



ALESKO

HS



**Методическое пособие
по нанесению красок
RETAN PG HYBRID HS,
RETAN PG80,
ACRIC1000**

KANSAI PAINT CO.,LTD.

Содержание

	стр.
1. Пропорции смешивания	2
2. Выбор разбавителя	4
3. Наименование и артикулы	5
4. Характеристики пигментов	6
5. Лаки Retan PG ECO HS Clear	8
6. Рекомендации по применению	10
7. Покраска RETAN PG80 SYSTEM (2К с отвердителем)	
7-1. Однотонные однослойные без эффектов (панель)	11
7-2. Однотонные однослойные без эффектов (в “переход”)	12
8. Покраска ACRIC 1000 SYSTEM (1К без отвердителя)	
8-1. Однотонные однослойные без эффектов (панель)	13
8-2. Однотонные однослойные без эффектов (в “переход”)	14
8-3. Металлики (панель)	15
8-4. Металлики (в “переход”)	16
9. Покраска RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (1К без отвердителя)	
9-1. Металлики и 2-х слойные перламутры (панель)	17
9-2. Металлики и 2-х слойные перламутры (плавный “переход”)	18
9-3. 3-х слойные перламутры (панель)	19
9-4. 3-х слойные перламутры (плавный “переход”)	20
9-5. Однотонные 2-х слойные без эффектов (панель)	21
9-6. Однотонные 2-х слойные без эффектов (плавный “переход”)	22
10. Покраска RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (2К с отвердителем)	
10-1. Металлики и 2-х слойные перламутры (панель)	23
10-2. Металлики и 2-х слойные перламутры (плавный “переход”)	24
10-3. 3-х слойные перламутры (панель)	25
10-4. 3-х слойные перламутры (плавный “переход”)	26
10-5. Однотонные 2-х слойные без эффектов (панель)	27
10-6. Однотонные 2-х слойные без эффектов (плавный “переход”)	28



Пропорции смешивания RETAN PG HYBRID HS SYSTEM

1) Металлики / 2-х слойные перламутры

		1K (без отвердителя)	2K (с отвердителем)
Краска	Краска Retan PG HYBRID ECO Base	100	100
	Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	0	20
	Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	40~50	30~40
Лак	См. на страницу ⑧, ⑨		

2) 3-х слойные перламутры

		1K (без отвердителя)	2K (с отвердителем)
Краска Цветобразующий слой (подложка)	Краска Retan PG HYBRID ECO Base	100	100
	Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
	Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	40~50	40~50
Краска Перламутр	Краска Retan PG HYBRID ECO Base	100	100
	Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	0	20
	Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	70~90	60~80
Лак	См. на страницу ⑧, ⑨		

3) Однотонные (Solid)

		1K (без отвердителя)	2K (с отвердителем)
Краска	Краска Retan PG HYBRID ECO Base	100	100
	Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	0	20
	Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	50~70	40~60
Лак	См. на страницу ⑧, ⑨		

4) Подложки серого цвета (L-Binder)

		1K (без отвердителя)	2K (с отвердителем)
Подложка L-Binder	Краска Retan PG HYBRID ECO Base	100	100
	Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
	Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	40~50	40~50
Краска	Краска Retan PG HYBRID ECO Base	100	100
	Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	0	20
	Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	40~50 (металлик, перламутр) 50~70 (однотонные)	30~40 (металлик, перламутр) 40~60 (однотонные)
Лак	См. на страницу ⑧, ⑨		

5) Лак

Лак	PG ECO HS Clear (A) 100	PG ECO HS Clear (Q) 100
Отвердитель	PG ECO HS Clear (A) Hardener 50	PG ECO HS Clear (Q) Hardener 50
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	10~20	20~30



Выбор разбавителя

● Выбор типа разбавителя для краски и лака

Площадь покраски	Разбавитель PG ECO HS Thinner	Температура (°C)								
		5	10	15	20	25	30	35	40	
Покраска одной детали	HS 5	■								
	HS10		■							
	HS20			■						
	HS30					■				
	HS 40							■		
Покраска более одной детали	HS10	■								
	HS20		■							
	HS30				■					
	HS 40						■			

● Выбор типа разбавителя для грунта

Площадь покраски	Разбавитель PG ECO HS Thinner	Температура (°C)								
		5	10	15	20	25	30	35	40	
Покраска одной детали	HS 5	■								
	HS10		■							
	HS20				■					
	HS 30						■			

Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner можно применять совместно с грунтами: Retan PG ECO HS Filler JUST H-S Filler, JUST H-S Filler A.

ВАЖНО!

