

Плотность	1,3±0,05 г/см ³				
Подготовка поверхности   	<p><i>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF, зачистить деформированный участок «на сухую» P80-P120 (максимальная риска эксцентриковой шлифовальной машинки P120). Выровнять шлифованием кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой на ширину не менее 5 мм, затем обработать кромку шлифовальной бумагой P120-P180. Это позволит избежать т.н. оконтуривание шпатлёвки.</p> <p><i>Алюминий</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить. При обработке эксцентриковой шлифовальной машинкой, риска должна быть P180.</p>				
Пропорции смешивания (по весу) 	<table border="1" data-bbox="576 815 1027 925"> <thead> <tr> <th>Шпатлёвка</th> <th>Отвердитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>1 - 3</td> </tr> </tbody> </table> <p>Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлёвки, а также может вызвать образование дефектов, таких как ореолы и пятна.</p>	Шпатлёвка	Отвердитель	100	1 - 3
Шпатлёвка	Отвердитель				
100	1 - 3				
Оборудование	Планшет для смешивания шпатлевки, шпатель				
Срок годности смеси	QUICK (Быстрая) - 8 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) – 8 мин при 20°C Время указано для смеси 2% отвердителя				
Нанесение 	<p>Рекомендуется выбирать шпатлёвку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлёвки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим. Шпатлёвка STANDARD (Стандартная) рассчитана на применение от 15 до 25°C, QUICK (Быстрая) – от 5 до 20°C. Используйте только чистое оборудование.</p> <p>Нанесите шпатлёвку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлёвки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлёвку можно наносить слоем до 20 мм. Положение шпателя относительно обрабатываемой поверхности при шпатлевании составляет угол 60°</p>				



Шпатлёвка с углеволокном (продолжение)

<p>Время сушки</p>  	<p>QUICK (Быстрая) - 20-25 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) - 20-25 мин при 20°C / 7-10 мин при 60°C</p> <p>Время указано для смеси 2% отравителя. Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>До 20 мм</p>
<p>Обработка</p>  	<p>Начальная обработка P120 шлифовальным блоком. Уберите неровность шпатлёвки и придайте её нужную форму. Финишная обработка эксцентриковой шлифовальной машинкой абразивом P120-P220.</p> <p>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлёвки с водой, так как шпатлёвка гигроскопична и впитывает в себя воду. Для её дальнейшего удаления требуется от 10 до 15 дней.</p>
<p>Последующие покрытия</p>	<p>Шпатлёвки серии LS, 2K грунты KANSAI PAINT</p>
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях оборудованных малярных мастерских. Следует избегать попадания шпатлёвки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза промыть водой и обратиться к врачу. При нанесении шпатлёвки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При шлифовании использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p> <p>Смотрите MSDS</p>






Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.






Шпатлёвка универсальная LUC LS INTERMEDIATE PUTTY



<p>Описание продукта</p>	<p>Шпатлёвка полиэфирная, модифицированная стиролом высокопластичная. Предназначена для выравнивания значительных повреждений кузова. Подходит для использования на облегченных видах стали, не создавая внутреннего напряжения, предотвращая тем самым натяжения металла и формирования деформации рядом с зашпатлёванным участком. В состав входят специальные добавки, облегчающие обработку данного материала. Не склонна к формированию пор.</p> <p>Возможно нанесение до 10 миллиметров. Легкое нанесение обеспечивается консистенции материала. Данная шпатлёвка может быть использована в разных температурных режимах, для этого выпущено несколько вариантов данного материала с измененными параметрами отверждения в зависимости от температуры</p>
<p>Состав</p>	<p>Полиэфирная смола</p>
<p>Цвет</p>	<p>Серый</p>
<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>917 – 394 LUC LS INTERMEDIATE PUTTY QUICK (Быстрая) 917 – 395 LUC LS INTERMEDIATE PUTTY STANDARD (Стандартная) Упаковка 3,2 кг</p> <p>Отвердитель 917-301 PUTTY YELLOW HARDENER (Жёлтый) Упаковка 0,08 кг</p>
<p>Поверхности пригодные для нанесения</p>	<p>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий, шпатлёвки, эпоксидный грунт</p>

Шпатлёвка универсальная (продолжение)

Плотность	1,4±0,05 г/см ³				
Подготовка поверхности   	<p><i>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь</i></p> <p>Обезжирить, используя SU SILICON OFF, зачистить деформированный участок «на сухую» P80-P120 (максимальная риска эксцентриковой шлифовальной машинки P120). Выровнять шлифованием кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой на ширину не менее 5 мм, затем обработать кромку шлифовальной бумагой P120-P220. Это позволит избежать т.н. оконтуривание шпатлёвки.</p> <p><i>Алюминий</i></p> <p>Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить. При обработке эксцентриковой шлифовальной машинкой, риска должна быть P220.</p> <p><i>Шпатлёвки</i></p> <p>В соответствии с технологией обработки шпатлёвки</p>				
Пропорции смешивания (по весу) 	<table border="1" data-bbox="568 1050 1019 1160"> <thead> <tr> <th>Шпатлёвка</th> <th>Отвердитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>1 - 3</td> </tr> </tbody> </table> <p>Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки, а также может вызвать образование дефектов, таких как ореолы и пятна.</p>	Шпатлёвка	Отвердитель	100	1 - 3
Шпатлёвка	Отвердитель				
100	1 - 3				
Оборудование	Планшет для смешивания шпатлевки, шпатель				
Срок годности смеси	<p>QUICK (Быстрая) - 8 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) – 8 мин при 20°C</p> <p>Время указано для смеси 2% отвердителя</p>				
Нанесение 	<p>Рекомендуется выбирать шпатлёвку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлёвки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.</p> <p>Шпатлёвка STANDARD (Стандартная) рассчитана на применение от 15 до 25°C, QUICK (Быстрая) – от 5 до 20°C. Используйте только чистое оборудование.</p> <p>Нанесите шпатлёвку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлёвки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлёвку можно наносить слоем до 10 мм. Положение шпателя относительно обрабатываемой поверхности при шпатлевании составляет угол 60°</p>				

<p>Время сушки</p>  	<p>QUICK (Быстрая) - 30 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) - 20 мин при 20°C / 7-10 мин при 60°C</p> <p>Время указано для смеси 2% отравителя. Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>До 10 мм</p>
<p>Обработка</p>  	<p>Начальная обработка P120 шлифовальным блоком. Уберите неровность шпатлёвки и придайте её нужную форму. Финишная обработка эксцентриковой шлифовальной машинкой абразивом P120-P220.</p> <p>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлёвки с водой, т.к. шпатлёвки гигроскопичны и впитывают в себя воду. Для её дальнейшего удаления требуется от 10 до 15 дней.</p>
<p>Последующие покрытия</p>	<p>Шпатлёвки серии LS, 2К грунты KANSAI PAINT</p>
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях оборудованных малярных мастерских. Следует избегать попадания шпатлёвки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза промыть водой и обратиться к врачу. При нанесении шпатлёвки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При шлифовании использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p> <p>Смотрите MSDS</p>








Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Шпатлёвка толстослойная LUC LS BODY FILLER PUTTY








<p>Описание продукта</p>	<p>Шпатлевка полиэфирная предназначена для выравнивания значительных повреждений кузова. Подходит для использования на облегченных видах стали, не создавая внутреннего напряжения, предотвращая тем самым натяжения металла и формирования деформации рядом с зашпатлёванным участком. В состав входят специальные добавки, облегчающие обработку данного материала. Не склона к формированию пор.</p> <p>Возможно нанесение до 20 миллиметров. Легкое нанесение обеспечивается консистенции материала. Данная шпатлевка может быть использована в разных температурных режимах для этого выпущено несколько вариантов данного материала с измененными параметрами отверждения в зависимости температуры</p>
<p>Состав</p>	<p>Полиэфирная смола</p>
<p>Цвет</p>	<p>Серый</p>
<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>917 – 397 LUC LS BODY FILLER PUTTY QUICK (Быстрая) 917 – 398 LUC LS BODY FILLER PUTTY STANDARD (Стандартная) Упаковка 3,2 кг</p> <p>Отвердитель 917-301 PUTTY YELLOW HARDENER (Жёлтый) Упаковка 0,08 кг</p>
<p>Поверхности пригодные для нанесения</p>	<p>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий, шпатлёвки, эпоксидный грунт</p>

Плотность	1,3±0,05 г/см ³				
Подготовка поверхности   	<p><i>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь</i></p> <p>Обезжирить, используя SU SILICON OFF, зачистить деформированный участок «на сухую» P80-P120 (максимальная риска эксцентриковой шлифовальной машинки P120). Выровнять шлифованием кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой на ширину не менее 5 мм, затем обработать кромку шлифовальной бумагой P120-P180. Это позволит избежать т.н. оконтуривание шпатлёвки.</p> <p><i>Алюминий</i></p> <p>Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить. При обработке эксцентриковой шлифовальной машинкой, риска должна быть P180.</p> <p><i>Шпатлёвки</i></p> <p>В соответствии с технологией обработки шпатлёвки</p>				
Пропорции смешивания (по весу) 	<table border="1" data-bbox="568 898 1019 1010"> <thead> <tr> <th>Шпатлёвка</th> <th>Отвердитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>1 - 3</td> </tr> </tbody> </table> <p>Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки, а также может вызвать образование дефектов, таких как ореолы и пятна.</p>	Шпатлёвка	Отвердитель	100	1 - 3
Шпатлёвка	Отвердитель				
100	1 - 3				
Оборудование	Планшет для смешивания шпатлевки, шпатель				
Срок годности смеси	QUICK (Быстрая) - 8 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) – 8 мин при 20°C Время указано для смеси 2% отвердителя				
Нанесение 	<p>Рекомендуется выбирать шпатлёвку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлёвки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.</p> <p>Шпатлёвка STANDARD (Стандартная) рассчитана на применение от 15 до 25°C, QUICK (Быстрая) – от 5 до 20°C. Используйте только чистое оборудование.</p> <p>Нанесите шпатлёвку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлёвки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлёвку можно наносить слоем до 20 мм. Положение шпателя относительно обрабатываемой поверхности при шпатлевании составляет угол 60°</p>				



Шпатлёвка толстослойная (продолжение)

<p>Время сушки</p>  	<p>QUICK (Быстрая) - 20-25 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) - 20-25 мин при 20°C / 7-10 мин при 60°C</p> <p>Время указано для смеси 2% отравителя. Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>До 20 мм</p>
<p>Обработка</p>  	<p>Начальная обработка P120 шлифовальным блоком. Уберите неровность шпатлёвки и придайте её нужную форму. Финишная обработка эксцентриковой шлифовальной машинкой абразивом P120-P220.</p> <p>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлёвки с водой. Вода вступает в химическую реакцию со шпатлёвкой, разрушая её. Для её дальнейшего удаления требуется от 10 до 15 дней.</p>
<p>Последующие покрытия</p>	<p>Шпатлёвки серии LS, 2K грунты KANSAI PAINT</p>
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях оборудованных малярных мастерских. Следует избегать попадания шпатлёвки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза промыть водой и обратиться к врачу. При нанесении шпатлёвки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При шлифовании использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Отвердитель для шпатлёвки PUTTY YELLOW HARDENER








Описание продукта	Отвердитель для шпатлёвок серии LS
Состав	Органические пероксиды
Цвет	Жёлтый
Артикул	917-301 Упаковка 0,08 кг

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Шпатлёвка 1K AG ECO COMBINATION FILLER



Описание продукта	Однокомпонентная шпатлёвка для устранения мелких дефектов и финальной обработки. Возможно использование шпатлёвки при обнаружении незначительных дефектов в момент окраски. Не агрессивна к базовому покрытию KANSAI PAINT RETAN PGHBHS
Состав	Обратимые связующие
Цвет	Серый
Артикул	478-007 Упаковка 0,17 кг
Поверхности пригодные для нанесения	2K акриловые и уретановые грунты KANSAI PAINT, старые отделочные покрытия
Плотность	1,42±0,05 г/см ³
Подготовка поверхности	<i>Грунты, старые отделочные покрытия:</i> Обезжирить и отшлифовать абразивом P220-P320
Пропорции смешивания (по весу)	Продукт готов к применению
Оборудование	Планшет для смешивания шпатлевки, шпатель

<p>Нанесение</p> 	<p>Нанесите 1-2 слоя, слоем не более 150 μm.</p> <p>Не рекомендуется применять для заполнения вмятин или вместо доводочной шпатлёвки</p>
<p>Время сушки</p>  	<p>20 мин при 30°C 7-10 мин при 60°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>до 150 μm</p>
<p>Обработка</p> 	<p>Уберите неровность шпатлёвки и придайте её нужную форму используя абразив P400-P500</p>
<p>Последующие покрытия</p>	<p>2K грунты или отделочные покрытия KANSAI PAINT</p>
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях оборудованных малярных мастерских. Следует избегать попадания шпатлёвки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза промыть водой и обратиться к врачу. При нанесении шпатлёвки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При шлифовании использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p> <p>Смотрите MSDS</p>




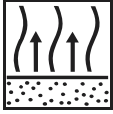


Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Грунт многофункциональный 1К JUST ACRYL PRIMER SURFACER







Описание продукта	Многофункциональный быстросохнущий 1К грунт предназначенный для разного вида работ, в том числе, в версии «мокрый по мокрому»
Состав	Нитроцеллюлозные смолы
Цвет	Серый
Артикулы, продукты и добавки	<p>Грунт 183-130 JUST ACRYL PRIMER SURFACER Упаковка 4 кг</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>
Поверхности пригодные для нанесения	Старые отделочные покрытия, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, антикоррозионные грунты
Плотность	1,14 г/см ³
Теоретический расход	12 м ² /л при толщине 30-40 μm

<p>Подготовка поверхности</p>   	<p><i>Старые отделочные покрытия:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF, зачистить «на сухую» абразивом P320</p> <p><i>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF, зачистить «на сухую» P220-P320</p> <p><i>Алюминий:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить</p>									
<p>Пропорции смешивания</p> 	<table border="1" data-bbox="572 831 1118 969"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>50-70</td> <td>60-80</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Разбавитель	50-70	60-80
	По весу	По объёму								
Грунт	100	100								
Разбавитель	50-70	60-80								
<p>Оборудование</p> 	<p>Кракопульт, диаметр сопла 1,3-1,5 мм</p>									
<p>Метод нанесения</p>	<p>Пневматический</p>									
<p>Давление</p>	<p>1,5-2,0 бар</p>									
<p>Срок годности смеси</p>	<p>48 часов при 20°C</p>									
<p>Нанесение</p> 	<p>Нанесите 1,5-2 мокрых слоя, выдерживая межслойную сушку</p>									
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>3-5 мин при 20°C</p>									

Грунт многофункциональный 1К (продолжение)



<p>Время сушки</p> 	<p>10 мин при 20°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>15-25 µm</p>
<p>Обработка</p>  	<p>Уберите шагрень абразивом P280-P320, затем зашлифуйте P400-P500 «на сухую»</p>
<p>Последующие покрытия</p>	<p>Любые отделочные покрытия KANSAI PAINT</p>
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>


Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Колеруемый грунт-наполнитель RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE






<p>Описание продукта</p>	<p>Двухкомпонентный полиуретановый колеруемый грунт с высоким сухим остатком.</p> <p>Уникальный продукт, сочетающий в себе различные способы применения. Благодаря своим антикоррозионным свойствам может наноситься непосредственно на голый металл. Обладает отличной адгезией к стали, оцинкованной стали, алюминию.</p> <p>Грунты данной серии являются полиуретановыми и относятся к HS серии, что позволяет наносить грунт толстыми слоями, при этом слои можно обдуть воздухом и использовать как жидкую шпатлевку, грунт выравниватель и версии «мокрый по мокрому». Материал не склонен к закипанию. Он практически полностью исключает при работе человеческий фактор. Экономит время, как при нанесении, так и при сушке.</p> <p>Не содержит в своём составе вредных веществ для окружающей среды и человека. Является идеальной основой для последующего нанесения отделочных систем KANSAI PAINT</p>								
<p>Состав</p>	<p>Уретановые смолы</p>								
<p>Цвет</p>	<table border="1" data-bbox="510 1848 925 2004"> <thead> <tr> <th></th> <th>Арт.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Светло серый</td> <td>327-894</td> </tr> <tr> <td>Серый</td> <td>327-895</td> </tr> <tr> <td>Тёмно-серый</td> <td>327-896</td> </tr> </tbody> </table> <p>Упаковка 4 кг</p>		Арт.	Светло серый	327-894	Серый	327-895	Тёмно-серый	327-896
	Арт.								
Светло серый	327-894								
Серый	327-895								
Тёмно-серый	327-896								

Колеруемый грунт-наполнитель *(продолжение)*







Артикулы, продукты и добавки	<p>Грунт 327-894 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE WHITE Грунт 327-895 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE GREY Грунт 327-896 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE DARK GREY Упаковка 4 кг</p> <p>Отвердитель 94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER Упаковка 1 л, 4 л</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>																
Поверхности пригодные для нанесения	<p>Старые отделочные покрытия, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, шпатлёвки серии LS, антикоррозионные грунты</p>																
Пигменты для колеровки	<p>RETAN PG HYBRID ECO HS, RETAN PG 80, RETAN WB ECO BASE</p>																
Плотность	<p>1,56±0,03 г/см³</p>																
Теоретический расход	<p>7 м²/л при толщине 70-100 мкм</p>																
Оборудование 	<p>Кракопульт, диаметр сопла 1,5-1,8 мм</p>																
Метод нанесения	<p>Пневматический</p>																
Давление	<p>1,5-2,5 бар</p>																
Срок годности смеси	<p>от 10 до 90 мин при 20°C в зависимости от способа применения</p> <table border="1" data-bbox="507 1760 1275 1928"> <thead> <tr> <th></th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Напыляемая шпатлёвка</td> <td>30 мин</td> <td>10 мин</td> <td>5 мин</td> </tr> <tr> <td>Грунт-выравниватель</td> <td>40 мин</td> <td>30 мин</td> <td>10 мин</td> </tr> <tr> <td>«Мокрый по мокрому»</td> <td>120 мин</td> <td>90 мин</td> <td>30 мин</td> </tr> </tbody> </table> <p>Грунт, смешанный с отвердителем, должен быть использован в течении указанного времени. В противном случае, грунт вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым</p>		10°C	20°C	30°C	Напыляемая шпатлёвка	30 мин	10 мин	5 мин	Грунт-выравниватель	40 мин	30 мин	10 мин	«Мокрый по мокрому»	120 мин	90 мин	30 мин
	10°C	20°C	30°C														
Напыляемая шпатлёвка	30 мин	10 мин	5 мин														
Грунт-выравниватель	40 мин	30 мин	10 мин														
«Мокрый по мокрому»	120 мин	90 мин	30 мин														





<p>Последующие покрытия</p>	<p>Любые отделочные покрытия KANSAI PAINT</p>												
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>												
<p>Подготовка поверхности</p>   	<p><i>Старые отделочные покрытия:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF, сухое шлифование</p> <table border="1" data-bbox="544 495 1209 622"> <tr> <td>Шлифуемая версия</td> <td>Нешлифуемая версия</td> </tr> <tr> <td>P220-P240</td> <td>P320, красный Scotch Brite</td> </tr> </table> <p><i>Шпатлёвки серии LS:</i> Отшлифовать «на сухую» абразивом P180, затем P240-P320. Выровнять кромку шпатлёвки и старого отделочного покрытия абразивом P240-P320</p> <table border="1" data-bbox="544 831 1209 958"> <tr> <td>Шлифуемая версия</td> <td>Нешлифуемая версия</td> </tr> <tr> <td>P220-P240</td> <td>P320, красный Scotch Brite</td> </tr> </table> <p><i>Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF, сухое шлифование</p> <table border="1" data-bbox="544 1099 1209 1189"> <tr> <td>Шлифуемая версия</td> <td>Нешлифуемая версия</td> </tr> <tr> <td>P180-P220</td> <td>P220-P320</td> </tr> </table> <p><i>Алюминий:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить</p> <p>Удалите всю повреждённую и/или подверженную коррозии часть с помощью шлифования.</p> <p>Обдувом сжатым воздухом и/или протирочной салфетки убедитесь, что отшлифованная поверхность очищена после последнего цикла шлифования.</p> <p>На поверхности из голой стали, алюминия, нержавеющей стали используйте травящий грунт или эпоксидный грунт на большей площади, чем зачищенная при шлифовании.</p> <p>Обязательно обезжирить обезжиривателем SU SILICON OFF с использованием одноразовой протирочной салфетки. Протрите поверхность с помощью липкой салфетки, обдувая сжатым воздухом</p>	Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия	P220-P240	P320, красный Scotch Brite	Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия	P220-P240	P320, красный Scotch Brite	Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия	P180-P220	P220-P320
Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия												
P220-P240	P320, красный Scotch Brite												
Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия												
P220-P240	P320, красный Scotch Brite												
Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия												
P180-P220	P220-P320												





Колеруемый грунт-наполнитель (продолжение) Шлифуемая версия

<p>Пропорции смешивания</p>  	<table border="1" data-bbox="552 371 1187 535"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>20</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>5-20</td> <td>10-25</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Колеруемая шлифуемая версия</i></p> <p>При необходимости грунт можно тонировать солидными пигментами KANSAI PAINT до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем</p> <table border="1" data-bbox="552 808 1203 1043"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th rowspan="2">} смесь</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Цветной солид</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">+</p> <table border="1" data-bbox="552 960 1054 1043"> <tbody> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	20	30	Разбавитель	5-20	10-25		По весу	} смесь	Грунт	100	Цветной солид	10	Отвердитель	20	Разбавитель	10
	По весу	По объёму																						
Грунт	100	100																						
Отвердитель	20	30																						
Разбавитель	5-20	10-25																						
	По весу	} смесь																						
Грунт	100																							
Цветной солид	10																							
Отвердитель	20																							
Разбавитель	10																							
<p>Нанесение</p> 	<p>2-3 слоя</p> <p>Нанесите готовую к применению смесь на хорошо подготовленную поверхность, тонко и однородно. Нанесите 2-3 мокрых слоя, выдерживая межслойную сушку. Наносите каждый последующий слой после проверки «на отлип».</p>																							
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>2-3 мин при 20°C</p> <p>Допускается принудительный обдув воздухом</p>																							
<p>Время сушки</p>  	<p>60 мин при 20°C 20-25 мин при 60°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>																							

<p>Обработка</p>  	<p>Для последующей окраски, отшлифовать высохший грунт абразивом P500-P600 «сухим» методом</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>80-100 µm</p>


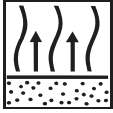



Нешлифуемая версия

Применение грунта методом «мокрый по мокрому» ускоряет процесс ремонта, поскольку не требует дополнительных временных затрат на промежуточное шлифование и сушку грунта для нанесения последующих покрытий

<p>Пропорции смешивания</p>  	<p><i>Нанесение на голый металл, старые отделочные покрытия:</i></p> <table border="1" data-bbox="491 1077 1201 1238"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>20</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>40-60</td> <td>45-70</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Нанесение на кислотный грунт и колеруемая версия:</i></p> <p>При нанесении на кислотный грунт рекомендуется добавить в грунт 50% 002 ALUMINIUM CONTROLLER.</p> <p>При необходимости грунт можно тонировать цветными солидными пигментами KANSAI PAINT до 50% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем</p> <table border="1" data-bbox="491 1704 1378 1982"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> <th rowspan="2">} смесь</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>002 ALUM CONTR (или цветной пигмент)</td> <td>50</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">+</p> <table border="1" data-bbox="491 1899 1219 1982"> <tbody> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>20</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>40-60</td> <td>45-70</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	20	30	Разбавитель	40-60	45-70		По весу	По объёму	} смесь	Грунт	100	100	002 ALUM CONTR (или цветной пигмент)	50	50	Отвердитель	20	30	Разбавитель	40-60	45-70
	По весу	По объёму																											
Грунт	100	100																											
Отвердитель	20	30																											
Разбавитель	40-60	45-70																											
	По весу	По объёму	} смесь																										
Грунт	100	100																											
002 ALUM CONTR (или цветной пигмент)	50	50																											
Отвердитель	20	30																											
Разбавитель	40-60	45-70																											

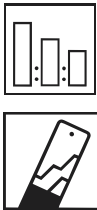

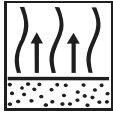
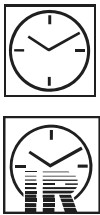



Колеруемый грунт-наполнитель *(продолжение)* Нешлифуемая версия

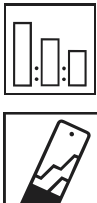

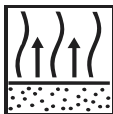

<p>Нанесение</p> 	<p>1,5-2 слоя</p> <p>Нанесите готовую к применению смесь на хорошо подготовленную поверхность, тонко и однородно. Нанесите 1,5-2 слоя, выдерживая межслойную сушку. Наносите каждый последующий слой после проверки «на отлип».</p>
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>2-3 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки</p> 	<p>10 мин при 20°C</p> <p>Нанесение последующего покрытия должно быть осуществлено не позднее 40 минут после грунтования</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>
<p>Обработка</p>  	<p>Не требует дополнительной обработки</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>15-25 µm</p>





Версия напыляемой шпатлёвки

<p>Пропорции смешивания</p> 	<table border="1" data-bbox="547 360 1182 521"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>20</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>При необходимости грунт можно тонировать цветными солидными пигментами KANSAI PAINT до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем</p>		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	20	30	Разбавитель	5	5
	По весу	По объёму											
Грунт	100	100											
Отвердитель	20	30											
Разбавитель	5	5											
<p>Нанесение</p> 	<p>2-4 слоя</p> <p>Нанесите несколько мокрых слоёв на поверхность для придания глянцевого вида.</p>												
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>10 мин при 20°C</p>												
<p>Время сушки</p> 	<p>60 мин при 20°C 15 мин при 60°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>												
<p>Обработка</p> 	<p>Отшлифуйте поверхность, чтобы она стала ровной. Для последующей окраски, отшлифовать высохший грунт абразивом P500-P600 «сухим» методом</p>												
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>250-300 µm</p>												

Колеруемый грунт-наполнитель (продолжение) Нанесение на пластиковые детали

<p>Пропорции смешивания</p> 	<p><i>Возможно выбрать пропорции смешивания, в зависимости от наличия отвердителя:</i></p> <p><i>Вариант 1.</i> Применяется отвердитель от лака RETAN PG ECO CLEAR HX PLASTIC HARDENER</p> <table border="1" data-bbox="566 571 976 734"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>20-40</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Вариант 2.</i> Применяется отвердитель от лака RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER</p> <table border="1" data-bbox="577 936 979 1099"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table> <p>При необходимости грунт можно тонировать цветными солидными пигментами KANSAI PAINT до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем</p>		По весу	Грунт	100	Отвердитель	20	Разбавитель	20-40		По весу	Грунт	100	Отвердитель	10	Разбавитель	30-50
	По весу																
Грунт	100																
Отвердитель	20																
Разбавитель	20-40																
	По весу																
Грунт	100																
Отвердитель	10																
Разбавитель	30-50																
<p>Нанесение</p> 	<p>2-3 слоя</p> <p>Нанесите готовую к применению смесь на хорошо подготовленную поверхность, тонко и однородно. Нанесите несколько мокрых слоёв на поверхность для придания глянцевого вида. Распыляйте каждый новый слой после проверки «на отлип»</p>																
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>10 мин при 20°C</p>																
<p>Время сушки</p> 	<p>40 мин при 60°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>																

<p>Обработка</p>  	<p>Отшлифуйте поверхность, чтобы она стала ровной. Для последующей окраски, отшлифовать высохший грунт абразивом P500-P600 «сухим» методом</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>80-100 мкм</p>

Выбор и изготовление цветных подложек

<p>Выбор цвета</p>	<p>Грунт серии FILLER 2 BASE выпускается в 3-х основных цветах, что позволяет увеличить укрывающую способность красок. Смешивая грунты между собой можно получить наиболее оптимальный оттенок серого цвета, руководствуясь таблицами ниже</p>
<p>Основные цвета</p>	<p><i>Грунт 327-894 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE WHITE</i> Светло-серый, соответствует цветной подложке с насыщенностью L-90. Грунт этого цвета можно применять в качестве подложки на 3-х слойные белые перламутры и для белых однотонных покрытий</p> <div data-bbox="528 1379 1326 1462" style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>L-90</p> </div> <p><i>Грунт 327-895 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE GREY</i> Серый, соответствует цветной подложке с насыщенностью L-65. Серый цвет этого грунта является нейтральным, поэтому он может применяться в качестве подложки для большинства современных цветов автомобилей</p> <div data-bbox="528 1700 1326 1783" style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>L-65</p> </div> <p><i>Грунт 327-896 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE DARK GREY</i> Тёмно-серый, соответствует цветной подложке с насыщенностью L-40. Возможно применение в качестве подложки для повышения укрывающей способности крупных металликов</p> <div data-bbox="528 1973 1326 2056" style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>L-40</p> </div>

Колеруемый грунт-наполнитель (продолжение) Выбор и изготовление цветных подложек

Смешивание цветов	Грунты можно смешивать между собой для создания необходимого оттенка серого
--------------------------	---

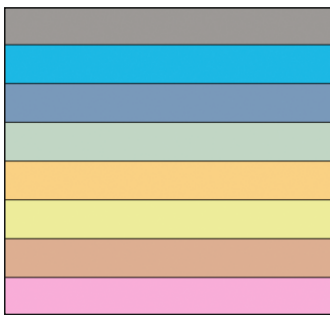
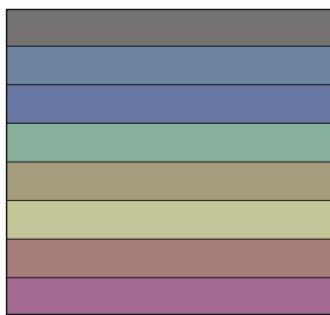

L-90	L-80	L-65	L-55	L-40
------	------	------	------	------

327-894 FILLER 2 WHITE	L-90	100	80			
327-895 FILLER 2 GREY	L-65		20	100	80	
327-896 FILLER 2 DARK GREY	L-40				20	100

327-894 FILLER 2 WHITE	L-90	100	97	85	65	
327-896 FILLER 2 DARK GREY	L-40		3	15	35	100

Грунт шлифуемая версия	При необходимости грунт можно тонировать солидными пигментами KANSAI PAINT до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем
-------------------------------	--

	По весу	
Грунт	100	} смесь
Цветной солид	10	
+		
Отвердитель	20	
Разбавитель	10	

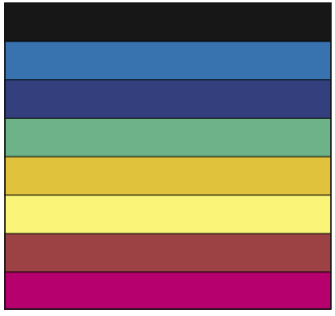
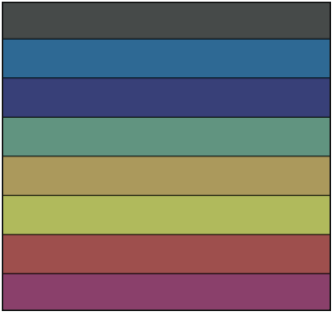

<i>Однотонный пигмент</i>	327-894 FILLER 2 BASE WHITE	327-895 FILLER 2 BASE GREY
400 Deep Black 622 Natural Blue 673 New Lapis Blue 618 Deep Green 361 Oxide Yellow 663 Pale Yellow 584 Indian Red 636 New Strong Red	+	
		
	327-896 FILLER 2 BASE DARK GREY	
400 Deep Black		

Грунт версия «мокрый по мокрому»	При необходимости грунт можно тонировать solidными пигментами KANSAI PAINT до 50% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем
---	--

	По весу	По объёму	} смесь
Грунт	100	100	
Цветной пигмент	50	50	

+

Отвердитель	20	30
Разбавитель	40-60	45-70

Однотонный пигмент	327-894 FILLER 2 BASE WHITE	327-895 FILLER 2 BASE GREY
400 Deep Black		
622 Natural Blue		
673 New Lapis Blue		
618 Deep Green		
361 Oxide Yellow		
663 Pale Yellow		
584 Indian Red		
636 New Strong Red		
	327-896 FILLER 2 BASE DARK GREY	
400 Deep Black		

Условия хранения 	Хранить при 20°C
Техника безопасности	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Отвердитель для грунта-наполнителя RETAN PG HYBRID ECO HARDENER



Описание продукта	Отвердитель для грунтов RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE
Состав	Изоционатные смолы
Цвет	Бесцветный
Артикул	94-384-006 Упаковка 1 л, 4 л
Плотность	0,95±0,03 г/см ³


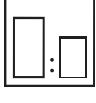


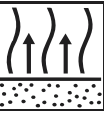

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

1K адгезионный грунт-изолятор KAR MY SEALER KAI




Описание продукта	Специальный однокомпонентный адгезионный грунт. Применяется в труднодоступных для шлифования местах, где сложно провести обработку абразивными материалами, обеспечивая при этом наилучшую адгезию покрытия с обработанной поверхностью
Состав	Специальные синтетические смолы
Цвет	Бесцветный
Артикулы	Грунт 14-349-101 Упаковка 4 л
Поверхности пригодные для нанесения	Любые старые отделочные покрытия
Плотность	0,88 г/см ³
Теоретический расход	10 м ² /л при толщине 2 μm

1К адгезионный грунт-изолятор (продолжение)

<p>Подготовка поверхности</p> 	<p>Тщательно обезжирить, используя SU SILICON OFF</p>
<p>Пропорции смешивания</p> 	<p>Продукт готов к применению</p>
<p>Оборудование</p> 	<p>Кракопульт, диаметр сопла 1,3-1,5 мм</p>
<p>Метод нанесения</p>	<p>Пневматический</p>
<p>Давление</p>	<p>1,5-2,0 бар</p>
<p>Нанесение</p> 	<p>Нанесите 1-2 полумокрых слоя, выдерживая межслойную сушку</p>
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>3-5 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки</p> 	<p>15 мин при 20°C, но не позднее 24 часов</p> <p>В случае превышения максимального времени сушки, нанесите грунт повторно</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>



Толщина сухой плёнки	5-10 µm
Последующие покрытия	Любые отделочные покрытия KANSAI PAINT
Очистка оборудования	Нитроцеллюлозные растворители
Условия хранения 	Хранить при 20°C
Техника безопасности	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>







Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

1K грунт для пластиков KAR PLASTIC PRIMER




Описание продукта	Быстросохнущий однокомпонентный адгезивный грунт для автомобильных пластиков. Грунт отличается превосходной адгезией, высокой эластичностью и лёгкостью в применении
Состав	Модифицированный полипропилен
Цвет	Бесцветный
Артикулы	Грунт 14-349-102 Упаковка 1 л
Поверхности пригодные для нанесения	Любые типы автомобильных пластиков, кроме полиэтилена (PE)
Плотность	0,87 г/см ³
Теоретический расход	10 м ² /л при толщине 2 μm



<p>Подготовка поверхности</p>  	<p>В связи с тем, что при изготовлении пластиковых деталей в них вводят различные формовые смазки, перед началом ремонта деталь должна быть очищена от этой смазки следующим образом:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Тщательно обезжирить, используя SU SILICON OFF 2. Зачистить, используя 3M Scotch Brite красной модификации совместно с матирующей пастой SU WASH COMPOUND, или применяя сухое шлифование и абразив P180 3. Прогреть деталь или ремонтируемый участок при температуре 60°C в течение 60 минут 4. Обезжирить, используя SU SILICON OFF <p>При необходимости повторить описанную процедуру</p>
<p>Пропорции смешивания</p> 	<p>Продукт готов к применению</p>
<p>Оборудование</p> 	<p>Кракопульт, диаметр сопла 1,3-1,5 мм</p>
<p>Метод нанесения</p>	<p>Пневматический</p>
<p>Давление</p>	<p>1,5-2,0 бар</p>
<p>Нанесение</p> 	<p>Нанесите 1 мокрый слой</p>
<p>Время сушки</p> 	<p>15 мин при 20°C, но не более 4 часов при 20°C</p> <p>В случае превышения максимального времени сушки, нанесите грунт повторно</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>3-5 µm</p>

1К грунт для пластиков (продолжение)

Последующие покрытия	Любые отделочные покрытия KANSAI PAINT
Очистка оборудования	Нитроцеллюлозные растворители
Условия хранения 	Хранить при 20°C
Техника безопасности	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>







Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.





Грунт антикоррозионный NON CHROME PRIMER



<p>Описание продукта</p>	<p>Двухкомпонентный антикоррозионный грунт, обеспечивающий надёжную защиту голого металла и дополнительную адгезию последующих слоёв отделочного покрытия. Возможно наносить под шпатлёвку.</p> <p>Обладает улучшенными экологическими показателями. Из состава исключены хроматы цинка, а содержание ксилола и толуола менее 1%</p>
<p>Состав</p>	<p>Поливинил</p>
<p>Цвет</p>	<p>Серый</p>
<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>Грунт 478-100 NON CHROME PRIMER Упаковка 1 кг</p> <p>Отвердитель 478-101 NON CHROME PRIMER HARDENER Упаковка 0,5 л</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>

Грунт антикоррозионный (продолжение)

Плотность	1,15 г/см ³												
Поверхности пригодные для нанесения	Сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий												
Теоретический расход	10 м ² /л при толщине 7 μm												
Подготовка поверхности   	<p><i>Голый металл:</i> Тщательно обезжирить, используя SU SILICON OFF. Отшлифовать сухим методом, используя абразив P180-P220</p> <p><i>Под шпатлевание:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Отшлифовать, используя абразив P80-P120. Нанесение шпатлёвки на антикоррозионный грунт возможно после сушки 30 мин при 20°C, но не позднее чем через 48 часов</p> <p><i>«Мокрый по мокрому»:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Отшлифовать, используя абразив P220-P320</p>												
Пропорции смешивания  	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>50</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>20-40</td> <td>20-40</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	50	50	Разбавитель	20-40	20-40
	По весу	По объёму											
Грунт	100	100											
Отвердитель	50	50											
Разбавитель	20-40	20-40											
Оборудование 	Кракопульт, диаметр сопла 1,3-1,5 мм												
Метод нанесения	Пневматический												
Давление	1,5-2,0 бар												

Срок годности смеси	8 часов при 20°C
Нанесение 	Нанесите 1-1,5 мокрых слоя
Время сушки  	60 мин при 20°C 10 мин при 60°C При последующем нанесении шпатлёвки, рекомендуется принудительная сушка.
Толщина сухой плёнки	10-20 µm
Последующие покрытия	Шпатлёвки, 2К грунты KANSAI PAINT
Очистка оборудования	Нитроцеллюлозные растворители
Условия хранения 	Хранить при 20°C
Техника безопасности	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>



Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Отвердитель для антикоррозионного грунта NON CHROME PRIMER HARDENER



Описание продукта	Отвердитель для антикоррозионного грунта NON CHROME PRIMER
Состав	Изоционатные смолы
Цвет	Бесцветный
Артикул	478-101 Упаковка 0,5 л
Плотность	0,94±0,03 г/см ³



Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.




2K уретановое покрытие RETAN PG80



<p>Описание продукта</p>	<p>Двухкомпонентное уретановое отделочное покрытие универсальной сушки, разработанное для покраски автомобилей однослойными системами сплошного цвета (без эффектов). Благодаря обширной товарной линейке, RETAN PG80 используется не только для легкового транспорта, но и для коммерческого транспорта (грузовики), промышленности (металлические конструкции) и т.д.</p> <p>Краски этой серии обладают превосходным блеском и прочностью, малым временем сушки до полирования, устойчивостью в течение длительного времени к любым атмосферным воздействиям, различным маслам, сольвентам, что способствует длительному сохранению безупречного вида лакокрасочного покрытия. Возможность комбинирования компонентов системы, позволяет использовать краски серии PG80 при различном температурном режиме</p>
<p>Состав</p>	<p>Уретановые смолы</p>
<p>Цвет</p>	<p>Согласно каталогу цветов KANSAI PAINT RETAN PG80 COLOR GUIDE</p>
<p>Теоретический расход</p>	<p>В зависимости от цвета; 9-11 м²/л при толщине 60-70 μm</p>


2К уретановое покрытие (продолжение)

VOC	В зависимости от цвета
Артикулы, продукты и добавки	<p>Краска 388-XXX RETAN PG80 Упаковка 1 л, 4 л</p> <p>Отвердитель 386-006 RETAN PG80 HARDENER Отвердитель 386-008 RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER Отвердитель 15-388-901 RETAN PG80 HARDENER QUICK Отвердитель 389-001 MULTI HARDENER PL Упаковка 1 л, 4 л</p> <p>Разбавитель для плавного перехода 388-022 BLENDING-IN LEVELER STANDARD 388-023 BLENDING-IN LEVELER SLOW 388-024 BLENDING-IN LEVELER SUPER SLOW Упаковка 4 л</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p> <p>Добавка антисиликоновая 12-302-020 RETAN PG ADDITIVE M2 Упаковка 0,2 л</p> <p>Добавка матовая 14-381-104 RETAN PG ECO FLAT BASE Упаковка 0,9 кг</p>
Поверхности, пригодные для нанесения	Грунты Kansai Paint, уретановые покрытия, OEM покрытия, существующие типы отделочных покрытий
Подготовка поверхности  	<p><i>Грунт, сухое шлифование:</i> Предварительное шлифование абразивом P320; Завершающее шлифование абразивом P400-P500</p> <p><i>Грунт, мокрое шлифование:</i> Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000</p>

	<p><i>Отделочные покрытия:</i> Обезжирить, используя SU SILICON OFF. Заматировать поверхность, используя 3M Scotch Brite серой модификации, обезжирить</p>																		
<p>Пропорции смешивания (по весу)</p> 	<p>Стандартный отвердитель RETAN PG80 HARDENER</p> <table border="1" data-bbox="493 501 1334 609"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>10</td> <td>50-70</td> </tr> </tbody> </table> <p>Отвердитель RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER (лучший внешний вид)</p> <table border="1" data-bbox="493 777 1334 884"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>20</td> <td>40-50</td> </tr> </tbody> </table> <p>Отвердитель для пластиков MULTI HARDENER PL</p> <table border="1" data-bbox="493 1028 1334 1135"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>40</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table>	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	10	50-70	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	20	40-50	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	40	30-50
Краска	Отвердитель	Разбавитель																	
100	10	50-70																	
Краска	Отвердитель	Разбавитель																	
100	20	40-50																	
Краска	Отвердитель	Разбавитель																	
100	40	30-50																	
<p>Срок годности смеси</p>	<table border="1" data-bbox="555 1283 1262 1377"> <thead> <tr> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16 часов</td> <td>8 часов</td> <td>5 часов</td> </tr> </tbody> </table> <p>Краска, смешанная с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае, краска вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки</p>	10°C	20°C	30°C	16 часов	8 часов	5 часов												
10°C	20°C	30°C																	
16 часов	8 часов	5 часов																	
<p>Оборудование</p> 	<p>Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм</p>																		
<p>Метод нанесения</p>	<p>Пневматический</p>																		




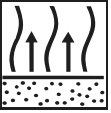



2К уретановое покрытие (продолжение)


Давление	1,8-2,0 бар				
Время сушки 		10°C	20°C	30°C	60°C
	На отлип, от пыли	10 мин	5 мин	3 мин	----
	Полирование абразивными пастами	6 ч	3 ч	2 ч	20 мин
	Полирование плавного перехода	24 ч	16 ч	6 ч	20 мин
	Устойчивость к атмосферным воздействиям	20 ч	12 ч	8 ч	20 мин
	Устойчивость к бензину	36 ч	24 ч	20 ч	30 мин
	Полная полимеризация	72 ч	48 ч	40 ч	50 мин
Толщина сухой плёнки	20-30 µm на слой				
Очистка оборудования	Нитроцеллюлозные растворители				
Примечания	<ul style="list-style-type: none"> * Если в дальнейшем предполагается нанести лаковое покрытие на RETAN PG80, следует дождаться полного высыхания краски * При окраске пластиковых деталей рекомендуется сушка 40 мин при 60°C * Рекомендуется наносить на 2К полиуретановый грунт Kansai Paint * В случае повторного ремонта, рекомендуется просушить поверхность 20 мин при 60°C * Тщательно отмеряйте и перемешивайте отвердитель. Всегда держите отвердитель в плотно закрытой таре, в тёмном прохладном месте 				





Покраска детали целиком

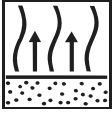


<p>Пропорции смешивания</p> 	<p>Стандартный отвердитель RETAN PG80 HARDENER</p> <table border="1" data-bbox="491 394 1337 506"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>10</td> <td>50-70</td> </tr> </tbody> </table> <p>Отвердитель RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER (лучший внешний вид)</p> <table border="1" data-bbox="491 667 1337 779"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>20</td> <td>40-50</td> </tr> </tbody> </table>	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	10	50-70	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	20	40-50
Краска	Отвердитель	Разбавитель											
100	10	50-70											
Краска	Отвердитель	Разбавитель											
100	20	40-50											
<p>Нанесение</p> 	<p>1. Туманный слой. Нанесите тонкий лёгкий туманный слой по всей окрашиваемой поверхности.</p> <p>2. Мокрый слой. Нанесите 1-3 полу-мокрых слоя по всей окрашиваемой поверхности до достижения укрывистости, выдерживая межслойную сушку 5-10 минут. Затем нанесите один «мокрый» слой до достижения глянца.</p> <p>Чтобы предотвратить образование т.н. «апельсиновой корки», добавьте в готовую смесь до 20% универсального разбавителя RETAN PG ECO HS THINNER, и нанесите несколько тонких слоёв.</p> 												
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>5-10 мин при 20°C</p>												
<p>Время сушки</p> 	<p>30 мин при 60°C Желательна выдержка до 12 часов перед использованием</p>												

2K уретановое покрытие (продолжение) Покраска детали целиком


<p>Обработка</p> 	<p>Полировка возможна после 4 часов при 20°C после окраски.</p> <p>Используйте абразив P1500-P2000 или катэр для удаления пыли, затем отполируйте, используя абразивную пасту</p>
---	---

Покраска методом «плавный переход»





<p>Подготовка поверхности</p>	<p>Место «плавного перехода» зашлифовать, используя 3M Scotch Brite с матирующей пастой SU WASH COMPOUND</p>												
<p>Пропорции смешивания</p> 	<p>Стандартный отвердитель RETAN PG80 HARDENER</p> <table border="1" data-bbox="496 1032 1337 1140"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>10</td> <td>50-70</td> </tr> </tbody> </table> <p>Отвердитель RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER (лучший внешний вид)</p> <table border="1" data-bbox="496 1308 1337 1415"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>20</td> <td>40-50</td> </tr> </tbody> </table>	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	10	50-70	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	20	40-50
Краска	Отвердитель	Разбавитель											
100	10	50-70											
Краска	Отвердитель	Разбавитель											
100	20	40-50											
<p>Нанесение</p> 	<p>1. Туманный слой. Нанесите тонкий лёгкий туманный слой по всей окрашиваемой поверхности.</p> <p>2. Мокрый слой. Нанесите 1-3 полу-мокрых слоя по всей окрашиваемой поверхности до достижения укрывистости, выдерживая межслойную сушку 5-10 минут. Затем нанесите один «мокрый» слой до достижения глянца.</p> <p>Чтобы предотвратить образование т.н. «апельсиновой корки», добавьте в готовую смесь до 20% универсального разбавителя RETAN PG ECO HS THINNER, и нанесите тонкий слой.</p>												

	<p><i>«Плавный переход»</i> Добавьте в готовую смесь 50-60% разбавителя для плавного перехода RETAN PG BLENDING-IN LEVELER. Нанесите эту смесь на зону перехода. При необходимости, для уменьшения границ перехода, добавьте в применяемую смесь ещё до 100% разбавителя для плавного перехода RETAN PG BLENDING-IN LEVELER, и нанесите.</p>
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>5-10 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки</p> 	<p>30 мин при 60°C Желательна выдержка до 12 часов перед использованием</p>
<p>Обработка</p> 	<p>Полировка возможна после 6 часов при 20°C после окраски. Используйте абразив P1500-P2000 или катёр для удаления пыли, затем отполируйте, используя абразивную пасту</p>

Покраска пластиковых деталей

<p>Пропорции смешивания</p> 	<p>Отвердитель MULTI HARDENER PL</p> <table border="1" data-bbox="494 1841 1337 1948"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>40</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table>	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	40	30-50
Краска	Отвердитель	Разбавитель					
100	40	30-50					

2K уретановое покрытие *(продолжение)* Покраска пластиковых деталей

<p>Нанесение</p> 	<p>1. Туманный слой. Нанесите тонкий лёгкий туманный слой по всей окрашиваемой поверхности.</p> <p>2. Мокрый слой. Нанесите 1-3 полу-мокрых слоя по всей окрашиваемой поверхности до достижения укрывистости, выдерживая межслойную сушку 5-10 минут. Затем нанесите один «мокрый» слой до достижения глянца.</p> <p>Чтобы предотвратить образование т.н. «апельсиновой корки», добавьте в готовую смесь до 20% универсального разбавителя RETAN PG ECO HS THINNER, и нанесите несколько тонких слоёв.</p>
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>5-10 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки</p> 	<p>30 мин при 60°C Желательна выдержка до 12 часов перед использованием</p>
<p>Обработка</p> 	<p>Полировка возможна после 6 часов при 20°C после окраски.</p> <p>Используйте абразив P1500-P2000 или катёр для удаления пыли, затем отполируйте, используя абразивную пасту</p>

Матовый эффект

Используя матовую добавку 14-381-104 RETAN PG ECO FLAT BASE, можно достичь матового эффекта покрытия, согласно приведённым пропорциям смешивания (по весу) в таблицах ниже.

Отвердитель 386-006 RETAN PG80 HARDENER

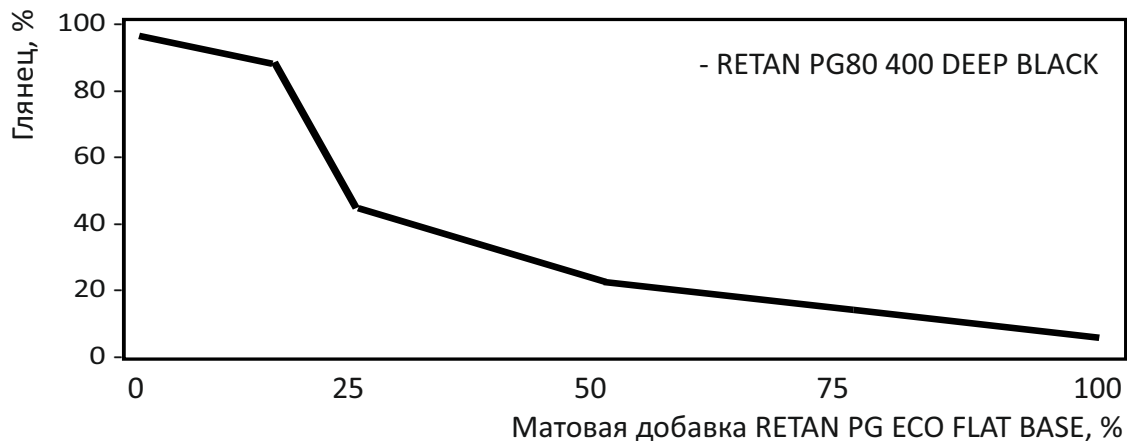
Краска	Отвердитель	Матовая добавка	Разбавитель
100	10	0-100	40-60


Отвердитель 386-008 RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER

Краска	Отвердитель	Матовая добавка	Разбавитель
100	20	0-100	40-50

Для пластиковых деталей используйте отвердитель 389-001 MULTI HARDENER PL в пропорции 40% по весу.

Добавление RETAN PG ECO FLAT BASE
в чёрную краску RETAN PG80 400 DEEP BLACK и уровень глянца



<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.




Базовое покрытие RETAN PG HYBRID ECO





<p>Описание продукта</p>	<p>Экологическое уретановое базовое покрытие, предназначенное для ремонтной окраски автомобилей в двух- и трёхслойных системах база/лак или подложка/база/лак.</p> <p>Краски этой серии характеризуются очень высокой укрывающей способностью, малым временем высыхания «на отлип», легки и удобны в применении.</p> <p>Возможность комбинировать компоненты системы, позволяет использовать краски PGHBHS при различных температурах.</p>
<p>Состав</p>	<p>Уретановые смолы</p>
<p>Цвет</p>	<p>Согласно каталогу цветов KANSAI PAINT RETAN PG HYBRID ECO COLOR GUIDE</p>
<p>Плотность</p>	<p>0,96±0,02 г/см³</p>
<p>Теоретический расход</p>	<p>В зависимости от цвета; 15-22 м²/л при толщине покрытия 15-20 μm</p>

VOC	В зависимости от цвета
Артикулы, продукты и добавки	<p><i>Краска RETAN PG HYBRID ECO:</i> 94-384-XXX - Базовые солидные пигменты и металлики RETAN PG HYBRID ECO 14-384-XXX - Слабоконцентрированные пигменты RETAN PG HYBRID ECO FC 14-381-XXX - Перламутровые пигменты RETAN PG ECO PEARL LIQUID 15-381-XXX - Специальные перламутры-хамелеоны PARADIS LIQUID 67-384-746 - Специальный цветной биндер MZ 46V COLOR CLEAR Упаковка 3,5 л; 0,9 л; 0,3 л</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p> <p>Разбавитель для плавного перехода 388-022 BLENDING-IN LEVELER STANDARD Упаковка 4 л</p>
Поверхности, пригодные для нанесения	2К грунты Kansai Paint, старые отделочные покрытия
Подготовка поверхности   	<p><i>Сухое шлифование:</i></p> <p>Предварительное шлифование абразивом P320; Завершающее шлифование абразивом P400-P500</p> <p><i>Мокрое шлифование:</i></p> <p>Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000</p> <p>Обязательно обезжирить поверхность до и после шлифования.</p>

Базовое покрытие (продолжение)


<p>Пропорции смешивания (по весу)</p>  	<p><i>Двухслойная система</i> Однотонные цвета, металлики и 2-слойные перламутры</p> <table border="1" data-bbox="660 407 1145 495"> <tr> <td>Краска</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>40-60</td> </tr> </table> <p><i>Трёхслойная система</i></p> <p>1. Нижний слой. Подложка. В приготовлении цветной подложки используется отвердитель 94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER</p> <table border="1" data-bbox="576 784 1297 878"> <tr> <td>Краска</td> <td>Отвердитель</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>20</td> <td>30-50</td> </tr> </table> <p>2. Верхний слой. Перламутр/цветной биндер и т.п.</p> <table border="1" data-bbox="663 1030 1149 1120"> <tr> <td>Краска</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>70-100</td> </tr> </table>	Краска	Разбавитель	100	40-60	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	20	30-50	Краска	Разбавитель	100	70-100
Краска	Разбавитель														
100	40-60														
Краска	Отвердитель	Разбавитель													
100	20	30-50													
Краска	Разбавитель														
100	70-100														
<p>Срок годности смеси (с отвердителем)</p>	<table border="1" data-bbox="649 1234 1176 1339"> <tr> <td>10°C</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>8 часов</td> <td>6 часов</td> <td>4 часа</td> </tr> </table> <p>Краска, смешанная с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае, краска вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки</p>	10°C	20°C	30°C	8 часов	6 часов	4 часа								
10°C	20°C	30°C													
8 часов	6 часов	4 часа													
<p>Оборудование</p> 	<p>Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм</p>														
<p>Метод нанесения</p>	<p>Пневматический</p>														
<p>Давление</p>	<p>2,0-2,5 бар</p>														



Время сушки до нанесения лака 	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>10°C</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Между слоями, от пыли, на отлип</td> <td>7 мин</td> <td>3-5 мин</td> <td>2 мин</td> </tr> <tr> <td>Шлифование, оклейка, нанесение лака</td> <td>20 мин</td> <td>10-15 мин</td> <td>10 мин</td> </tr> </table>		10°C	20°C	30°C	Между слоями, от пыли, на отлип	7 мин	3-5 мин	2 мин	Шлифование, оклейка, нанесение лака	20 мин	10-15 мин	10 мин
		10°C	20°C	30°C									
Между слоями, от пыли, на отлип	7 мин	3-5 мин	2 мин										
Шлифование, оклейка, нанесение лака	20 мин	10-15 мин	10 мин										
<p>В течение 24 часов при 20°C после нанесения, базовое покрытие RETAN PG HYBRID ECO должно быть перекрыто одним из HS лаков. </p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости циркуляции воздуха, толщины нанесённой плёнки, цвета краски и др.</p>													
Толщина сухой плёнки	10-25 µm												
Последующие покрытия	Любые типы лаков KANSAI PAINT												
Очистка оборудования	Нитроцеллюлозные растворители												

Покраска детали целиком

Панельный ремонт 2-слойных покрытий типа
одноцветный неэффектный солид / металлик / перламутр

Пропорции смешивания 	<table border="1"> <tr> <td>Краска</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>40-60</td> </tr> </table>	Краска	Разбавитель	100	40-60
	Краска	Разбавитель			
100	40-60				
<p>* Разбавитель серии 96-294-86X RETAN PG ECO HS THINNER</p>					

Базовое покрытие (продолжение) Покраска детали целиком



Выбор разбавителя	<p>Не используйте сторонние разбавители для краски RETAN PG HYBRID ECO HS. Применяйте только разбавители серии 96-294-86X RETAN PG ECO HS THINNER, где цифра в названии (от 5 до 40) соответствует температуре на поверхности окрашиваемой детали.</p>
--------------------------	--

Площадь покраски	Разбавитель PG ECO HS Thinner	Температура (°C)								
		5	10	15	20	25	30	35	40	
Покраска одной детали	HS 5	■								
	HS10		■							
	HS20			■						
	HS30					■				
	HS 40							■		
Покраска более одной детали	HS10	■								
	HS20		■							
	HS30				■					
	HS 40						■			

Нанесение



1. Адгезионный слой.

Нанесите тонкий одиночный слой краски на ремонтируемый участок.

2. Укрывающий мокрый слой.

Нанесите два стопроцентных мокрых слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной сушки.

3. Корректирующий слой.

При необходимости нанесите корректирующий 50%-ный полумокрый слой краски при давлении 1-1,5 бар.

Используйте липкую салфетку для удаления пыли с поверхности перед нанесением краски.




Соблюдайте время сушки между слоями.



<p>Межслойная сушка</p> 	<p>3-5 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки до нанесения лака</p> 	<p>10-15 мин при 20°C</p>

Покраска методом «плавный переход»



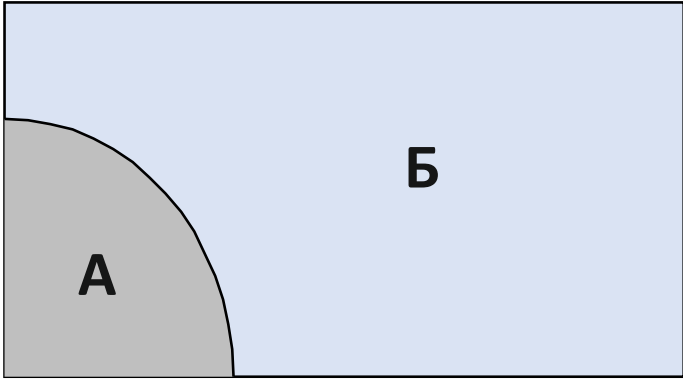
Покраска методом «плавный переход» 2-слойных покрытий типа однитонный неэффектный солид / металлик / перламутр

<p>Подготовка поверхности</p>   	<p><i>1. Подготовка загрунтованной под нанесение краски поверхности. Сухое шлифование:</i> Предварительное шлифование абразивом P320; Завершающее шлифование абразивом P400-P500</p> <p><i>Мокрое шлифование:</i> Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000</p> <p><i>2. Подготовка окрашенной ранее поверхности (лакового покрытия).</i> Сухое шлифование абразивом P1000 Trizact / Шлифование с применением абразивной матирующей пасты SU WASH COMPOUND и абразивной губки Scotch Brite</p> <p>Обязательно обезжирить поверхность до и после шлифования.</p>
<p>Выбор разбавителя</p>	<p>Подробную таблицу по выбору разбавителя см. стр. 54 ►►</p>

*

Базовое покрытие *(продолжение)*

Покраска методом «плавный переход»

<p>Пропорции смешивания</p> 	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="padding: 5px;">Краска</td> <td style="padding: 5px;">Разбавитель</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">100</td> <td style="padding: 5px;">40-60</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">* Разбавитель серии 96-294-86X RETAN PG ECO HS THINNER</p>	Краска	Разбавитель	100	40-60
Краска	Разбавитель				
100	40-60				
<p>Нанесение</p> 	<p><i>1. Нанесение разбавителя для «плавного перехода».</i> На заранее подготовленную поверхность на зону Б (подготовленное лаковое покрытие) нанесите один тонкий слой разбавителя для «плавного перехода» RETAN PG BLENDING-IN LEVELER не заходя на зону А (загрунтованная под окраску поверхность).</p> <p style="text-align: center;">Деталь под покраску</p>  <p style="margin-left: 40px;">А - загрунтованный под окраску участок Б - подготовленный участок старого лакового покрытия</p> <p><i>2. Туманный адгезионный слой.</i> Нанесите тонкий одиночный слой краски на ремонтируемый загрунтованный участок А.</p> <p><i>3. Укрывающий мокрый слой.</i> Нанесите два стопроцентных мокрых слоя краски до достижения укрывистости на зону А, соблюдая время межслойной сушки.</p> <p>Следите, чтобы разбавитель для «плавного перехода» RETAN PG BLENDING-IN LEVELER не высох на поверхности окрашиваемой детали. При необходимости освежите повторным нанесением на участок Б, не заходя на участок А.</p>				









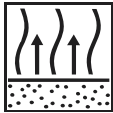

	<p><i>«Плавный переход»</i></p> <p>4. Нанесите на зону Б разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону А.</p> <p>5. Нанесите один слой базового покрытия на зону А с частичным перекрытием зоны Б (участок В1)</p> <p>6. Нанесите на зону Б разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону А-В1.</p> <p>7. Нанесите ещё один слой базового покрытия на зону А с частичным перекрытием зоны В1-Б (участок В2).</p> <p>8. Нанесите на оставшуюся без окраски зону Б разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону А-В1-В2.</p> <p>9. Выдержите время сушки. Нанесите лаковое покрытие.</p> <p style="text-align: center;">Деталь под покраску</p>  <p>А - окрашенный мокрыми слоями загрунтованный участок Б - подготовленный участок старого лакового покрытия В1 - граница первого слоя «плавного перехода» В2 - граница второго слоя «плавного перехода»</p>
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>3-5 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки до нанесения лака</p> 	<p>10-15 мин при 20°C</p>

Базовое покрытие (продолжение)

Покраска детали целиком 3-слойных покрытий

Панельный ремонт 3-слойных перламутровых покрытий, покрытий с тонированным биндером






<p>Подготовка поверхности</p>   	<p>1. Подготовка загрунтованной под нанесение краски поверхности. Сухое шлифование: Предварительное шлифование абразивом P320; Завершающее шлифование абразивом P400-P500</p> <p><i>Мокрое шлифование:</i> Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000</p> <p>2. Подготовка окрашенной ранее поверхности (лакового покрытия). Сухое шлифование абразивом P1000 Trizact / Шлифование с применением абразивной матирующей пасты SU WASH COMPOUND и абразивной губки Scotch Brite</p> <p>Обязательно обезжирить поверхность до и после шлифования.</p>										
<p>* Выбор разбавителя</p>	<p>Подробную таблицу по выбору разбавителя см. стр. 54 ►►</p>										
<p>Пропорции смешивания</p>  	<p>1. Нижний слой. Подложка. В приготовлении цветной подложки используется отвердитель 94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER</p> <table border="1" data-bbox="584 1565 1305 1662"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>20</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. Верхний слой. Перламутр/цветной биндер и т.п.</p> <table border="1" data-bbox="671 1839 1158 1928"> <thead> <tr> <th>Краска</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>70-100</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Разбавитель серии 96-294-86X RETAN PG ECO HS THINNER</p>	Краска	Отвердитель	Разбавитель	100	20	30-50	Краска	Разбавитель	100	70-100
Краска	Отвердитель	Разбавитель									
100	20	30-50									
Краска	Разбавитель										
100	70-100										


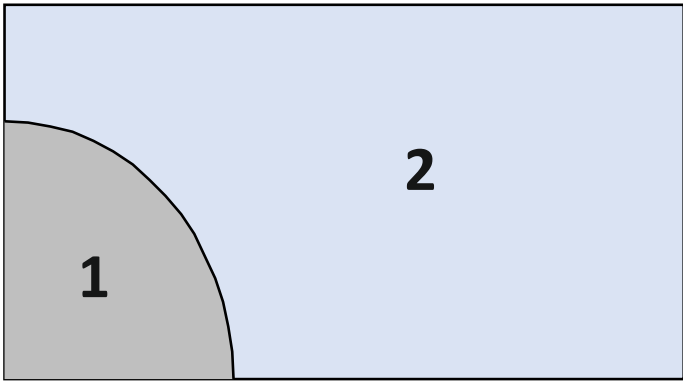
<p>Нанесение</p> 	<p><i>Нанесение нижнего слоя / подложки</i></p> <p>1. Адгезионный слой. Нанесите тонкий одиночный слой краски на ремонтируемый участок.</p> <p>2. Укрывающий мокрый слой. Нанесите два стопроцентных мокрых слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной сушки.</p> <p><i>Нанесение верхнего слоя / перламутра</i></p> <p>Нанесите необходимое количество слоёв перламутровой краски, соблюдая межслойную сушку и проверяя цветовой тон, для наиболее полного совпадения цвета со смежными неокрашиваемыми деталями автомобиля.</p> <p>Количество слоёв перламутра и совпадение оттенка зависит от конкретной краски и рекомендаций колориста по нанесению. Как правило, достаточно 2-3 слоёв.</p> <p>Используйте липкую салфетку для удаления пыли с поверхности перед нанесением краски. Соблюдайте время сушки между слоями.</p>
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>3-5 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки до нанесения лака</p> 	<p>10-15 мин при 20°C</p>



Базовое покрытие *(продолжение)*

Покраска методом «плавный переход» 3-слойных покрытий

<p>Подготовка поверхности</p>   	<p><i>1. Подготовка загрунтованной под нанесение краски поверхности. Сухое шлифование:</i> Предварительное шлифование абразивом P320; Завершающее шлифование абразивом P400-P500</p> <p><i>Мокрое шлифование:</i> Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000</p> <p><i>2. Подготовка окрашенной ранее поверхности (лакового покрытия).</i> Сухое шлифование абразивом P1000 Trizact / Шлифование с применением абразивной матирующей пасты SU WASH COMPOUND и абразивной губки Scotch Brite</p> <p>Обязательно обезжирить поверхность до и после шлифования.</p>														
*	<p>Выбор разбавителя</p> <p><i>Подробную таблицу по выбору разбавителя см. стр. 54 ►►</i></p>														
<p>Пропорции смешивания</p>  	<p><i>1. Нижний слой. Подложка.</i> В приготовлении цветной подложки используется отвердитель 94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="padding: 5px;">Краска</th> <th style="padding: 5px;">Отвердитель</th> <th style="padding: 5px;">Разбавитель</th> <th style="padding: 5px;">смесь</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">100</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">20</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">30-50</td> <td style="text-align: center; font-size: 2em; vertical-align: middle;">A</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>2. Верхний слой. Перламутр/цветной биндер и т.п.</i></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="padding: 5px;">Краска</th> <th style="padding: 5px;">Разбавитель</th> <th style="padding: 5px;">смесь</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">100</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">70-100</td> <td style="text-align: center; font-size: 2em; vertical-align: middle;">B</td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-top: 20px;">* Разбавитель серии 96-294-86X RETAN PG ECO HS THINNER</p>	Краска	Отвердитель	Разбавитель	смесь	100	20	30-50	A	Краска	Разбавитель	смесь	100	70-100	B
Краска	Отвердитель	Разбавитель	смесь												
100	20	30-50	A												
Краска	Разбавитель	смесь													
100	70-100	B													

	<p>3. Средний промежуточный слой для «плавного перехода».</p> <table border="1" data-bbox="539 315 1241 427"> <tr> <td>Смесь А (подложка)</td> <td>Смесь Б (перламутр)</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>90</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">смесь В</p>	Смесь А (подложка)	Смесь Б (перламутр)	10	90
Смесь А (подложка)	Смесь Б (перламутр)				
10	90				
<p>Нанесение</p> 	<p>1. <i>Нанесение разбавителя для «плавного перехода».</i> На заранее подготовленную поверхность на зону 2 (подготовленное лаковое покрытие) нанесите один тонкий слой разбавителя для «плавного перехода» RETAN PG BLENDING-IN LEVELER не заходя на зону 1 (загрунтованная под окраску поверхность).</p> <p style="text-align: center;">Деталь под покраску</p>  <p>1 - загрунтованный под окраску участок 2 - подготовленный участок старого лакового покрытия</p> <p>2. <i>Нанесение подложки. Туманный адгезионный слой.</i> Нанесите тонкий одиночный слой подложки (смесь А) на ремонтируемый загрунтованный участок 1.</p> <p>3. <i>Нанесение подложки. Укрывающий мокрый слой.</i> Нанесите два стопроцентных мокрых слоя подложки до достижения укрывистости на зону 1, соблюдая время межслойной сушки.</p> <p>Следите, чтобы разбавитель для «плавного перехода» RETAN PG BLENDING-IN LEVELER не высох на поверхности окрашиваемой детали. При необходимости освежите повторным нанесением на участок 2, не заходя на участок 1.</p>				

Базовое покрытие *(продолжение)*

Покраска методом «плавный переход» 3-слойных покрытий

«Плавный переход»

4. Приготовьте смесь **В** для «плавного перехода», смешав 10% готовой смеси подложки и 90% смеси готового перламутра, как указано ниже:

Смесь А (подложка)	Смесь Б (перламутр)
10	90

смесь
В

5. Нанесите на зону **2** разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **1**.

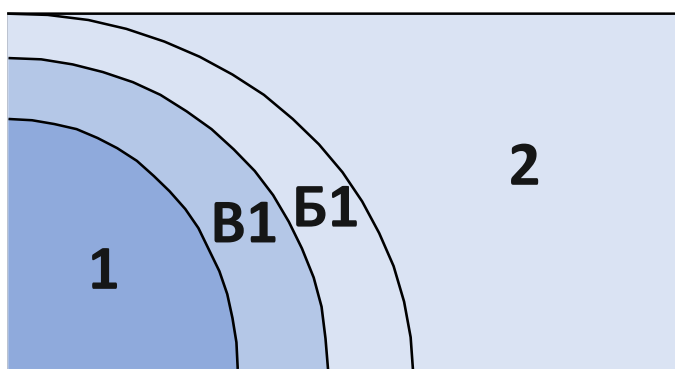
6. Нанесите несколько перекрывающих друг друга слоёв смеси для «плавного перехода» **В** на зону **1** с частичным перекрытием зоны **2** (участок **от 1 до В1**)

7. Нанесите на зону **2** разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **1-В1**.

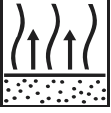

8. Нанесите несколько перекрывающих друг друга слоёв перламутровой смеси **Б** на зону **1** с частичным перекрытием зоны **2** (участок **от 1 до Б1**).

9. Нанесите на оставшуюся без окраски зону **2** разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **1-В1-Б1**.

Деталь под покраску



- 1** - окрашенный подложкой загрунтованный участок
- 2** - подготовленный участок старого лакового покрытия
- В1** - граница слоёв «плавного перехода» смеси **В**
- Б1** - граница слоёв «плавного перехода» смеси **Б**



	<p>10. Выдержите время сушки. Нанесите лаковое покрытие.</p> <p>Соблюдайте время межслойной сушки при нанесении подложки и перламутра.</p>
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>3-5 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки до нанесения лака</p> 	<p>10-15 мин при 20°C</p>




Добавка для улучшения качества покрытия 95-384-100 METALLIC NICE HYPER

<p>Описание продукта</p>	<p>Компонент базового покрытия RETAN PG HYBRID ECO METALLIC NICE HYPER, применяется для улучшения качества финишного покрытия.</p> <p>Служит для избавления от т.н. эффекта «яблочности» в сложных цветах.</p>
<p>Артикул</p>	<p>Добавка 95-384-100 RETAN PG HYBRID ECO METALLIC NICE HYPER Упаковка 3,5 л</p>
<p>Цвет</p>	<p>Мутно-молочный</p>

Базовое покрытие (продолжение) Добавка METALLIC NICE HYPER

<p>Применение</p>	<p>Некоторые цветовые формулы системы RETAN PG HYBRID ECO HS уже содержат в своём составе компонент METALLIC NICE HYPER, например, TOYOTA 1G3.</p> <p>При необходимости можно добавлять METALLIC NICE HYPER в цветовую формулу краски:</p> <ul style="list-style-type: none"> * заменить в цветовой формуле пигмент 002 ALUMINIUM CONTROLLER равным количеством METALLIC NICE HYPER; * добавить 10% METALLIC NICE HYPER в светлые или светло-серые цвета-металлики, затем добавить разбавитель на весь объём краски; * добавить 30% METALLIC NICE HYPER в тёмные металлики, затем добавить разбавитель на весь объём краски. 				
<p>Пропорции смешивания</p> 	<p>При добавлении METALLIC NICE HYPER в уже приготовленные цветовые формулы, рекомендуется предварительно смешать необходимый объём добавки с разбавителем, и затем долить её в уже приготовленную цветовую формулу.</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  + <table border="1" style="border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 5px;">METALLIC NICE HYPER</td> <td style="padding: 5px;">Разбавитель</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">100</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">40-60</td> </tr> </table> </div>	METALLIC NICE HYPER	Разбавитель	100	40-60
METALLIC NICE HYPER	Разбавитель				
100	40-60				

<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>




Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.





Быстросохнувший лак 2:1 RETAN PG ECO HS CLEAR Q



<p>Описание продукта</p>	<p>Прозрачный двухкомпонентный лак с высоким сухим остатком. Предназначен для покраски в двух- и трёхслойных системах. Обладает непревзойдённой степенью глянца, высокой механической и химической стойкостью в процессе эксплуатации. Исключает дефект отслоения базового покрытия от лака. Может быть нанесён в 1,5 слоя, при этом толщина покрытия достигает 60 мкм. Такая толщина покрытия и сокращение количества слоёв способствует экономии материала и временных трудозатрат. Время нанесения и сушки снижено на 55% по сравнению с другими лаками. Благодаря большому выбору разбавителей, лак может применяться для широкого спектра ремонтных работ, как для частичной, так и для полной окраски автомобилей</p>
<p>Состав</p>	<p>Уретановые смолы</p>
<p>Цвет</p>	<p>Бесцветный</p>
<p>Плотность</p>	<p>0,98±0,02 г/см³</p>
<p>Теоретический расход</p>	<p>9-12 м²/л при толщине 50-60 μm</p>


Быстросохнущий лак 2:1 (продолжение)

<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>Лак 381-041 RETAN PG ECO HS CLEAR Q Упаковка 4 л</p> <p>Отвердитель 64-381-012 RETAN PG ECO HS CLEAR Q HARDENER Отвердитель-пластификатор 64-381-013 RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER Упаковка 2 л</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>																				
<p>Поверхности пригодные для нанесения</p>	<p>Базовое покрытие KANSAI PAINT</p>																				
<p>Пропорции смешивания</p>  	<p><i>Смесь с отвердителем проникающего типа. При сушке проникает в базовый слой и создаёт единую кристаллическую решётку, поэтому отслоение лака от базового покрытия невозможно :</i></p> <table border="1" data-bbox="539 1261 1286 1435"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Лак</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>50</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>10-20</td> <td>10-25</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Смесь с отвердителем-пластификатором для окраски пластиковых деталей:</i></p> <table border="1" data-bbox="549 1615 1066 1823"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Лак</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель-пластификатор</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>10-20</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Лак	100	100	Отвердитель	50	50	Разбавитель	10-20	10-25		По весу	Лак	100	Отвердитель-пластификатор	60	Разбавитель	10-20
	По весу	По объёму																			
Лак	100	100																			
Отвердитель	50	50																			
Разбавитель	10-20	10-25																			
	По весу																				
Лак	100																				
Отвердитель-пластификатор	60																				
Разбавитель	10-20																				
<p>Оборудование</p> 	<p>Кракопульт, диаметр сопла 1,4-1,5 мм</p>																				

Метод нанесения	Пневматический
Давление	1,8-2,5 бар
Срок годности смеси	1,5-2 часа при 10°C 1-1,5 часа при 20°C 60 мин при 30°C Лак, смешанный с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае, лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски может быть непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки
Нанесение 	Нанесите 1,5 мокрых слоя. Тонко и равномерно нанесите лак на чистую и сухую «на отлип» базовую поверхность. Затем, без межслойной сушки, нанесите один полный мокрый слой, обращая внимание на общий внешний вид глянца при нанесении
Время сушки  	8 мин при 60°C 2 часа при 20°C Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.
Толщина сухой плёнки	50-60 µm
Обработка 	Используйте абразив P1500-P2000 для удаления любой мелкой пыли и мусора. Используйте соответствующую абразивную полировальную пасту и подходящий полировальный круг для улучшения вида глянцевой поверхности
Очистка оборудования	Нитроцеллюлозные растворители



Быстросохнувший лак 2:1 *(продолжение)*

<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Отвердитель для быстросохнущего лака RETAN PG ECO HS CLEAR Q HARDENER







Описание продукта	Отвердитель для быстросохнущего лака 2:1 RETAN PG ECO HS CLEAR Q
Состав	Изоционатные смолы
Цвет	Бесцветный
Артикул	64-381-012 Упаковка 2 л
Плотность	1,02±0,03 г/см ³

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Отвердитель-пластификатор для грунта/лака RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER




<p>Описание продукта</p>	<p>Специальный отвердитель-пластификатор, придающий дополнительную эластичность уретановым грунтам, эмалям и лакам, применяемый при покраске пластиковых деталей. Применяется вместо стандартного отвердителя для соответствующих материалов в определённых пропорциях. В химическом составе этого отвердителя отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека</p>
<p>Состав</p>	<p>Изоцианатные смолы</p>
<p>Цвет</p>	<p>Бесцветный</p>
<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>Отвердитель 64-381-013 RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER Упаковка 2 л</p> <p>Грунт 327-894 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE WHITE Грунт 327-895 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE GREY Грунт 327-896 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE DARK GREY Упаковка 4 кг</p> <p>Лаки/разбавители см. следующую стр. ►►</p>

<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>Лак 381-041 RETAN PG ECO HS CLEAR (Q) BASE Упаковка 4 л</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>																								
<p>Плотность</p>	<p>1.01±0,03 г/см³</p>																								
<p>Пропорции смешивания</p>  	<p><i>С грунтом RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE:</i></p> <table border="1" data-bbox="547 797 1177 965"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>20-40</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>С лаком RETAN PG ECO HS CLEAR (Q) BASE:</i></p> <table border="1" data-bbox="542 1106 1173 1274"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>60</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>25-40</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	10	15	Разбавитель	20-40	30-50		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	60	60	Разбавитель	25-40	30-50
	По весу	По объёму																							
Грунт	100	100																							
Отвердитель	10	15																							
Разбавитель	20-40	30-50																							
	По весу	По объёму																							
Грунт	100	100																							
Отвердитель	60	60																							
Разбавитель	25-40	30-50																							
<p>Время сушки</p>  	<p><i>Грунт RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE</i> 40 мин при 60°C</p> <p><i>Лак RETAN PG ECO HS CLEAR (Q) BASE</i> 40 мин при 60°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>																								

Отвердитель-пластификатор для грунта/лака

(продолжение)

<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>



Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.



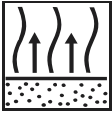


Высокоглянцевый лак 2:1 RETAN PG ECO CLEAR HX Q



<p>Описание продукта</p>	<p>Двухкомпонентный полиуретановый лак воздушной сушки с пониженным содержанием вредных для окружающей среды и человека веществ.</p> <p>Предназначен для покраски в 2-х 3-слойных системах типа «база/лак». Вследствии малого времени высыхания «на отлип» и возможности высыхания всего за 4 часа при 20°C до полировки, этот лак пригоден для нанесения в любых производственных условиях. Обладает повышенной степенью глянца, отличной механической стойкостью, прекрасной растекаемостью, легко полируется, пригоден для широкого спектра окрасочных работ от частичной до полной окраски.</p> <p>Возможно использовать со специальным медленным отвердителем при покраске больших площадей и высоких температурах поверхности нанесения</p>
<p>Состав</p>	<p>Уретановые смолы</p>
<p>Цвет</p>	<p>Бесцветный</p>
<p>Плотность</p>	<p>0,97±0,02 г/см³</p>
<p>Теоретический расход</p>	<p>9-12 м²/л при толщине 50-60 μm</p>



Высокоглянцевый лак 2:1 (продолжение)

<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>Лак 97-381-003 RETAN PG ECO CLEAR HX Q Упаковка 4 л</p> <p>Отвердитель стандартный 64-381-007 RETAN PG ECO CLEAR HX STANDARD HARDENER Отвердитель медленный 64-381-006 RETAN PG ECO HIGH FLOW HARDENER Отвердитель-пластификатор 64-381-005 RETAN PG ECO CLEAR HX PLASTIC HARDENER Упаковка 2 л</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>																																																			
<p>Поверхности пригодные для нанесения</p>	<p>Базовое покрытие KANSAI PAINT</p>																																																			
<p>Пропорции смешивания</p>  	<p><i>Смесь со стандартным 64-381-007 или медленным 64-381-006 отвердителем:</i></p> <table border="1" data-bbox="539 1267 1286 1447"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Лак</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>50</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>5-30</td> <td>5-35</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Выбор отвердителя:</i></p> <table border="1" data-bbox="493 1563 1374 1686"> <thead> <tr> <th></th> <th>5°C</th> <th>10°C</th> <th>15°C</th> <th>20°C</th> <th>25°C</th> <th>30°C</th> <th>35°C</th> <th>40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Стандарт</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>Медленный</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Смесь с отвердителем-пластификатором 64-381-005 для окраски пластиковых деталей:</i></p> <table border="1" data-bbox="584 1892 1214 2058"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>60</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>25-40</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Лак	100	100	Отвердитель	50	50	Разбавитель	5-30	5-35		5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	Стандарт	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Медленный						✓	✓	✓		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	60	60	Разбавитель	25-40	30-50
	По весу	По объёму																																																		
Лак	100	100																																																		
Отвердитель	50	50																																																		
Разбавитель	5-30	5-35																																																		
	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C																																												
Стандарт	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																																												
Медленный						✓	✓	✓																																												
	По весу	По объёму																																																		
Грунт	100	100																																																		
Отвердитель	60	60																																																		
Разбавитель	25-40	30-50																																																		

<p>Оборудование</p> 	<p>Кракопульт, диаметр сопла 1,4-1,5 мм</p>
<p>Метод нанесения</p>	<p>Пневматический</p>
<p>Давление</p>	<p>2,0-2,5 бар</p>
<p>Срок годности смеси</p>	<p>6 часов при 10°C 4 часа при 20°C 2 часа при 30°C</p> <p>Лак, смешанный с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае, лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски может быть непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки</p>
<p>Нанесение</p> 	<p>Нанесите 2 мокрых слоя.</p> <p>Равномерно нанесите слой лака на чистую и сухую «на отлип» базовую поверхность. Затем, соблюдая межслойную сушку, нанесите ещё один мокрый слой, обращая внимание на общий внешний вид глянца при нанесении</p>
<p>Межслойная сушка</p> 	<p>5-7 мин при 20°C</p> <p>Допускается принудительный обдув воздухом</p>
<p>Время сушки</p>  	<p>20 мин при 60°C 4-5 часов при 20°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.</p>



Высокоглянцевый лак 2:1 (продолжение)

<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>50-60 μm</p>
<p>Обработка</p> 	<p>Используйте абразив P1500-P2000 для удаления любой мелкой пыли и мусора.</p> <p>Используйте соответствующую абразивную полировальную пасту и подходящий полировальный круг для улучшения вида глянцевої поверхности</p>
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, представлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Отвердители для высокоглянцевого лака RETAN PG ECO CLEAR HX HARDENER







Описание продукта	Отвердители для высокоглянцевого лака 2:1 94-381-003 RETAN PG ECO CLEAR HX Q																											
Состав	Изоционатные смолы																											
Цвет	Бесцветный																											
Артикул	<p>Отвердитель стандартный 64-381-007 RETAN PG ECO CLEAR HX STANDARD HARDENER Отвердитель медленный 64-381-006 RETAN PG ECO HIGH FLOW HARDENER Упаковка 4 л</p> <p><i>Выбор отвердителя:</i></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>5°C</th> <th>10°C</th> <th>15°C</th> <th>20°C</th> <th>25°C</th> <th>30°C</th> <th>35°C</th> <th>40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Стандарт</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> <tr> <td>Медленный</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>✓</td> <td>✓</td> <td>✓</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Подробнее см. стр. 74</i> ▶▶</p>		5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	Стандарт	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Медленный						✓	✓	✓
	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C																				
Стандарт	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																				
Медленный						✓	✓	✓																				
Плотность	0,98±0,03 г/см ³																											

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Отвердитель-пластификатор для грунта/лака RETAN PG ECO HX PLASTIC HARDENER




Описание продукта	<p>Специальный отвердитель-пластификатор, придающий дополнительную эластичность уретановым грунтам, эмалям и лакам, применяемый при покраске пластиковых деталей.</p> <p>Применяется вместо стандартного отвердителя для соответствующих материалов в определённых пропорциях.</p> <p>В химическом составе этого отвердителя отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека</p>
Состав	Изоцианатные смолы
Цвет	Бесцветный
Артикулы, продукты и добавки	<p>Отвердитель 64-381-005 RETAN PG ECO HX PLASTIC HARDENER Упаковка 2 л</p> <p>Грунт 327-894 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE WHITE Грунт 327-895 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE GREY Грунт 327-896 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE DARK GREY Упаковка 4 кг</p> <p>Лаки/разбавители см. следующую стр. ►►</p>

<p>Артикулы, продукты и добавки</p>	<p>Лак 97-381-003 RETAN PG ECO CLEAR HX (Q) BASE Упаковка 4 л</p> <p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>																								
<p>Плотность</p>	<p>0,98±0,03 г/см³</p>																								
<p>Пропорции смешивания</p>  	<p><i>С грунтом RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE:</i></p> <table border="1" data-bbox="544 842 1174 1005"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>20</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>20-40</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>С лаком RETAN PG ECO CLEAR HX (Q):</i></p> <table border="1" data-bbox="539 1149 1169 1312"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>60</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>25-40</td> <td>30-50</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	20	20	Разбавитель	20-40	30-50		По весу	По объёму	Грунт	100	100	Отвердитель	60	60	Разбавитель	25-40	30-50
	По весу	По объёму																							
Грунт	100	100																							
Отвердитель	20	20																							
Разбавитель	20-40	30-50																							
	По весу	По объёму																							
Грунт	100	100																							
Отвердитель	60	60																							
Разбавитель	25-40	30-50																							
<p>Время сушки</p>  	<p><i>Грунт RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE</i> 40 мин при 60°C</p> <p><i>Лак RETAN PG ECO CLEAR HX (Q)</i> 40 мин при 60°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки</p>																								



Отвердитель-пластификатор для грунта/лака

(продолжение)

<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.




Лак повышенной прочности RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q



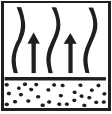




Описание продукта	<p>Двухкомпонентный полиуретановый прозрачный лак принудительной сушки с улучшенной степенью глянца, повышенной твёрдостью и устойчивостью к абразивным воздействиям и сколам. Образует прочную плёнку с твердостью, как стекло, и гибкостью, как резина.</p> <p>Разработан для применения на автомобилях представительского класса.</p>
Состав	<p>Уретановые смолы</p>
Цвет	<p>Бесцветный</p>
Плотность	<p>0,94±0,02 г/см³</p>
Теоретический расход	<p>11-14 м²/л при толщине 50-60 μm</p>
Артикулы, продукты и добавки	<p>Лак 381-145 RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q Упаковка 4 л</p> <p>Отвердитель 381-700 RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q HARDENER Упаковка 2 л</p>



Лак повышенной прочности *(продолжение)*

	<p>Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>						
Поверхности пригодные для нанесения	Базовое покрытие KANSAI PAINT						
Пропорции смешивания 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Лак</th> <th>Отвердитель</th> <th>Разбавитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>50</td> <td>20-30</td> </tr> </tbody> </table>	Лак	Отвердитель	Разбавитель	100	50	20-30
Лак	Отвердитель	Разбавитель					
100	50	20-30					
Оборудование 	Кракопульт, диаметр сопла 1,4-1,6 мм						
Метод нанесения	Пневматический						
Давление	2,0-2,5 бар						
Срок годности смеси <p>4 часа при 10°C 3 часа при 20°C 2 часа при 30°C</p>	<p>Лак, смешанный с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае, лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски может быть непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки</p>						
Нанесение 	<p>Нанесите 2,5 слоя.</p> <p>Равномерно нанесите 50%-слой лака на чистую и сухую «на отлип» базовую поверхность. Затем, соблюдая межслойную сушку, нанесите ещё два мокрых слоя, обращая внимание на общий внешний вид глянца при нанесении</p>						



<p>Межслойная сушка</p> 	<p>5-7 мин при 20°C</p>
<p>Время сушки</p>  	<p>20 мин при 60°C</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.</p>
<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>50-60 µm</p>
<p>Обработка</p> 	<p>Используйте абразив P1500-P2000 для удаления любой мелкой пыли и мусора.</p> <p>Используйте соответствующую абразивную полировальную пасту и подходящий полировальный круг для улучшения вида глянцевої поверхности</p>
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

*

Отвердитель для лака повышенной прочности RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q HARDENER

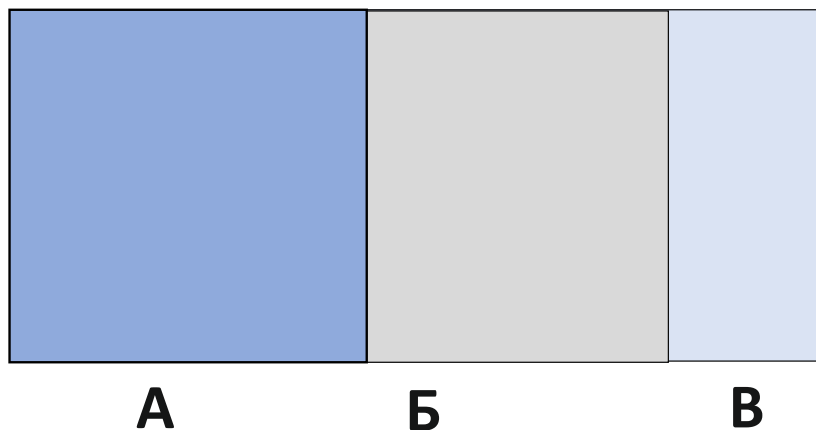


Описание продукта	Отвердитель для лака повышенной прочности RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q
Состав	Изоцианатные смолы
Цвет	Бесцветный
Артикул	381-700 Упаковка 2 л
Плотность	0,97±0,03 г/см ³

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, представлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

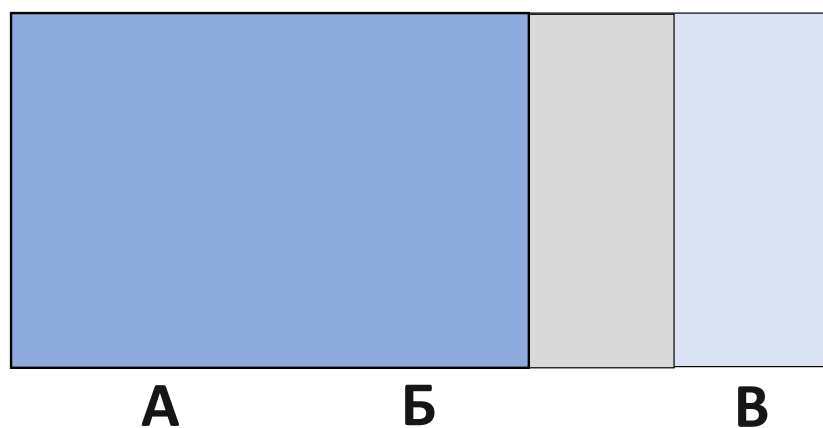
Технология «плавного перехода» (продолжение)

2. Нанесите слой лака на ремонтируемую зону **А** немного перекрывая зону «плавного перехода» **Б**.






3. Добавьте в используемую смесь лака 50-60% разбавителя для «плавного перехода» 14-384-022 RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER и нанесите на зону **Б**.

ТДС RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER см. стр.



4. Добавьте в используемую смесь лака ещё 250-500% разбавителя для «плавного перехода» 14-384-022 RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER и нанесите далее на зону **Б**, не заходя на зону **В**.

	 <p style="text-align: center;">А Б В</p>
<p>Время сушки</p>  	<p><i>Сушка лака</i> Согласно времени сушки лака. См. ТДС к лакам стр. 65, 73, 81</p> <p><i>Сушка зоны «плавного перехода»</i> После сушки лака необходимо хорошо высушить зону т.н. «плавного перехода» + 15-20 мин при 60°C к времени сушки лака</p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.</p>









Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

1K лак RETAN PG MULTI ONEPACK CLEAR





Описание продукта	1K быстросохнущий лак. Пригоден для частичной окраски и окраски мелких деталей кузова автомобиля. Удобен в применении в лабораториях подбора красок при изготовлении тестовых образцов, т.к. не требует добавления отвердителя, что продлевает срок годности используемого лака.
Состав	Уретановые смолы
Цвет	Бесцветный
Плотность	$0,96 \pm 0,02 \text{ г/см}^3$
Теоретический расход	$7-9 \text{ м}^2/\text{л}$ при толщине 50-60 μm
Артикулы, продукты и добавки	Лак 381-140 RETAN PG MULTI ONEPACK CLEAR Упаковка 1 л Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л

Поверхности пригодные для нанесения	Базовое покрытие KANSAI PAINT									
Пропорции смешивания 	<table border="1" data-bbox="595 371 1238 499"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу</th> <th>По объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Лак</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>0-10</td> <td>0-10</td> </tr> </tbody> </table>		По весу	По объёму	Лак	100	100	Разбавитель	0-10	0-10
	По весу	По объёму								
Лак	100	100								
Разбавитель	0-10	0-10								
Оборудование 	Кракопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм									
Метод нанесения	Пневматический									
Давление	2,0-2,5 бар									
Срок годности смеси	30 дней									
Нанесение 	<p>Нанесите 2 слоя.</p> <p>Равномерно нанесите 50%-слой лака на чистую и сухую «на отлип» базовую поверхность. Затем, соблюдая межслойную сушку, нанесите ещё два мокрых слоя, обращая внимание на общий внешний вид глянца при нанесении</p>									
Межслойная сушка 	5-7 мин при 20°C									
Время сушки  	40 мин при 60°C Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.									

*

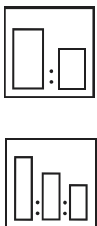
1К лак (продолжение)

<p>Толщина сухой плёнки</p>	<p>40-50 µm</p>
<p>Обработка</p> 	<p>Используйте абразив P1500-P2000 для удаления любой мелкой пыли и мусора.</p> <p>Используйте соответствующую абразивную полировальную пасту и подходящий полировальный круг для улучшения вида глянцевой поверхности</p>
<p>Очистка оборудования</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Матовая добавка RETAN PG ECO FLAT BASE

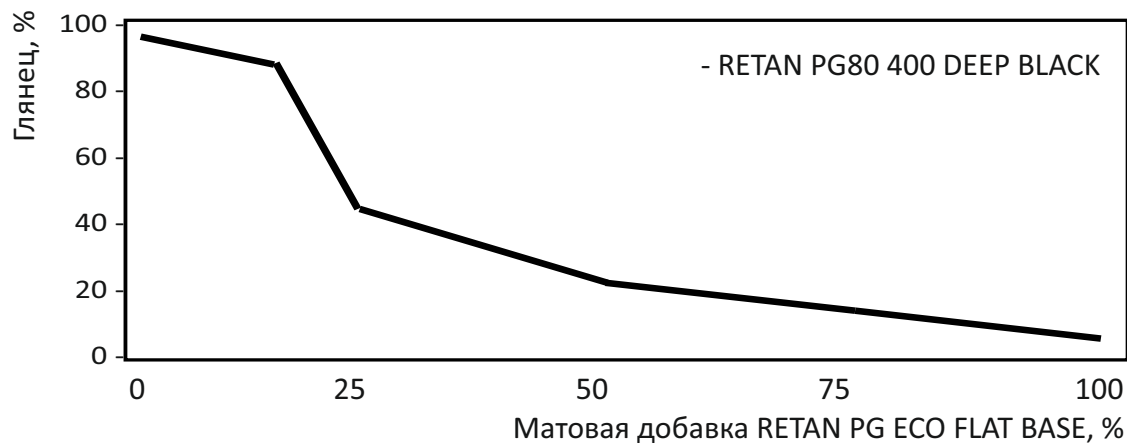


Описание продукта	Специальная добавка для снижения степени глянца лаков Kansai Paint серии HS, HX и отделочного покрытия Retan PG80.																								
Состав	Изоцианатные смолы																								
Цвет	Мутно-молочный																								
Плотность	0,94±0,02 г/см ³																								
Артикул	Матовая добавка 14-381-104 RETAN PG ECO FLAT BASE Упаковка 0,9 л																								
Пропорции смешивания 	RETAN PG ECO FLAT BASE добавляется не более 100% от веса финишного покрытия/лака без учёта отвердителя и разбавителя <table border="1" data-bbox="491 1713 1385 1921"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="5">На 100 частей отделочного покрытия</th> </tr> <tr> <th>Кол-во добавки, %</th> <th>0</th> <th>25</th> <th>50</th> <th>75</th> <th>100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Уровень блеска PG 80</td> <td>90</td> <td>40-50</td> <td>20-30</td> <td>10-20</td> <td>0-10</td> </tr> <tr> <td>Уровень блеска лака HS/HX</td> <td>90</td> <td>70-80</td> <td>60-70</td> <td>50-60</td> <td>30-40</td> </tr> </tbody> </table>		На 100 частей отделочного покрытия					Кол-во добавки, %	0	25	50	75	100	Уровень блеска PG 80	90	40-50	20-30	10-20	0-10	Уровень блеска лака HS/HX	90	70-80	60-70	50-60	30-40
	На 100 частей отделочного покрытия																								
Кол-во добавки, %	0	25	50	75	100																				
Уровень блеска PG 80	90	40-50	20-30	10-20	0-10																				
Уровень блеска лака HS/HX	90	70-80	60-70	50-60	30-40																				



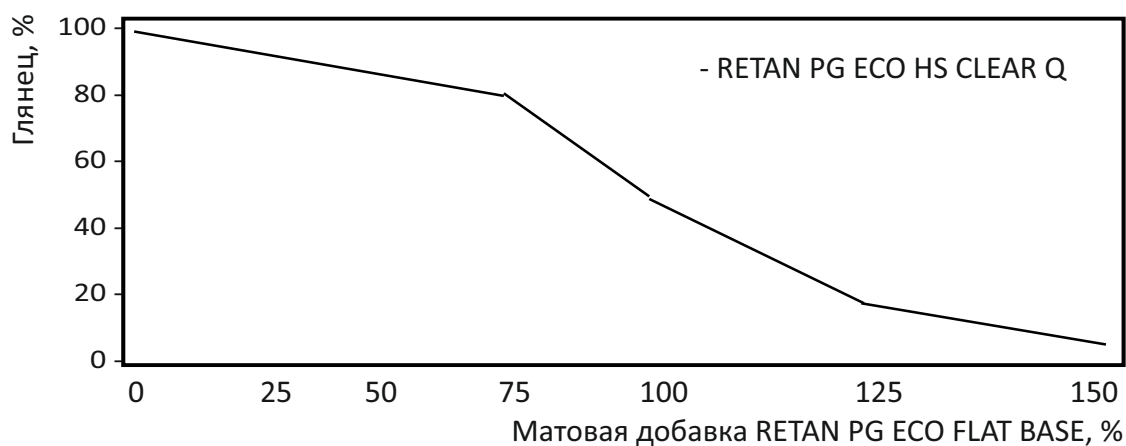
Матовая добавка (продолжение)

Добавление RETAN PG ECO FLAT BASE
в чёрную краску RETAN PG80 400 DEEP BLACK и уровень глянца



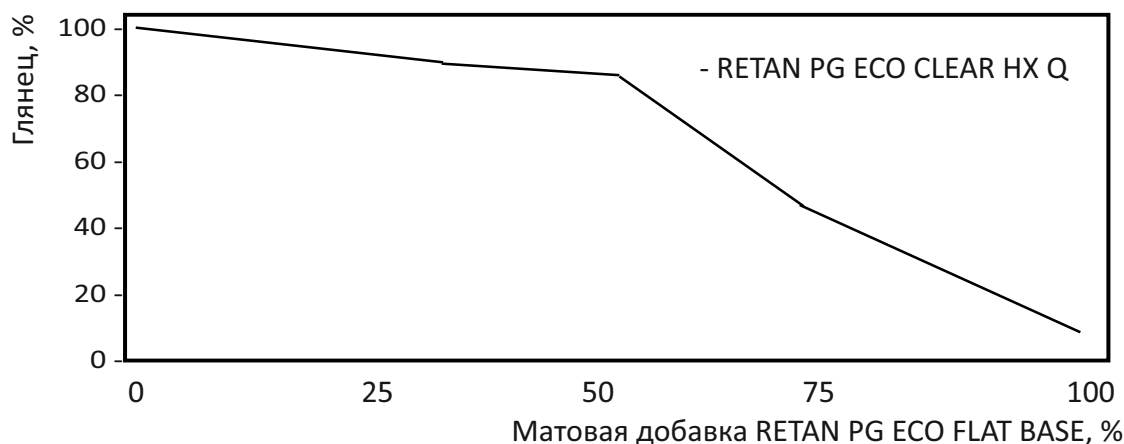
Подробнее о матовом эффекте и пропорциях разбавления RETAN PG80 см. стр. 48 


Добавление RETAN PG ECO FLAT BASE
в лак RETAN PG ECO HS CLEAR Q и уровень глянца



Лак	Отвердитель	Матовая добавка	Разбавитель
100	50	0-150	20-40

Добавление RETAN PG ECO FLAT BASE в лак RETAN PG ECO CLEAR HX Q и уровень глянца



<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Универсальный разбавитель RETAN PG ECO HS THINNER

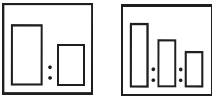



Описание продукта	<p>Универсальный разбавитель, применяется с грунтами, красками, лаками Kansai Paint, обеспечивая им оптимальную вязкость. В химическом составе этих разбавителей отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека. Разбавители подразделяются по температурному применению, о чём свидетельствует число в наименовании.</p>
Состав	<p>Композиция органических растворителей</p>
Цвет	<p>Бесцветный</p>
Плотность	<p>0,88±0,02 г/см³</p>
Артикул	<p>Разбавитель сверхбыстрый 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель быстрый 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель стандартный 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель медленный 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель сверхмедленный 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л</p>

<p>Выбор типа разбавителя</p>	<p>Для более точного выбора разбавителя по температурному режиму, их можно смешивать друг с другом в равной пропорции 1:1.</p> <p><i>Например, для получения разбавителя THINNER 25, необходимо смешать между собой разбавители THINNER 20 и THINNER 30 в пропорции 1:1.</i></p>
--------------------------------------	--



Площадь покраски	Разбавитель PG ECO HS Thinner	Температура (°C)								
		5	10	15	20	25	30	35	40	
Покраска одной детали	HS 5	█								
	HS10		█							
	HS20			█						
	HS30				█					
	HS 40						█			
Покраска более одной детали	HS10	█								
	HS20		█							
	HS30			█						
	HS 40						█			


<p>Пропорции смешивания</p> 	<p>См. соответствующие ТДС для грунтов, красок и лаков Kansai Paint</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>




Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Обезжириватель антистатический SU SILICON OFF




<p>Описание продукта</p>	<p>Специально разработанный универсальный обезжириватель для очистки металлических поверхностей, старых лакокрасочных покрытий, шпатлевок, грунтов, пластика.</p> <p>Обезжириватель легко удаляет различные силиконовые загрязнения, а также битум, шлифованную пыль и соли. Применяется на каждом этапе ремонта. Данный продукт обеспечивает максимальную адгезию для последующих покрытий и позволяет избежать силиконовых кратеров при покраске.</p> <p>Обладает антистатическим свойством, снимая статику с деталей, в особенности с пластика.</p>
<p>Состав</p>	<p>Композиция органических растворителей</p>
<p>Цвет</p>	<p>Бесцветный</p>
<p>Плотность</p>	<p>0,79±0,02 г/см³</p>
<p>Артикул</p>	<p>Обезжириватель 294-513 SU SILICON OFF Упаковка 4 л</p>
<p>* Применение</p> 	<p>Очистка и обезжиривание ремонтируемой поверхности является обязательной операцией и выполняется перед каждым этапом ремонта.</p>



	<p>Для обезжиривания используйте чистую ветошь или специальные салфетки не оставляющие ворса на обрабатываемой поверхности.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Смочите обрабатываемую поверхность обезжиривателем. 2. Немедленно, не давая обезжиривателю улетучиться с поверхности, протрите насухо чистой сухой салфеткой. 3. После обработки выдержите 5-10 минут перед покраской для выравнивая температуры поверхности с температурой окружающей среды, чтобы избежать риска возникновения дефектов из-за конденсации влаги, которая может привести к ухудшению адгезии
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.


Разбавитель для «плавного перехода» RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER



Описание продукта	<p>Универсальный разбавитель для «плавного перехода» по базовым и финишным покрытиям Kansai Paint. Применяется самостоятельно, как промежуточное покрытие, а также добавляется в базовую краску или лак для улучшения растекаемости. Не содержит вредных веществ для окружающей среды и человека</p>
Состав	<p>Уретановые смолы, композиция органических растворителей</p>
Цвет	<p>Бесцветный</p>
Плотность	<p>0,89±0,02 г/см³</p>
Артикул	<p>Разбавитель для «плавного перехода» стандартный 14-384-022 RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER Упаковка 4 л</p>
Оборудование 	<p>Кракопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм</p>

Метод нанесения	Пневматический
Давление	1,5-2,0 бар
Пропорции смешивания 	Продукт готов к применению
Нанесение 	<p><i>Ремонт методом «плавного перехода» по базовым краскам:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нанесите полумокрый слой BLENDING-IN LEVELER на всю поверхность детали, кроме зоны, где будет наноситься база. 2. Нанесите один или два слоя базы. 3. По мере высыхания BLENDING-IN LEVELER нанесите состав ещё раз, не затрагивая базовые слои. 4. Нанесите два слоя базы, постепенно растягивая место перехода. <p><i>Более подробно о переходе по базе и применению разбавителя см. стр. 55 и стр. 60 ▶▶</i></p> <p><i>Ремонт методом «плавного перехода» по лакам:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка поверхности: отшлифуйте место перехода серым Scotch-Brite с матирующей пастой SU WASH COMPOUND. 2. Нанесите лак на деталь, делая каждый слой чуть дальше предыдущего. 3. Приготовьте состав для плавного перехода. В готовый лак добавьте 50%-60% BLENDING-IN LEVELER и нанесите в зоне «плавного перехода». 4. Далее в этот состав добавьте еще 200%-500% разбавителя для «плавного перехода» и нанесите еще один-два слоя. 5. Хорошо просушите место «плавного перехода». <p><i>Более подробно о переходе по лакам и применению разбавителя см. стр. 85 ▶▶</i></p>
Очистка оборудования	Нитроцеллюлозные растворители


Разбавитель для «плавного перехода» (продолжение)

Условия хранения 	Хранить при 20°C
Техника безопасности	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Добавка антисиликоновая RETAN PG ADDITIVE M2




Описание продукта	Специальная добавка для снижения воздействия силиконов и предотвращения образования дефектов типа «рыбий глаз». Экономична благодаря низкому расходу
Состав	Модифицированные силиконовые смолы
Цвет	Бесцветный
Плотность	0,96±0,02 г/см ³
Артикул	Добавка антисиликоновая 12-302-020 RETAN PG ADDITIVE M2 Упаковка 0,2 л
Применение 	Добавлять в готовую смесь отделочного покрытия не более 1% от веса основы (без учёта отвердителя и разбавителя). Не рекомендуется превышать рекомендуемые пропорции. Избыточное количество добавки значительно ухудшает физико-химические свойства и степень глянца финишного покрытия.

*

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Ускоритель сушки RETAN PG ECO CURING ACCELERATOR




Описание продукта	Специальная добавка ускоритель сушки, применяется совместно с уретановыми красками и лаками при низких температурах. Способствует лучшей полимеризации продуктов при низких температурах (от 0 до +5 °C)
Состав	Изоцианатные смолы
Цвет	Бесцветный
Плотность	0,88±0,02 г/см ³
Артикул	Ускоритель сушки 327-001 RETAN PG ECO CURING ACCELERATOR Упаковка 0,9 кг
Применение 	Добавлять в готовую смесь отделочного покрытия не более 3% от веса основы (без учёта отвердителя и разбавителя). Не рекомендуется превышать рекомендуемые пропорции. Избыточное количество добавки значительно укорачивает время жизни готовой смеси и ухудшает технологичность финишного покрытия

*

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.


Матирующая паста SU WASH COMPOUND



<p>Описание продукта</p>	<p>Многоцелевая матирующая паста без содержания абразива, предназначена для удаления глянца на старом отделочном покрытии, зачистки металла и его фосфатировании, подготовки к покраске новых пластиковых деталей без риска образования волокон.</p> <p>Обладает свойствами глубокого обезжиривания обрабатываемой поверхности.</p>
<p>Цвет</p>	<p>Серый</p>
<p>Плотность</p>	<p>1,53±0,02 г/см³</p>
<p>Артикул</p>	<p>Матирующая паста 917-400 SU WASH COMPOUND Упаковка 0,7 кг</p>
<p>Применение</p> 	<p><i>Голый металл или деталь с протирками до металла:</i></p> <p>Используйте Scotch-Brite красной модификации совместно с матирующей пастой и небольшим количеством воды. Отшлифуйте поверхность. Это позволит лучше удалить поры ржавчины с поверхности металла.</p> <p><i>Фосфатирование:</i></p> <p>Для достижения эффекта фосфатирования, оставьте пасту, не смывая, на один час. Затем смойте водой и просушите.</p>

Матирующая паста (продолжение)





	<p>Важно! Не оставляйте деталь с открытой фосфатной пленкой более чем на двое суток. Обязательно нанесите последующее покрытие. Иначе при взаимодействии с воздухом созданная пленка саморазрушится.</p> <p><i>Пластик и старые отделочные покрытия:</i></p> <p>Используйте матирующую пасту и Scotch-Brite серой модификации, смоченный в воде. Шлифуйте до образования пены. Смойте водой, просушите.</p> <p>Пластик не будет «тянуться» за абразивом и образовывать волокна.</p> <p><i>Обезжиривание:</i></p> <p>Матирующая паста удаляет жир и силиконовые загрязнения с различных поверхностей.</p>
<p>Толщина фосфатной плёнки</p>	<p>4-7 μm</p>
<p>Условия хранения</p> 	<p>Хранить при 20°C</p>
<p>Техника безопасности</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, промыть водой с мылом. При попадании в глаза, смыть водой и обратиться к врачу.</p> <p>Применяйте резиновые перчатки.</p> <p>Смотрите MSDS</p>


Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Спрей для цветоподбора RETAN PG COLOR MATCHING SPRAY



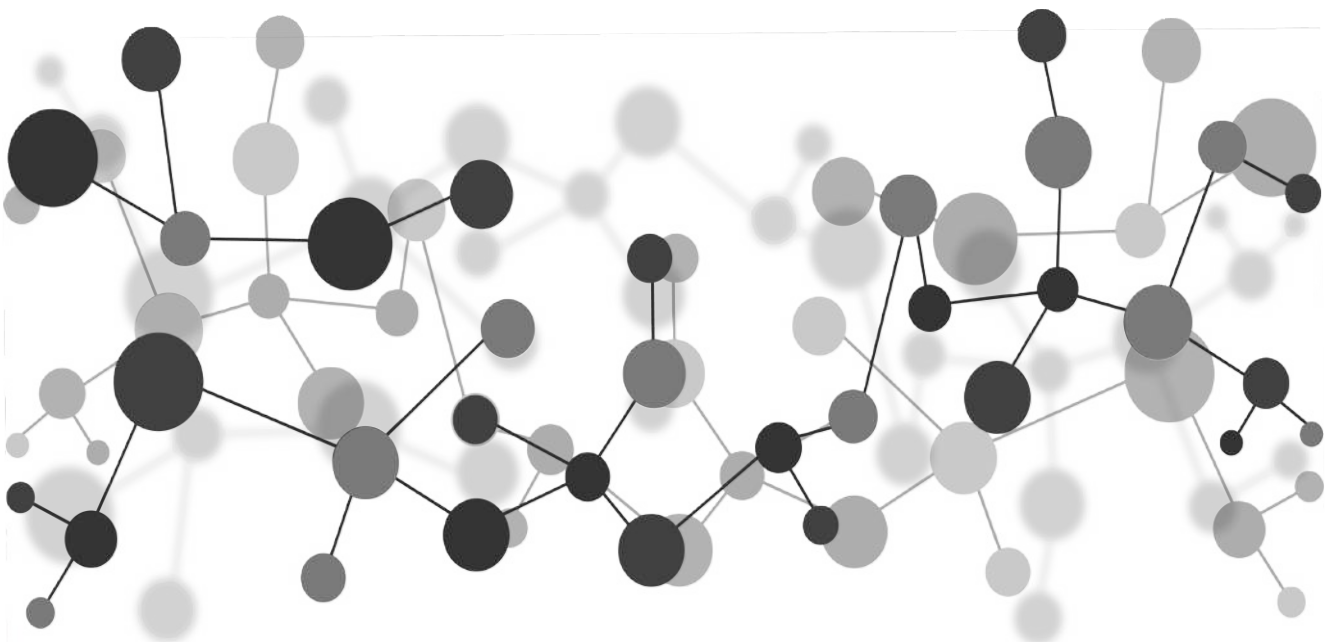
Описание продукта	<p>Прозрачный спрей для нанесения на детали автомобиля и/или выкрашенные тест-панели для проведения визуального сравнения цвета образца с оригиналом. Создаёт эффект лакового покрытия, без резкого запаха и силикона. Безвреден для окружающей среды и человека</p>
Состав	<p>Композиция неагрессивных органических растворителей</p>
Цвет	<p>Бесцветный</p>
Плотность	<p>0,88±0,02 г/см³</p>
Артикул	<p>Спрей для цветоподбора 381-501 RETAN PG COLOR MATCHING SPRAY Упаковка 0,3 л</p>
Применение  	<p>Нанесите спрей для цветоподбора на сравниваемые детали автомобиля и тест-панели с расстояния 15-20 см до образования глянцевой плёнки (эффект лака). Произведите сравнение цветового оттенка.</p> <p>При необходимости, вытрите спрей с поверхности салфеткой, или дождитесь полного высыхания.</p>

Спрей для цветоподбора *(продолжение)*

Условия хранения 	Хранить при 20°C
Техника безопасности	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.</p> <p>Смотрите MSDS</p>

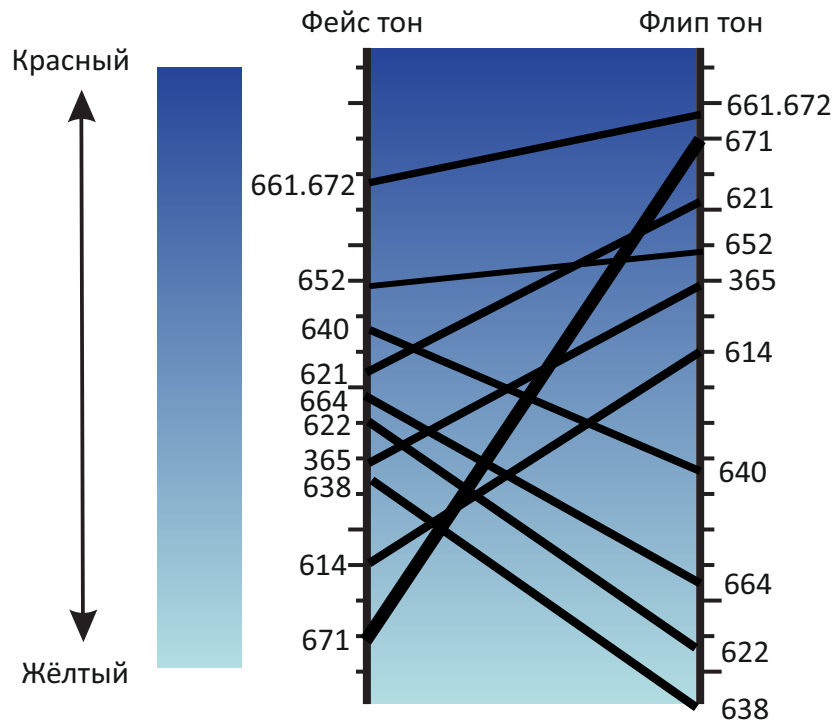
Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

Часть вторая.
Колористика

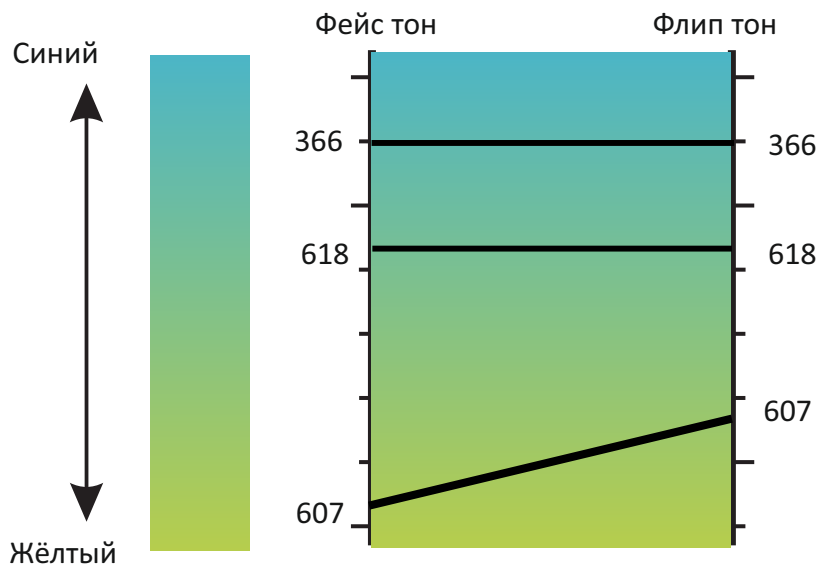


Характеристики пигментов 2К уретановое покрытие RETAN PG80

Характеристики синих пигментов

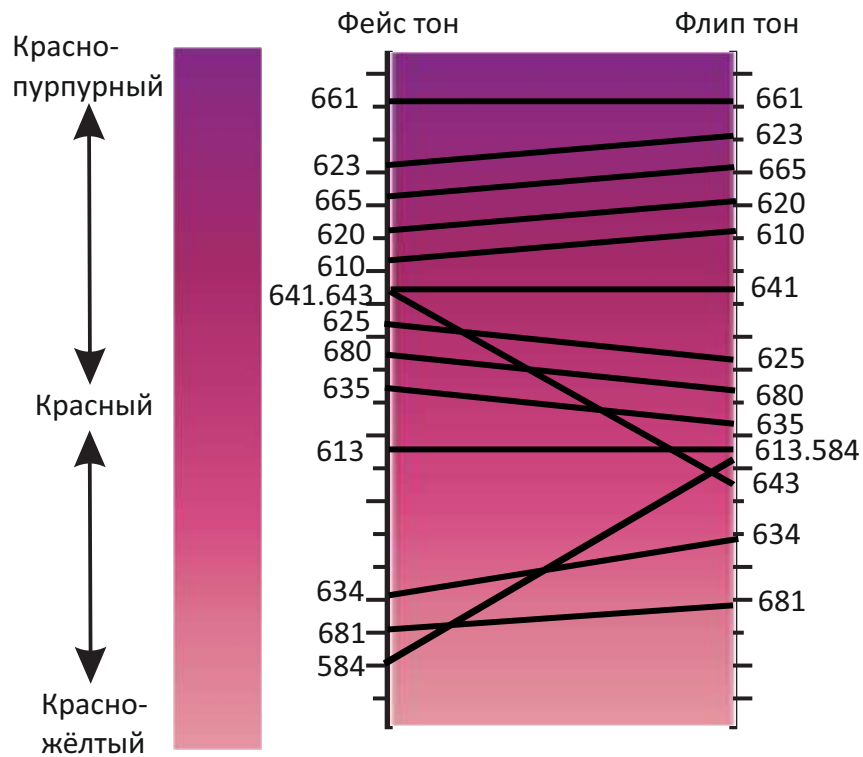


Характеристики зелёных пигментов

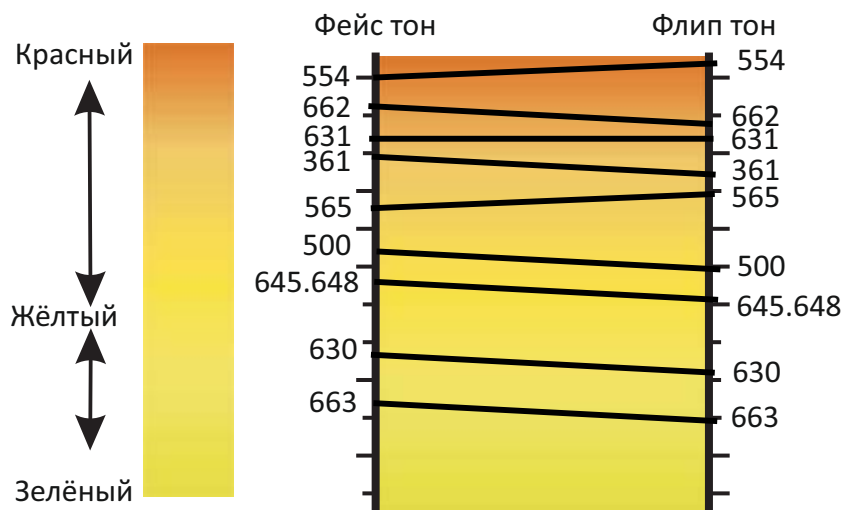




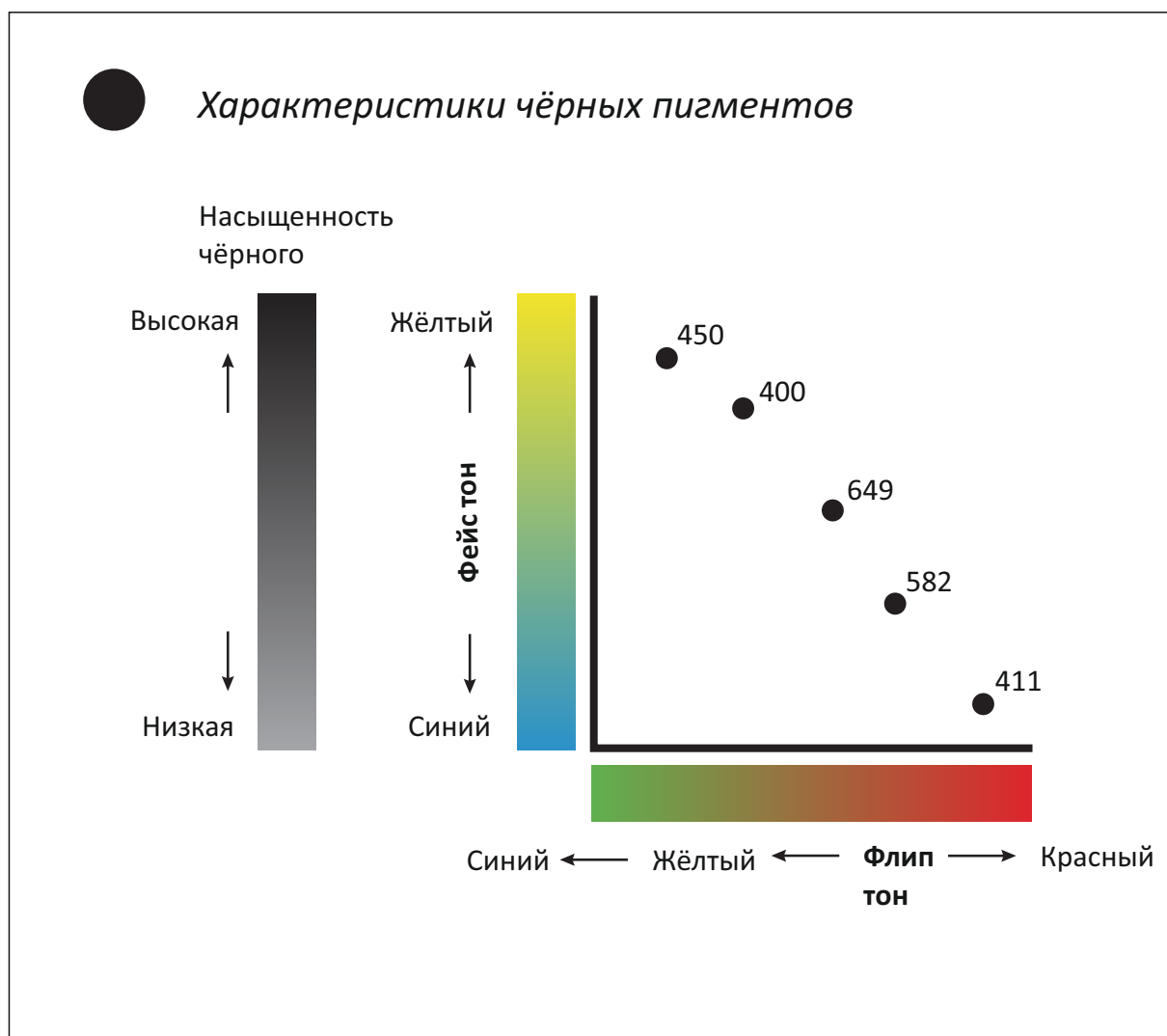
Характеристики красных пигментов



Характеристики жёлтых пигментов



Характеристики пигментов RETAN PG80 *(продолжение)*



Список пигментов RETAN PG80

Группа цвета	Пигмент No.	Наименование
Белый	531	RETAN PG80 531 WHITE BASE
	535	RETAN PG80 SU WHITE BASE
Чёрный	400	RETAN PG80 400 DEEP BLACK BASE
	411	RETAN PG80 411 SPECIAL BLACK BASE
	450	RETAN PG80 450 POWER BLACK BASE
	582	RETAN PG80 582 TINTING BLACK BASE
	649	RETAN PG80 649 SUPER BLACK BASE

Группа цвета	Пигмент No.	Наименование
Синий	365	RETAN PG80 365 FAST BLUE BASE
	600	RETAN PG80 600 COBALT BLUE BASE
	614	RETAN PG80 614 SPECIAL BLUE BASE
	621	RETAN PG80 621 ORIENTAL BLUE BASE
	622	RETAN PG80 622 NATURAL BLUE BASE
	638	RETAN PG80 638 DEEP GREEN BASE
	640	RETAN PG80 640 VIVID BLUE BASE
	652	RETAN PG80 652 PRUSSIAN BLUE BASE
	661	RETAN PG80 661 SILENT BLUE BASE
	664	RETAN PG80 664 NEBULA BLUE BASE
Фиолетовый	626	RETAN PG80 626 REDDISH VIOLET BASE
Красный	584	RETAN PG80 584 INDIAN RED BASE
	609	RETAN PG80 609 ROYAL RED BASE
	610	RETAN PG80 610 WINE RED BASE
	620	RETAN PG80 620 STRONG RED BASE
	623	RETAN PG80 623 FINE RED BASE
	625	RETAN PG80 625 RICH RED BASE
	634	RETAN PG80 634 DEEP RED BASE
	641	RETAN PG80 641 PURE RED BASE
	643	RETAN PG80 643 BRIGHT RED BASE
	665	RETAN PG80 665 CRIMSON RED BASE
	680	RETAN PG80 680 RIPE RED BASE
	681	RETAN PG80 681 RIPE ORANGE BASE
Красно-коричневый	613	RETAN PG80 613 ENRICH MAROON BASE
	635	RETAN PG80 635 DEEP MAROON BASE
Коричневый	554	RETAN PG80 554 EXCEL BROWN BASE
Жёлтый	361	RETAN PG80 361 OXIDE YELLOW BASE
	481	RETAN PG80 481 RAPE YELLOW BASE
	540	RETAN PG80 540 MEDIUM YELLOW BASE
	565	RETAN PG80 565 GOLD YELLOW BASE
	581	RETAN PG80 581 LEMON YELLOW BASE
	630	RETAN PG80 630 POTAMANTHUS YELLOW BASE
	631	RETAN PG80 631 LEBANON YELLOW BASE
	645	RETAN PG80 645 BRIGHT YELLOW BASE
	662	RETAN PG80 662 PERSIMMON YELLOW BASE
	663	RETAN PG80 663 PALE YELLOW BASE
Зелёный	366	RETAN PG80 366 FAST GREEN BASE
	607	RETAN PG80 607 SUNNY GREEN BASE
	618	RETAN PG80 618 DEEP GREEN BASE

Так же см. ТДС RETAN PG80 на стр. 41 

Система цветоподбора RETAN PG HYBRID ECO

В систему цветоподбора Retan PG HYBRID Eco входит:

- Смесительная установка Santint
- Весы Sartorius или Mettler Toledo
- Онлайн программа подбора цвета AI Color System
- Спектрофотометр AI Color Sensor
- Электронная онлайн и офлайн программа Big Van Global
- Цветовая документация ABI2 Best Selection
- Веера ежегодных обновлений Auto Paint Colors
- Цветовая документация Global Color Navigator
- Цветовая документация по пигментам Kansai Paint Retan PG HYBRID Eco
- Базовые пигменты Kansai Paint Retan PG HYBRID Eco



Смесительная установка

Смесительная установка Santint PerfitAll
Paint Mixing Machine PA12-6 (PA10-6)

6 полок на 96 (80) мест:

- 2 полки под большие банки 3,5 л
- 4 полки под маленькие банки 1,0 л

Смесительная установка снабжена таймером работы.
Комплектуется необходимым количеством
крышек-миксеров на 3,5 и 1,0 л.

Веер базовых пигментов Kansai Paint Retan PG HYBRID Eco



Весы

Высокоточные весы Sartorius PMA7501
(или Mettler Toledo BBA242paint) синхронизируются с
компьютером и спектрофотометром AI Color Sensor,
позволяя производить наиболее точную колеровку
цветов. Взвешивают до 7500 г.

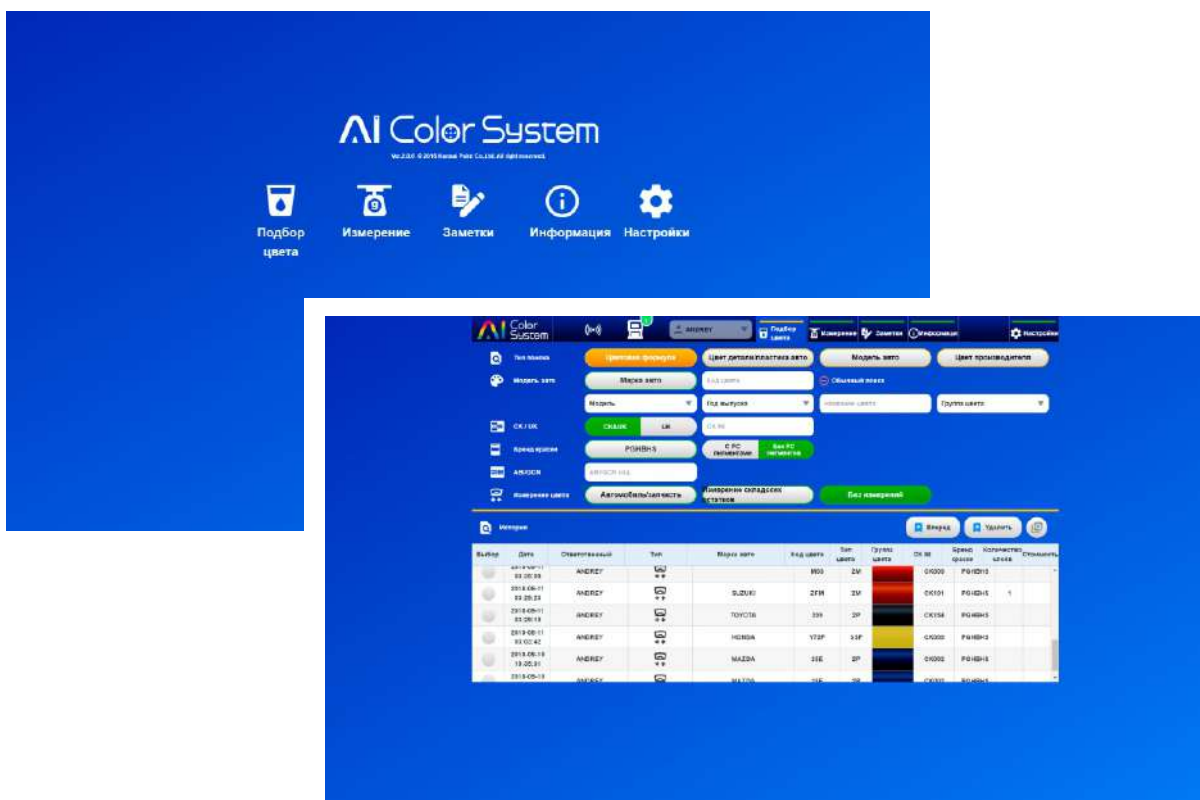




Программа AI COLOR SYSTEM

Новая программа AI COLOR SYSTEM обладает всем функционалом Big Van Global Web, имеет совершенно новый интерфейс, расширенные возможности и преимущества:

- Работа со спектрофотометром и без
- Поиск ближайшей формулы с минимальной дельтой
- Точная колеровка формулы по изготовленным тест-пластинам
- Колеровка с применением веера размерности металика и без
- Отображение стоимости краски
- Поиск по марке / модели / году выпуска авто / цветовой группе
- Рекомендации по нанесению / колеровке краски / серой подложке
- Смешивание шпатлёвок / грунтов / лаков / добавок
- Отображение рекомендуемого количества краски на деталь авто
- Работа с историей изготавливаемых формул
- Обновление базы данных онлайн



The screenshot shows the AI Color System software interface. At the top, there is a navigation menu with icons for 'Подбор цвета' (Color selection), 'Измерение' (Measurement), 'Заметки' (Notes), 'Информация' (Information), and 'Настройки' (Settings). Below the menu, there are several input fields and buttons for configuring the system, such as 'Выбор авто' (Car selection), 'Цвет детали/лака/авто' (Part/Lacquer/Car color), and 'Владелец авто' (Car owner). A table at the bottom displays a list of color formulas with columns for 'Выбор' (Selection), 'Дата' (Date), 'Спецификация' (Specification), 'Тип' (Type), 'Марка авто' (Car brand), 'Код цвета' (Color code), 'Вид цвета' (Color type), 'Группа цвета' (Color group), 'См. №' (See No.), 'Сред. отклон.' (Avg. deviation), 'История' (History), and 'Компьютер' (Computer). The table contains several rows of data, including entries for 'АНДЕК' (ANDEK) and 'SUZUKI'.



Цветовая документация GLOBAL COLOR NAVIGATOR



В основу документации GLOBAL COLOR NAVIGATOR (GCN) заложен принцип цветových групп, облегчающий поиск необходимого оттенка независимо от того, известен код цвета автомобиля или нет. Образцы выполнены путём пневматического распыления краски.

GCN позволяет искать нужный оттенок и код краски по группам цвета или по маркам автомобилей. Для поиска по маркам и коду цвета автомобиля смотрите каталог кодов цветов, входящих в GCN. GCN имеет деление по группам цвета с указанием принадлежности к марке и коду цвета конкретного автомобиля.

Цветовая документация состоит из 40 вееров, 3200 образцов цвета - 2800 стандартных и 400 вариантов оттенков. Поставляется в пластиковом кейсе.

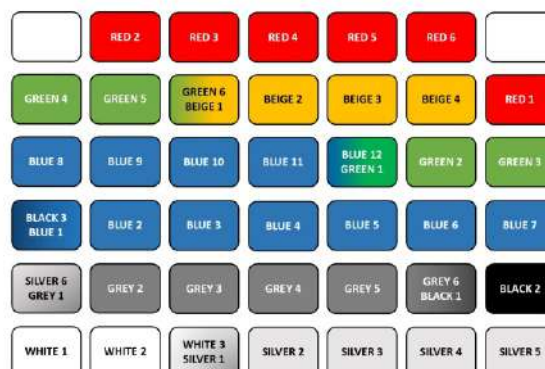
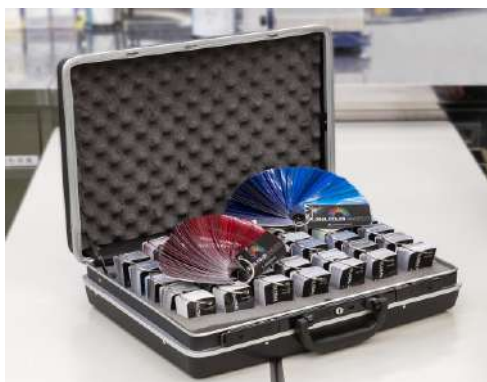
GCN содержит цвета на 42 марки автомобилей:

- японские автомобили 996 цветов (31% образцов):

Daihatsu (33 цвета), Honda (173), Isuzu (47), Lexus (53), Mazda (107), Mitsubishi (46), Nissan (159), Subaru (72), Suzuki (99), Toyota (207);

- европейские и другие автомобили 2204 цвета (69% образцов):

BMW (116 цветов), BYD (16), Chery (49), Chrysler (49), Perodua (10), Porsche (6), Proton (27), PSA (163), Dacia (26), Daewoo/Chevrolet (78), Ferrari (5), Fiat (181), Ford (126), Great Wall (12), Hyundai (150), Jaguar (31), KIA (64), Lada (67), Land Rover (32), Maruti Suzuki (37), Renault (160), Rolls Royce (3), Seat (62), Skoda (54), Ssang Young (32), Tata (80), Volvo (47), VW/Audi (301), Smart (3), Mercedes Benz (112), Mini (31), Opel (74).



Для более полной информации по цветам и использованию цветовой документации Global Color Navigator, обратитесь к Руководству по использованию Global Color Navigator.

Базовые пигменты Kansai Paint Retan PG HYBRID Eco



Система цветоподбора Retan PG HYBRID состоит из следующих пигментов:

94-384-XXX -

Базовые солидные пигменты RETAN PG HYBRID ECO, включая 3 чёрных, 2 белых, 3 специальные добавки

33 шт.



94-384-XXX -

Металлики RETAN PG HYBRID ECO, включая 2 цветных

20 шт.



14-384-XXX -

Слабоконцентрированные пигменты RETAN PG HYBRID ECO FC

10 шт.



14-381-XXX -

Перламутровые пигменты RETAN PG ECO PEARL LIQUID

37 шт.



15-381-XXX -

Специальные перламутры-хамелеоны PARADIS LIQUID

7 шт.



67-384-746 -

Специальный цветной биндер MZ 46V COLOR CLEAR

1 шт.



Приготовление слабоконцентрированных пигментов

Слабоконцентрированные пигменты 14-384-XXX RETAN PG HYBRID ECO FC используются при тонкой точной доколеровке оттенка цвета, или включены в формулу, как правило, белых или светло-серебристых цветов, в которых даже небольшой перелив цветного пигмента может очень сильно повлиять на конечный оттенок краски.

Можно самостоятельно приготовить слабоконцентрированные пигменты, смешав прозрачный «биндер» 94-384-002 RETAN PG HYBRID ECO 002 ALUMINIUM CONTROLLER и необходимый цветной базовый пигмент 94-384-XXX RETAN PG HYBRID ECO в пропорции 9:1

	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Биндер</th> <th>Пигмент</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		Биндер	Пигмент	9	1	*
	Биндер	Пигмент					
9	1						

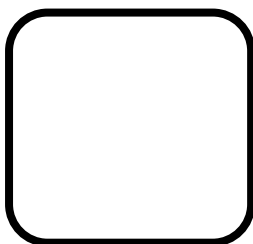


Серые подложки L BINDER

Серые подложки используются как первый слой при окраске слабо укрывающими или яркими цветами (например, белая подложка под жёлтый солид) для уменьшения количества слоёв и сохранения оттенка краски.

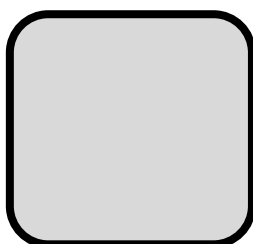
Необходимую серую подложку можно приготовить самостоятельно, используя пропорции ниже:

920 L BINDER 90 Белая



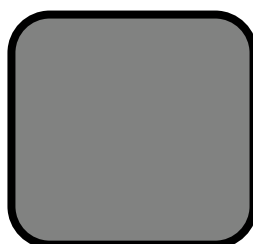
Пигменты	
531 WHITE	400 DEEP BLACK
100	----

921 L BINDER 70 Светло-серая



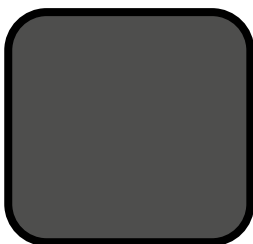
Пигменты	
531 WHITE	400 DEEP BLACK
95	5

922 L BINDER 55 Серая



Пигменты	
531 WHITE	400 DEEP BLACK
90	10

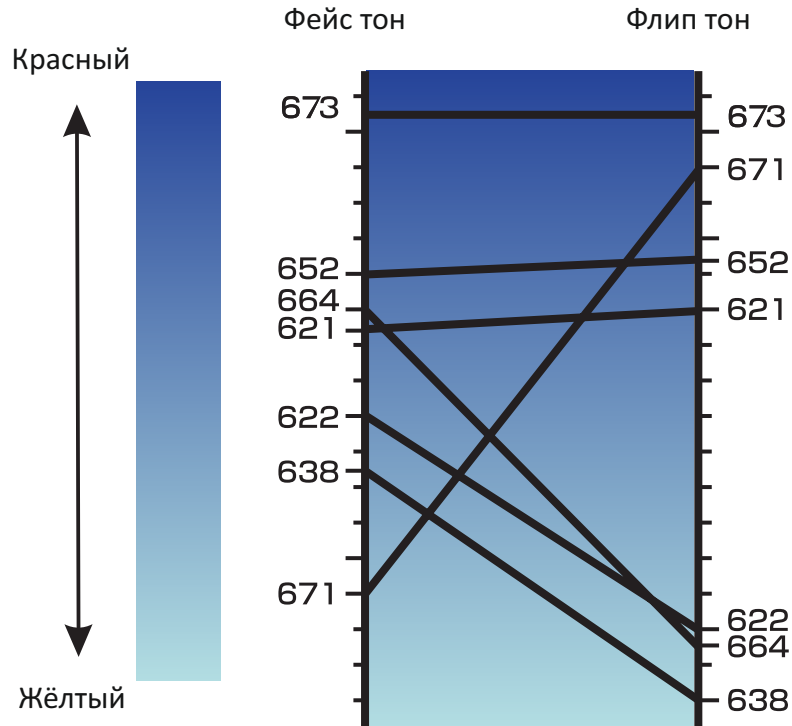
923 L BINDER 40 Тёмно-серая



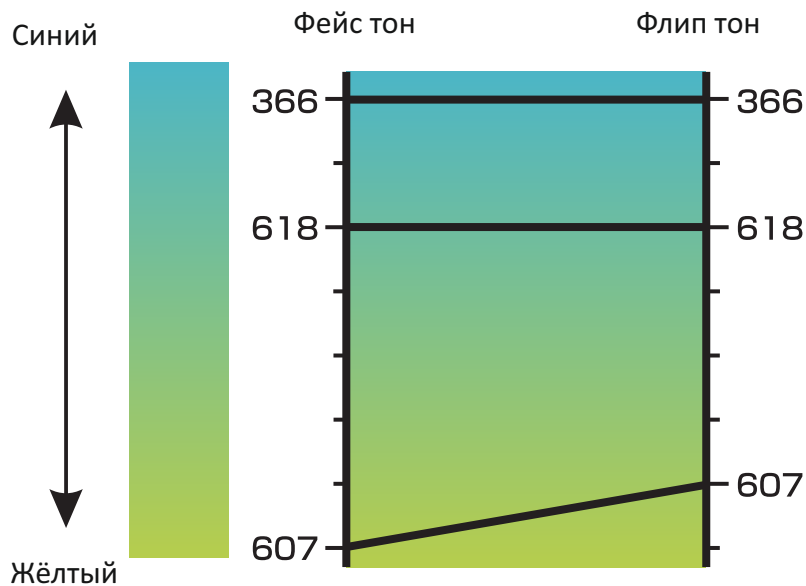
Пигменты	
531 WHITE	400 DEEP BLACK
70	30

Описание свойств пигментов RETAN PG HYBRID ECO

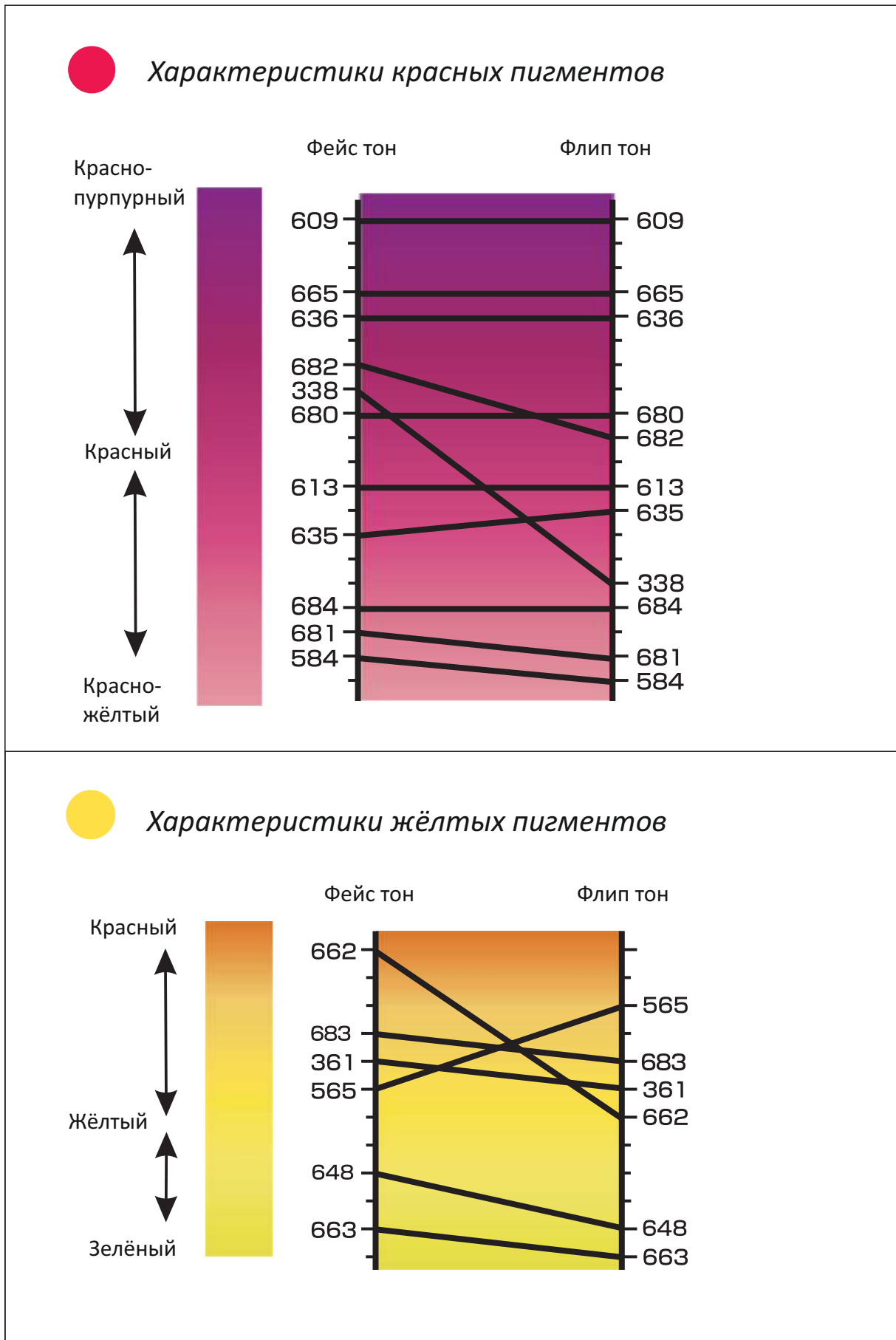
● Характеристики синих пигментов



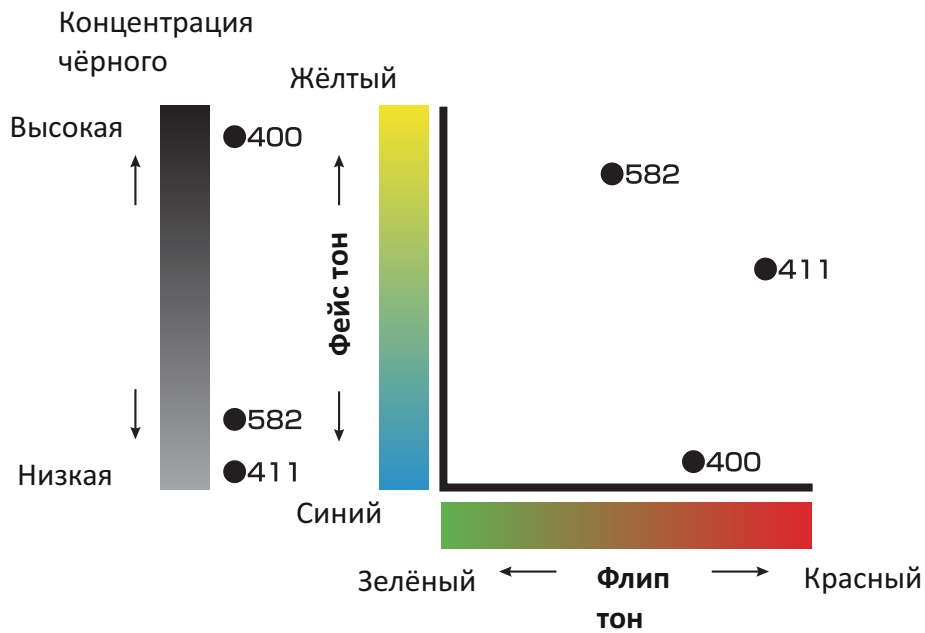
● Характеристики зелёных пигментов



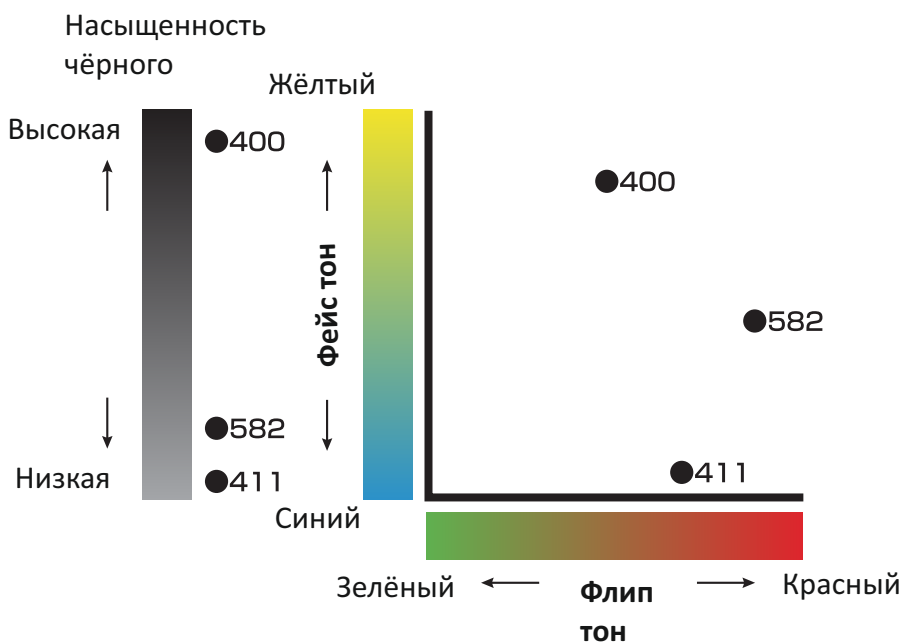
Характеристики пигментов PGHBHS (продолжение)



● **Характеристики чёрных пигментов**



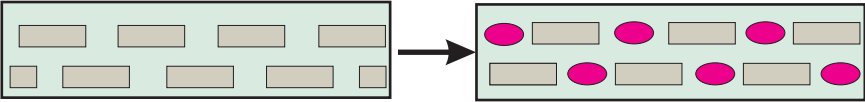
○ **Характеристики чёрных пигментов в смеси с металликами (RETAN PG HYBRID ECO 252 STAR METALLIC)**



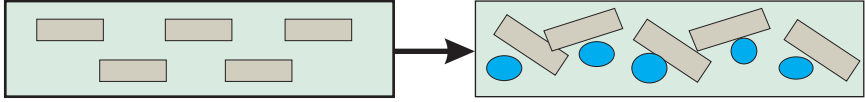
Характеристики пигментов PGHBHS (продолжение)

● *Характеристики специальных пигментов (добавки)*

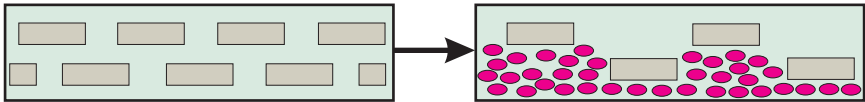
● 002 ALUMINIUM CONTROLLER

Металлик  Металлик + 002

● 003 FLIP FLOP CONTROLLER

Металлик  Металлик + 003

● 100 METALLIC NICE HYPER

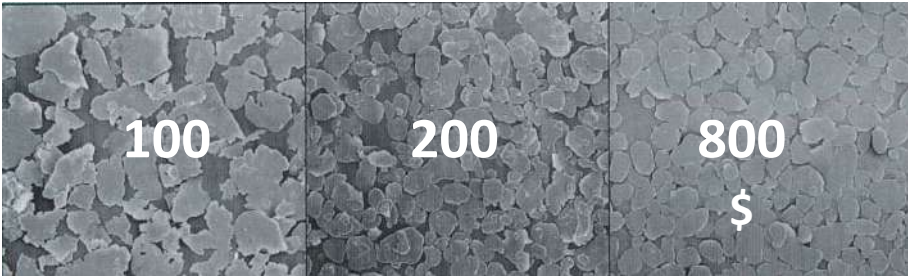
Металлик  Металлик + 100

● *Характеристики металликов*

Металлики, начинающиеся с цифры **1XX** в наименовании - corn flake, хлопья, обычный тип металлика;

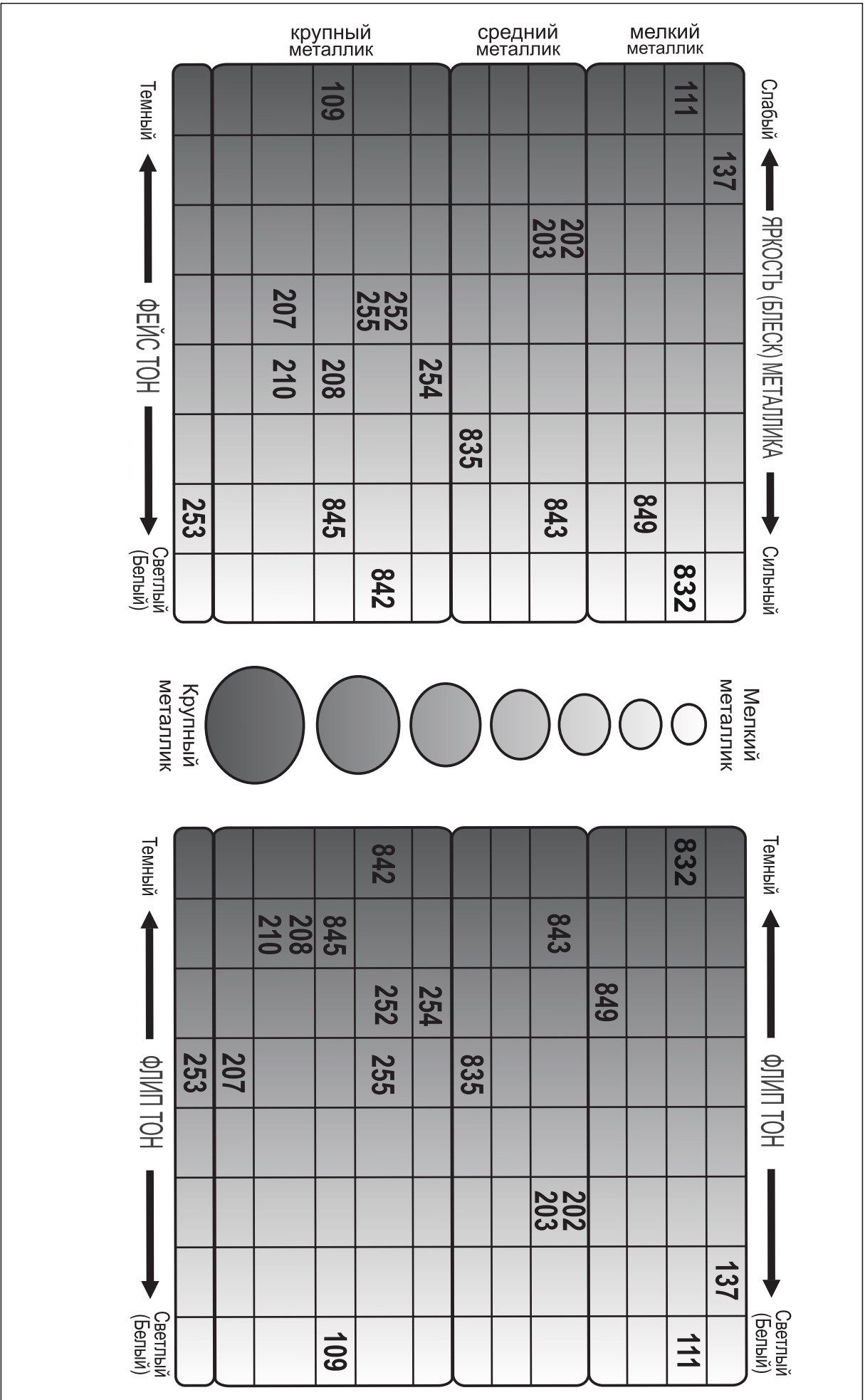
Металлики, начинающиеся с цифры **2XX** в наименовании - обычный тип металлика;

Металлики, начинающиеся с цифры **8XX** в наименовании - dollar coarse, «долларовый» тип металлика, яркий фейс, тёмный флип.



100 200 800

\$



Характеристики пигментов PGHBHS (продолжение)



Характеристики перламутров и их типы

Белый перламутр создается при помощи покрытия периферии прозрачной слюды диоксидом титана (толщина от 0,10 до 0,15 микрон). Большая часть падающего на белые перламутры света рассеивается, тем самым придавая белым перламутрам очень легкий цветовой оттенок: желтый, розовый, красный (*Рисунок А*).

Интерферирующий (перламутр с высоким коэффициентом преломления).

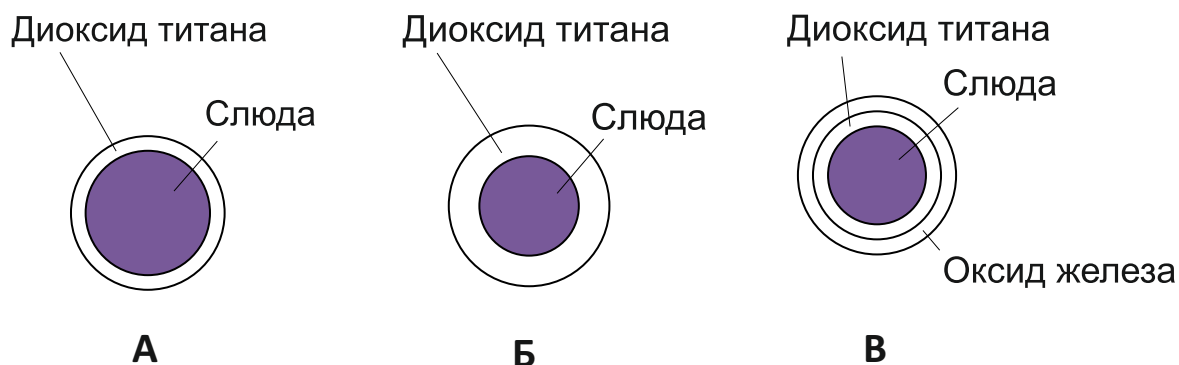
У интерферирующих перламутров толщина покрытия слюды диоксида титана толще, чем у белых перламутров. Интерферирующие перламутры могут менять свой цвет в зависимости от угла обзора. Это свойство зависит от толщины диоксида титана.

Такого типа перламутры способны отражать или подавлять специфические длины волн падающего света, т.е. при отражении лучи окрашиваются в разные цвета, и тем самым возникает эффект интерференции - разложения цвета на несколько цветовых лучей. Например, при толщине пленки диоксида титана 0,21 микрон, в зависимости от угла обзора можно увидеть два разных цвета - желтый и синий (*Рисунок Б*).

Окрашенные перламутры состоят из прозрачной слюды, покрытой диоксидом титана и оксидом железа, придающим красный оттенок (*Рисунок В*).

Комбинированный (цветной перламутр с высоким коэффициентом преломления).

Комбинированные перламутры соединяют свойства окрашенных и интерферирующих перламутров. В результате этого фэйс и флип приобретают совершенно разные цвета



Характеристики пигментов PGHBHS (продолжение)

Однотонные цвета. Чёрная группа

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
400	Deep Black Глубокий черный	Желтовато-серый	Глубокий черный	Самый черный, глубокий черный. В смеси с металликами дает небольшой желтый флип.
411	Tinting Black Тонирующий черный	Синевато-серый	Чуть светлее, белесоватый	Самый светлый из черных, немного бледный. Черный с синеватым оттенком во флипе, фейс более светлый, чем 400. В смеси с металликами дает небольшой синеватый оттенок во флипе.
582	Special Black Специальный черный	Красновато-серый	Чуть темнее, белесоватый	Черный с небольшой желтизной в фейсе и красноватый во флипе. В смеси с металликами дает небольшой красный флип.

Однотонные цвета. Синяя группа

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
621	Oriental Blue Восточный синий	Красновато-синий	Синий с легким красным оттенком	Синий-красный (темный). Используется в эффектных красках, добавляется в темно-синие и светло-синие краски для придания им яркости и чистоты.
622	Natural Blue Естественно синий	Слегка красновато-синий	Преобладает желтый оттенок	Красноватый фейс. В эффектных синих красках высветляет флип, придает им слегка желтый оттенок во флипе.
638	Deep Blue Глубокий синий	Слегка желтоватый синий светлее, чем 622	Самый желтый флип из всех синих пигментов, увеличение голубого оттенка	Светлее, чем 622 в фейсе и самый желтый во флипе. В эффектных синих красках высветляет флип, не меняя значительно фейс.
652	Prussian Blue Берлинская лазурь	Яркий, красно-синий	Преобладает ярко-красный	Ярко-красный оттенок во флипе.
658	Coral Blue Синий коралл	Желто-синий, более желтый, чем 638	Легкий красный оттенок	В фейс желтовато-синий. Во флипе чистый красно-синий оттенок.
664	Nebula Blue Дымчатый синий	Яркий, красно-синий	Яркий, желтоватый, преобладает желтый оттенок почти такой же, что и 622	В фейс красно-синий. В эффектных синих красках притемняет фейс и высветляет флип (бледнеет).
671	Precious Blue Драгоценный синий	Желто-синий, самый желтый из всех синих	Красно-синий	Сильная разница между фейс (желто-синий) и флип (красно-синий) тоном. Самый желтый фейс из всех синих.
673	New Lapis Blue Лазурный синий	Пурпурный синий	Пурпурно-синий, немного сильнее, чем фейс	Чистый пурпурно-синий оттенок, одинаковый что в фейс, что во флип.

Однотонные цвета. Красная группа

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
626	Reddish Violet Фиолетово-красный	Ярко-фиолетовый	Немного темней, чем фейс	Стандартный фиолетовый. Чистый фиолетовый пигмент, часто используется в синих красках для придания им красного оттенка.
338	Bright Red HS Ярко-красный концентрированный	Немного мутновато-красный	Чуть темней, чем фейс преобладает желтизна	Желтовато-красный, флип ближе к оранжевому цвету (желтому). Хорошая укрывистость.
584	Indian Red Индийский красный	Красно-коричневый, мутный, цвет ржавчины	Красней, чем фейс	Стандартный красный пигмент (оксид красный). Цвет ржавчины (рыжий). Небольшое кол-во в эффектных красках применяется для придания красноватого флипа, при этом не изменяя фейс. В синих красках придает желтизну, не изменяя фейс.
609	Royal Red Королевский (чистый) красный	Яркий, пурпурно-красный	Темней чем фейс, незначительное увеличение красного	Яркий пурпурно-красный. Используется в эффектных красках для придания им красно-фиолетового оттенка.
684	Deep Red HS Глубокий красный	Красно-желтый глубже бордовые тона	Темней, чем фейс. Темно-красный с желтым оттенком	Глубокий с красно-желтым оттенком. Используется в ярко-красных красках для придания желтого флипа.
636	New Strong Red Новый сильно красный	Красный с синеватым оттенком, слабее, чем 665	Красный, светлее, чем 665	Сильный красно-синий оттенок. Используется для придания яркости темно-красным одноцветным и эффектным краскам. Красней чем 665.
665	Crimson Red Темно-красный (малиновый)	Яркий красно-пурпурный	Темнее. Более глубокие тона красного	Яркий и глубокий с красно-пурпурным оттенком. При смешивании этого цвета с белым или металликсом можно получить ярко-розовый цвет. Немного темнее и синее (пурпурный), чем 636.
680	Ripe Red Спелый красный	Ярко-красный	Красный, немного темней, чем фейс	Ярко-красный (чистый). Используется для придания легкого пурпурного флипа ярким красным цветам.
682	Impact Red Сильно действующий красный	Немного мутный красный, темней, чем 680	Красный с желтизной, желтей, чем 680	Яркий красный с синем оттенком. Используется для придания красным цветам красно-синего оттенка. Хорошая укрывистость.
613	Enrich Maroon Богатый бордовый (красно-коричневый)	Темно-бордовый (красно-коричневый) немного желтый	Темно-бордовый (красно-коричневый) немного желтый	Темно-бордовый с желтизной. Притемняет фейс и флип в красных красках, не сильно изменяя цветовой тон. Применяется для придания бордового оттенка темно-красным или темным эффектным краскам.
635	Deep Maroon Глубокий темно-бордовый	Темно-бордовый (красно-коричневый) светлей и желтей, чем 613	Темно-бордовый (красно-коричневый) светлей и желтей, чем 613	Темно-бордовый с желтизной. Притемняет фейс и флип в красных красках, не сильно изменяя цветовой тон. Ярче и более коричневый, чем 613. Применяется в темно-красных и эффектных красках для придания слабого оранжевого флипа.
681	Ripe Orange Спелый апельсин	Приглушенный, немного мутный оранжевый	Оранжевый с преобладанием желтизны	Ярко-оранжевый. Применяется в однотонных красно-оранжевых и красно-коричневых красках. Не сильно изменяя цветовой тон. Иногда применяется для придания эффектным краскам ярко-оранжевого флипа.
554	Excel Brown Сильно-коричневый	Красно-золотой, немного темный	Красно-золотой, немного темный с преобладанием красного	Прозрачный ярко-коричневый. Используется для придания светлым однотонным и эффектным краскам желтого оттенка.

Однотонные цвета. Жёлтая группа

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
361	Oxide Yellow Оксид желтого	Желто-красный, тусклый и мутный	Преобладает зеленый оттенок	Тускло-желтый (мутный). Хорошая укрывистость.
565	Gold Yellow Золотой желтый	Желтовато-золотой	Темный с преобладанием красного	Желто-коричневый. Используется в эффектных красках золотистого цвета.
683	Lebannon Yellow Ливанский желтый	Желтый с красным оттенком	Преобладает светло-зеленый	Желто-красный.
648	Bright Yellow Светло-желтый	Желто-зеленый	Преобладает зеленый	Светло-желтый с зеленоватым оттенком. Используется в однотонных и эффектных красках. Хорошая укрывистость.
662	Persimmon Yellow Желтая хурма	Желто-красный более красный, чем 683(631)	Преобладает желтый. Более желтый, чем фейс и одновременно красный	Двухцветный пигмент. Одновременно желтый и немного красный пигмент во флипе. Эффект дихроизма.
663	Pale Yellow Бледно-желтый	Ярко-желтый с сине-зеленым оттенком	Ярко-желтый, преобладает сине-зеленый оттенок	Желтый с ярко-зеленым оттенком.

Однотонные цвета. Зелёная группа

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
366	Fast Green Стойкий зеленый	Сине-зеленый	Сине-зеленый, немного темный	Стандартный зеленый с легким синим оттенком. Применяется в зеленых красках для придания им синего оттенка.
607	Sunny Green Солнечно-зеленый	Яркий желтый-зеленый	Преобладает зеленый	Яркий желто-зеленый. Используется в эффектных красках для придания желто-зеленого оттенка.
618	Deep Green Глубокий зеленый	Сине-зеленый, светлей и желтей, чем 366	Сине-зеленый, светлей и желтей, чем 366	Ярче и желтей, чем 366.

Металлики

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
109	Metallic Coarse Крупный металллик	Крупный, искристый и темный	Белесый и светлый	Крупный и искристый металллик, во флипе очень светлый и белый, относится к обычному типу металллика.
111	Metallic White Светлый (белый) металллик	Мелкий, слегка белесый	Светлый, белый	Мелкий металллик, светлый, относится к белому типу металллика.
137	Silky Metallic Шелковистый, гладкий металллик	Супер мелкий, яркий и немного белесый	Светлый, белый	Самый мелкий металллик, белый в фейсе, относится к белому типу металллика.
203 (202)	Sun Metallic HS Солнечный металллик	Средний металллик, на вид слегка белесый	Немного светлей, чем фейс	Зерно металллика среднего размера, бледный в фейсе, немного сероват, относится к обычному типу металллика.
207 (208)	Sun Metallic Super Coarse HS Солнечный металллик, очень крупный	Серый и блестящий	Темный	Очень крупный и искристый металллик, почти такой же, что и 210, но более концентрированный (лучше укрывает). Относится к обычному типу металллика.
210	Sun Metallic Super Coarse Солнечный металллик, очень крупный	Серый и блестящий	Темный	Очень крупный металллик, блестящий, относится к обычному типу металллика.
255 (252)	Star Metallic HS Звездный металллик	Серый и блестящий	Темный, блеск металла затухает	Крупный и блестящий металллик, относится к обычному типу металллика.
253	Grand Metallic Самый крупный металллик	Серый и блестящий	Темный, блеск металла затухает	Самый крупный и блестящий металллик, относится к обычному типу металллика.
254	Star Metallic Conc Звездный металллик, концентрированный	Серый и блестящий	Темный, блеск металла затухает	Крупный и блестящий металллик почти такой же, что и 252, но более концентрированный (лучше укрывает), относится к обычному типу металллика.

Металлики. «Долларовое» зерно

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
832	Silky Flash Metallic Шелковистый яркий металллик	Мелкий металллик, бриллиантовый блеск	Очень темный	Самый мелкий и самый темный во флип тоне «долларовый» металллик
835	Metallic Flash White Искристый светлый металллик	Яркий, немного бледный	Серый, немного темный	Средний металллик, бледный фейс, относится к специальному типу белых металлликов.
845 (842)	Star Dust Metallic HS Металлик "звездная пыль"	Яркий, немного бледный	Очень темный	Средний металллик, относится к специальному типу белых металлликов.
843	Fuzzy Metallic Туманный металллик	Яркий, немного бледный	Серый, немного темный	Средний металллик, бледный фейс, относится к специальному типу белых металлликов.



Характеристики пигментов PGHBHS (продолжение)

Металлики. «Долларовое» зерно

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
849	New Fine Metallic Новый мелкий металллик	Мелкий металллик, белый	Тёмный и чёрный	Мелкий и тёмный во флип тоне «долларовый» металллик

Металлики. Окрашенные

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
850	Metallic Gold Золотой металллик	Золотой	Темный, преобладает черный	Окрашенный металллик золотого цвета. Представляет собой мелкие частицы алюминия, покрытые пленкой оксида железа. Используется для приготовления эффектных золотистых красок.
851	Metallic Orange Новый мелкий металллик	Оранжевый	Тёмный, более глубокий, чем у 850	Окрашенный металллик оранжевого цвета

Перламутры

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
212	Pearl Liquid Bronze Бронзовый	Сильный перламутровый эффект с бронзовым блеском	—	Крупный окрашенный перламутр бронзового цвета.
213	Pearl Liquid Fine Red Мелкий красный	Умеренный перламутровый эффект с красноватым блеском	—	Мелкий окрашенный перламутр красного цвета.
217	Pearl Liquid White Белый	Сильный перламутровый эффект, белый	Кремовый с серым оттенком	Крупный белый перламутр.
218	Pearl Liquid Brown Коричневый	Коричневый с красным оттенком	Глубокий и темный, красно-пурпурный оттенок	Средний окрашенный перламутр коричневого цвета.
242	Pearl Liquid Super Fine Супер мелкий	Белый, умеренный перламутровый эффект	Бело-серый	Белый перламутр, очень мелкий.
244	Pearl Liquid Fine Blue Мелкий синий	Темно-синий, немного красный	Бледно-зеленый	Синий интерферирующий перламутр, мелкий. Применяется для уменьшения оранжевого (желтого) оттенка в фэйсе при этом практически не изменяя флип.
245	Pearl Liquid Green Зеленый	Блестящий зеленый с хорошо выраженным перламутровым эффектом	Бледно-розовый	Крупный зеленый интерферирующий перламутр.
246	Pearl Liquid Fine Green Мелкий зеленый	Умеренный перламутровый эффект, зеленый	Желто-зеленый	Зеленый интерферирующий перламутр, средний.
247	Pearl Liquid Bright White Яркий, блестящий белый	Белый, сильный перламутровый эффект	Серо-кремовый, немного красный	Крупный белый перламутр.
248	Pearl Liquid Red Красный	Красный, сильнее, чем 213	—	Крупный окрашенный перламутр красного цвета. Более красный, чем 213.
249	Pearl Liquid New Red Новый красный	Красный слабее, чем 213	—	Мелкий окрашенный перламутр красного цвета.
260	Pearl Liquid Light Gold Светло-золотой	Сильный перламутровый эффект с золотым блеском	Светло-серый	Крупный интерферирующий светло-золотого цвета перламутр. Возможно применение в небольшом кол-ве в красных красках для уменьшения пурпурно-синего оттенка в фэйсе, при этом практически не изменяя флип.
261	Pearl Liquid Pale Red Бледно-красный	Красный, немного желтый	Бледно-зеленый, слегка замутнен белым	Красно-желтый интерферирующий перламутр, мелкий.
262	Pearl Liquid Pale Blue Бледно-синий	Синий, немного желтей, чем 280	Кремово-желтый, немного красный	Синий интерферирующий перламутр, средний. Возможно применение в небольшом кол-ве в красных красках для уменьшения оранжевого (желтого) оттенка в фэйсе, при этом практически не изменяя флип.
263	Pearl Liquid Lilac Сиреневый	Пурпурно-красный	Светло-зеленый	Средний интерферирующий перламутр пурпурного (фиолетового) оттенка.
264	Pearl Liquid Red Brown Красно-коричневый	Коричневый с более красным оттенком, чем 218. Умеренный блестящий эффект		Средний окрашенный перламутр красно-коричневого цвета.

Перламутры

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
266	Pearl Liquid Bronze Red Бронзово-красный	Зеленоватый блестящий (может быть описан как светло-солнечный)	Красно-желтый (коричневый)	Перламутр, сочетающий в себе свойства окрашенных и интерферирующих перламутров. Средний.
270	Pearl Liquid Safari Bright Яркий сафари	Золотой с более красным оттенком, чем 265		Крупный окрашенный перламутр золотого цвета.
271	Pearl Liquid White Quartz Белый кварц	Белый с сильным перламутровым эффектом	Кремовый, серый	Мелкий перламутр белого цвета.
272	Pearl Liquid Super Green Супер зеленый	Зеленоватый перламутр с более синим оттенком, чем 245	Светло-розовый	Крупный интерферирующий зеленый перламутр.
273	Pearl Liquid Super Gold Супер золотой	Слабо-золотой перламутр с более сильным синим оттенком, чем 260	Серый	Золотистый интерферирующий перламутр, средний. Возможно применение в небольшом кол-ве в красных красках для уменьшения пурпурно-синего оттенка в фэйсе при этом практически не изменяя флип.
276	Pearl Liquid Pure White Medium Пурпурно-белый, средний	Белый перламутр	Кремовый, немного красный	Мелкий белый перламутр.
277	Pearl Liquid Crystal White Кристалльно-белый	Белый, немного крупней, чем 217	Кремовый, красно-серый	Очень крупный белый перламутр, крупнее, чем все остальные белые. Ксираллик.
280	Pearl Liquid Pacific Blue Тихоокеанский синий	Синий, темней и сильней, чем 262	Кремово-желтый	Холодно-синего цвета перламутр, средний.
282	Pearl Liquid Shiny Brown Блестящий (солнечный) коричневый	Красно-коричневый более красный, чем 264		Красно-коричневый очень крупный перламутр. Ксираллик.
283	Pearl Liquid Super Shine Супер блестящий (солнечный)	Ярко-золотой	Слабо-серый	Ярко-золотой очень крупный перламутр. Ксираллик.
284	Pearl Liquid Bright Brown Ярко-коричневый	Красно-коричневый, немного тусклый		Красно-коричневый очень крупный перламутр. Ксираллик
286	Pearl Liquid Crystal Blue Кристалльно-синий	Синий, светлей, чем 280	Кремово-желтый, светлее, чем 280 и 262	Синий и блестящий очень крупный перламутр. Ксираллик.
287	Crystal Red Кристалльно-красный	Более красный, чем 261	Более зеленый, чем 261	Красный интерферирующий перламутр, очень крупный. Ксираллик.
288	Crystal Green Кристалльно зеленый	Более зеленый, чем 245	Красней, чем 245	Зеленый интерферирующий перламутр, очень крупный. Ксираллик.
289	Shiny Red Блестящий красный	Яркий красный	—	Красный окрашенный перламутр, очень крупный. Ксираллик.
290	Shiny Sophia Purple Блестящий софия пурпурный	Пурпурный, двухцветный	Зеленый, двухцветный	Пурпурный двухцветный перламутр с хорошо выраженным флипом. Принадлежит к группе интерферирующих перламутров, очень крупный. Ксираллик.
291	Cosmic Blue Космический синий	Бирюзовый (зелено-желтый)	Светло-красный	Бирюзовый интерферирующий перламутр, очень крупный. Ксираллик.
292	Micro Silver Микро серебряный	Белый, средний	Кремовый, красно-серый	Белый перламутр, средний. Ксираллик.
293	Stream Green Лучистый зеленый	Зеленый, оливковый	Пурпурный	Зеленый двухцветный перламутр с хорошо выраженным флипом. Принадлежит к группе интерферирующих перламутров, очень крупный. Ксираллик.


Перламутры. «Хамелеоны» Paradis

706	Paradis Liquid Green Purple 2	Крупная слюда. Интерференционный тип. Цвет меняется из зелёного в пурпурный		
707	Paradis Liquid Prism Shine	Очень крупная слюда. Эффект голограммы. Бриллиантовый блеск. Цвет меняется несколько раз в зависимости от угла обзора		
708	Paradis Liquid Fabre Red 2	Очень крупная слюда. Интерференционный тип. Цвет меняется из красного в золотой		
709	Paradis Liquid Fabre Purple 2	Очень крупная слюда. Интерференционный тип. Цвет меняется из синего в пурпурный		
710	Paradis Liquid Blue Red 2	Очень крупная слюда. Интерференционный тип. Цвет меняется из синего в красный		
713	Paradis Liquid Sparkling Flake	Стеклянная крошка. Очень прозрачный. Бриллиантовый блеск. Сильный блеск под прямыми солнечными лучами		
777	Paradis Liquid Cosmo Silver	Очень мелкие частицы. Металлизированный тон. В фэйс тоне - сильный блеск, во флип тоне - чёрный		



Характеристики пигментов PGHBHS (продолжение)

Специальные пигменты и добавки

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
571	Iron Oxide Оксид железа	Тусклый красно-коричневый со слабыми блестящими частицами	Темный	Оксид железа, мутный красный оттенок (коричневый).
651	Glint Base "Блестящий"	Темно-серый, без блестящих частиц	Темно-серый	Графитовая краска. Используется в эффектных красках. При небольшом кол-ве в смеси с металликом увеличивает блеск металла в тени.
653	Fine White Легкий белый	Полупрозрачный белый, светло-желтый	Бледно-синий, слегка голубой	Полупрозрачный белый с опаловым эффектом, используется только в эффектных красках. Содержит очень мелкие частицы диоксида титана. Высветляет общий тон краски. Дает слегка желтый фейс и светло-голубой молочный флип. Нельзя добавлять в больших количествах (более 30%), иначе эффект голубого флипа исчезнет.
659	New Fine White Новый легкий белый	Полупрозрачный белый, мутно-желтый, сильнее, чем 653	Бледно-синий, мутно-голубой	Полупрозрачный белый с опаловым эффектом, используется только в эффектных красках. Содержит частицы диоксида титана. Высветляет общий тон краски. Дает желтый фейс и мутно-голубой молочный флип. Эффект сильнее, чем от 653.
002	Aluminium Controller Добавка	Немного темнеет	Темнеет	Прозрачная добавка. Является основой для перламутрового слоя краски в трехслойных перламутрах. В смеси с металликами незначительно притемняет фейс и существенно притемняет флип. Растягивает (прореживает) частицы металлика в плоскости, делая зерная зрительно более плоскими.
003	Flip-flop Controller Добавка	Немного темнеет	Светлеет	Полупрозрачная добавка молочного цвета. Применяется только в эффектных красках. Высветляет флип и немного притемняет фейс. Зрительно увеличивает размер зерна. Увеличивает угол затухания металликов.
100	Metallic Nice Hyper Новый мелкий металл	Немного темнеет	Темнеет	Подробно см. ТДС стр. 63 
MZ46V	MZ 46V Color Clear Новый мелкий металл	Цветной «биндер» для придания глубокого красного оттенка при окраске цвета Mazda 46V		

Плотности пигментов PGHBHS

Артикул	Название и номер пигмента	Объём	Плотность
Перламутры			
-14-381-212	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 21B BRONZE	0.3L	1,07
-14-381-213	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 21B FINE RED	0.3L	1,07
-14-381-217	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 21W WHITE	0.3L	1,06
-14-381-218	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 21B BROWN	0.3L	1,06
-14-381-242	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24S SUPER FINE	0.3L	1,06
-14-381-244	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24F FINE BLUE	0.3L	1,07
-14-381-245	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24G GREEN	0.3L	1,06
-14-381-246	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24F FINE GREEN	0.3L	1,07
-14-381-247	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24B BRIGHT WHITE	0.3L	1,04
-14-381-248	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24R RED	0.3L	1,07
-14-381-249	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24N NEW RED	0.3L	1,07
-14-381-260	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26D LIGHT GOLD	0.3L	1,06
-14-381-261	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26P PALE RED	0.3L	1,07
-14-381-262	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26P PALE BLUE	0.3L	1,06
-14-381-263	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26I ILAC	0.3L	1,06
-14-381-264	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26R RED BROWN	0.3L	1,07
-14-381-266	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26B BRONZE RED	0.3L	1,07

Артикул	Название и номер пигмента	Объём	Плотность
Перламутры			
-14-381-270	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 270 SAFARI BRIGHT	0.3L	1,07
-14-381-271	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 271 WHITE QUARTZ	0.3L	1,06
-14-381-272	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 272 SUPER GREEN	0.3L	1,07
-14-381-273	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 273 SUPER GOLD	0.3L	1,07
-14-381-276	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 276 PURE WHITE MEDIUM	0.3L	1,025
-14-381-277	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 277 CRYSTAL WHITE	0.3L	1,06
-14-381-280	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 280 PACIFIC BLUE	0.3L	1,06
-14-381-282	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 282 SHINY BROWN	0.3L	1,08
-14-381-283	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 283 SUPER SHINE	0.3L	1,08
-14-381-284	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 284 LIGHT BROWN	0.3L	1,07
-14-381-286	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 286 CRYSTAL BLUE	0.3L	1,068
-14-381-287	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 287 CRYSTAL RED	0.3L	1,07
-14-381-288	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 288 CRYSTAL GREEN	0.3L	1,068
-14-381-289	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 289 SHINY RED	0.3L	1,07
-14-381-290	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 290 SOPHIA PURPLE	0.3L	1,07
-14-381-291	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 291 COSMIC BLUE	0.3L	1,065
-14-381-292	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 292 MICRO SILVER	0.3L	1,07
-14-381-293	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 293 STREAM GREEN	0.3L	1,04
Перламутры Paradis			
-15-381-706	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 706 GREEN PURPLE 2	0.3L	0,935
-15-381-707	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 707 PRISM SHINE	0.3L	0,929
-15-381-708	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 708 ABRE RED 2	0.3L	0,944
-15-381-709	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 709 ABRE PURPLE 2	0.3L	0,948
-15-381-710	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 710 BLUE RED 2	0.3L	0,932
-15-381-713	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 713 SPARKLING FLAKE	0.3L	0,997
-15-381-777	RETAN PG ECO PERADIS LIQUID 777 COSMO SILVER	0.3L	0,875
Добавки			
-94-384-002	RETAN PG HYBRID ECO 002 ALUMINUM CONTROLLER	3.5L	0,94
-94-384-003	RETAN PG HYBRID ECO 003 FLIP FLOP CONTROLLER	0.9L	1,04
Металлики			
-94-384-109	RETAN PG HYBRID ECO 109 METALLIC COARSE	3.5L	0,955
-94-384-111	RETAN PG HYBRID ECO 111 METALLIC WHITE	3.5L	0,96
-94-384-137	RETAN PG HYBRID ECO 137 SILKY METALLIC	0.9L	0,943
-94-384-202	RETAN PG HYBRID ECO 202 SUN METALLIC	3.5L	0,95
-94-384-203	RETAN PG HYBRID ECO 203 SUN METALLIC HS	3.5L	0,96
-94-384-207	RETAN PG HYBRID ECO 207 SUN METALLIC SUPER COARSE HS	0.9L	0,97
-94-384-208	RETAN PG HYBRID ECO 208 SUN METALLIC CONC SUPER COAR	3.5L	0,951
-94-384-210	RETAN PG HYBRID ECO 210 SUN METALLIC SUPER COARSE	3.5L	0,95
-94-384-252	RETAN PG HYBRID ECO 252 STAR METALLIC	3.5L	0,959



Плотности пигментов PGHBHS (продолжение)

Артикул	Название и номер пигмента	Объём	Плотность
Металлики			
-94-384-253	RETAN PG HYBRID ECO 253 GRANDMETALLIC	0.9L	0,948
-94-384-254	RETAN PG HYBRID ECO 254 STAR METALLIC CONG	3.5L	0,95
-94-384-255	RETAN PG HYBRID ECO 255 STAR METALLIC HS	3.5L	0,96
-94-384-835	RETAN PG HYBRID ECO 835 MFLASH WHITE	3.5L	0,95
-94-384-842	RETAN PG HYBRID ECO 842 STAR DUST M	3.5L	0,94
-94-384-843	RETAN PG HYBRID ECO 843 FUZZY METALLIC	3.5L	0,951
-94-384-845	RETAN PG HYBRID ECO 845 STAR DUST METALLIC HS	3.5L	0,97
-94-384-849	RETAN PG HYBRID ECO 849 NEW FINE M BASE	0.9L	0,955
-94-384-850	RETAN PG HYBRID ECO 850 METALLIC GOLD	0.9L	0,94
Солиды			
-94-384-338	RETAN PG HYBRID ECO 338 BRIGHT RED HS	0.9L	0,96
-94-384-361	RETAN PG HYBRID ECO 361 OXIDE YELLOW	0.9L	1,052
-94-384-366	RETAN PG HYBRID ECO 366 FAST GREEN	0.9L	0,964
-94-384-400	RETAN PG HYBRID ECO 400 DEEP BLACK	3.5L	0,946
-94-384-400	RETAN PG HYBRID ECO 400 DEEPBLACK	0.9L	
-94-384-411	RETAN PG HYBRID ECO 411 SPECIAL BLACK	0.9L	0,956
-94-384-531	RETAN PG HYBRID ECO 531 WHITE	3.5L	1,23
-94-384-531	RETAN PG HYBRID ECO 531 WHITE	0.9L	
-94-384-554	RETAN PG HYBRID ECO 554 EXCEL BROWN	0.9L	0,984
-94-384-565	RETAN PG HYBRID ECO 565 GOLD YELLOW	0.9L	0,98
-94-384-571	RETAN PG HYBRID ECO 571 IRON OXIDE BASE	0.9L	0,98
-94-384-582	RETAN PG HYBRID ECO 582 TINTING BLACK BASE	3.5L	0,946
-94-384-582	RETAN PG HYBRID ECO 582 TINTING BLACK BASE	0.9L	
-94-384-584	RETAN PG HYBRID ECO 584 INDIAN RED	0.9L	1,045
-94-384-607	RETAN PG HYBRID ECO 607 SUNNY GREEN	0.9L	0,968
-94-384-609	RETAN PG HYBRID ECO 609 ROYAL RED	0.9L	0,96
-94-384-613	RETAN PG HYBRID ECO 613 ENRICH MAROON	0.9L	0,96
-94-384-618	RETAN PG HYBRID ECO 618 DEEP GREEN	0.9L	0,978
-94-384-621	RETAN PG HYBRID ECO 621 ORIENTAL BLUE	0.9L	0,96
-94-384-622	RETAN PG HYBRID ECO 622 NATURAL BLUE	0.9L	0,965
-94-384-626	RETAN PG HYBRID ECO 626 REDDISH VIOLET	0.9L	0,955
-94-384-635	RETAN PG HYBRID ECO 635 DEEP MAROON	0.9L	0,96
-94-384-636	RETAN PG HYBRID ECO 636 NEW STRONG RED	0.9L	0,958
-94-384-638	RETAN PG HYBRID ECO 638 DEEP BLUE	0.9L	0,953
-94-384-648	RETAN PG HYBRID ECO 648 BRIGHT YELLOW HS	0.9L	0,99
-94-384-651	RETAN PG HYBRID ECO 651 GLINT BASE	0.9L	0,96
-94-384-652	RETAN PG HYBRID ECO 652 PRUSSIAN BLUE BASE	0.9L	0,945

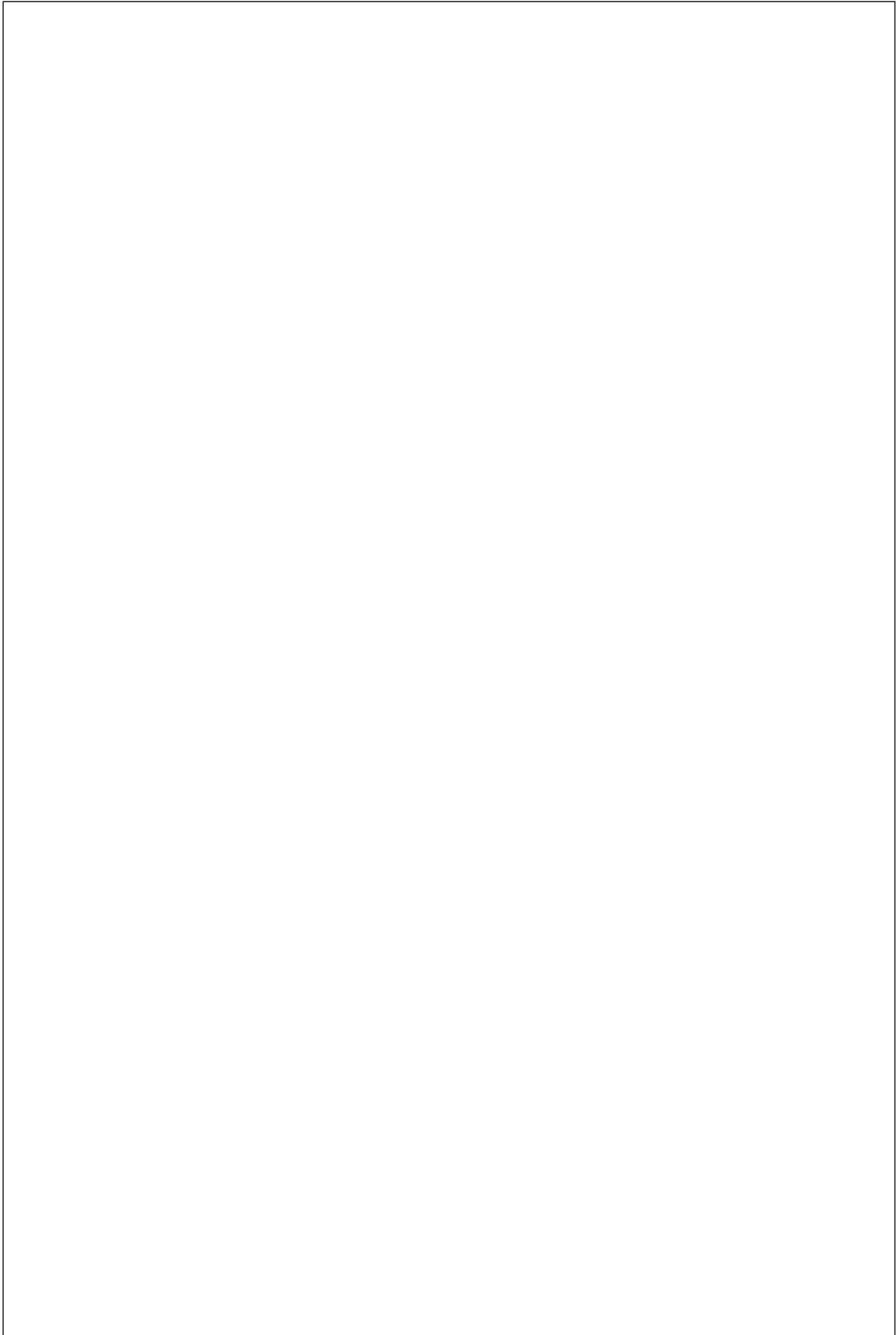
Артикул	Название и номер пигмента	Объём	Плотность
	Солиды		
-94-384-653	RETAN PG HYBRID ECO 65 FINE WHITE	0.9L	1,02
-94-384-659	RETAN PG HYBRID ECO 65 NEW WHITE	0.9L	1,023
-94-384-662	RETAN PG HYBRID ECO 66 PERSIMMON YELLOW BASE	0.9L	0,965
-94-384-663	RETAN PG HYBRID ECO 66 PALE YELLOW	0.9L	1,076
-94-384-664	RETAN PG HYBRID ECO 66 NEBULA BLUE	0.9L	0,94
-94-384-665	RETAN PG HYBRID ECO 66 CRIMSON RED	0.9L	0,96
-94-384-671	RETAN PG HYBRID ECO 67 PRECIOUS BLUE	0.9L	0,966
-94-384-673	RETAN PG HYBRID ECO 673 NEW APIS BLUE	0.9L	0,962
-94-384-680	RETAN PG HYBRID ECO 68 RIPE RED	0.9L	0,953
-94-384-681	RETAN PG HYBRID ECO 68 RAPE ORANGE	0.9L	0,957
-94-384-682	RETAN PG HYBRID ECO 68 IMPACT RED BASE	0.9L	0,97
-94-384-683	RETAN PG HYBRID ECO 68 EBANON YELLOW HS	0.9L	0,97
-94-384-684	RETAN PG HYBRID ECO 68 DEEP RED HS	0.9L	0,96
	Разбавители HS		
-96-294-862	RETAN PG ECO HS THINNER 5	4L	0,89
-96-294-863	RETAN PG ECO HS THINNER 10	4L	0,884
-96-294-864	RETAN PG ECO HS THINNER 20	4L	0,89
-96-294-865	RETAN PG ECO HS THINNER 30	4L	0,935
-96-294-866	RETAN PG ECO HS THINNER 40	4L	0,945



Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть периодически изменяться по мере приобретения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того, что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

* ООО «Кансай Пэйнт Рус», февраль 2019

Для заметок







Импортер:
ООО «Кансай Пэинт Рус»
+7 495 245 00 86
info@kansai-paint.ru
www.kansai-paint.ru
www.kansai-auto.ru

Февраль, 2019