Для приготовления краски H-S (High Solid) применяются исключительно только разбавители Retan PG ECO HS Thinner.

Базовые пигменты Retan PG Hybrid ECO, разбавители, отвердители

Базовые однотонные пигменты (арт. 94-384-xxx)

Цветовая группа	№	Наименование	Упаковка	
			0.9 л	3.5 л
Белый	531	Retan PG HYBRID ECO 531 White	—	○
Черный	400	Retan PG HYBRID ECO 400 Deep Black	—	○
	411	Retan PG HYBRID ECO 411 Special Black	○	—
	582	Retan PG HYBRID ECO 582 Tinting Black	—	○
Синий	621	Retan PG HYBRID ECO 621 Oriental Blue	○	—
	622	Retan PG HYBRID ECO 622 Natural Blue	○	—
	638	Retan PG HYBRID ECO 638 Deep Blue	○	—
	652	Retan PG HYBRID ECO 652 Prussian Blue	○	—
	658	Retan PG HYBRID ECO 658 Coral Blue	○	—
	664	Retan PG HYBRID ECO 664 Nebula Blue	○	—
	671	Retan PG HYBRID ECO 671 Precious Blue	○	—
Красный	672	Retan PG HYBRID ECO 672 Lapis Blue	○	—
	333	Retan PG HYBRID ECO 333 Bright Red Conc	○	—
	584	Retan PG HYBRID ECO 584 Indian Red	○	—
	609	Retan PG HYBRID ECO 609 Royal Red	○	—
	613	Retan PG HYBRID ECO 613 Enrich Maroon	○	—
	634	Retan PG HYBRID ECO 634 Deep Red	○	—
	635	Retan PG HYBRID ECO 635 Deep Maroon	○	—
	636	Retan PG HYBRID ECO 636 New Strong Red	○	—
	665	Retan PG HYBRID ECO 665 Crimson Red	○	—
	680	Retan PG HYBRID ECO 680 Ripe Red	○	—
Коричневый	681	Retan PG HYBRID ECO 681 Ripe Orange	○	—
	682	Retan PG HYBRID ECO 682 Impact Red	○	—
Филетовый	554	Retan PG HYBRID ECO 554 Excel Brown	○	—
Зеленый	626	Retan PG HYBRID ECO 626 Reddish Violet	○	—
	366	Retan PG HYBRID ECO 366 Fast Green	○	—
	607	Retan PG HYBRID ECO 607 Sunny Green	○	—
Желтый	618	Retan PG HYBRID ECO 618 Deep Green	○	—
	361	Retan PG HYBRID ECO 361 Oxide Yellow	○	—
	565	Retan PG HYBRID ECO 565 Gold Yellow	○	—
	631	Retan PG HYBRID ECO 631 Lebanon Yellow	○	—
	645	Retan PG HYBRID ECO 645 Bright Yellow	○	—
	662	Retan PG HYBRID ECO 662 Persimmon Yellow	○	—
	663	Retan PG HYBRID ECO 645 Pale Yellow	○	—

Металлики (арт. 94-384-xxx)

Цветовая группа	№	Наименование	Упаковка	
			0.9 л	3.5 л
Металлики	109	Retan PG HYBRID ECO 109 Metallic Coarse	○	—
	111	Retan PG HYBRID ECO 111 Metallic White	—	○
	137	Retan PG HYBRID ECO 137 Silky Metallic	○	—
	202	Retan PG HYBRID ECO 202 Sun Metallic	—	○
	208	Retan PG HYBRID ECO 202 Sun Metallic Conc Super Coarse	—	○
	210	Retan PG HYBRID ECO 210 Sun Metallic Super Coarse	○	—
	252	Retan PG HYBRID ECO 252 Star Metallic	—	○
	253	Retan PG HYBRID ECO 253 Grand Metallic	○	—
	254	Retan PG HYBRID ECO 254 Star Metallic Conc	—	○
	835	Retan PG HYBRID ECO 835 Metallic Flash White	—	○
	842	Retan PG HYBRID ECO 842 Stardust Metallic	—	○
	843	Retan PG HYBRID ECO 843 Fuzzy Metallic	—	○
	850	Retan PG HYBRID ECO 850 Metallic Gold Base	○	—

Разбавители Blending in Leveler для "плавного перехода" (арт. 94-394-xxx)

№	Наименование	Упаковка
		4 л
021	Retan PG ECO Blending in Leveler (Быстрый)	○
022	Retan PG ECO Blending in Leveler	○
023	Retan PG ECO Blending in Leveler (Медленный)	○

Краски специального назначения (арт. 94-384-xxx)

Цветовая группа	№	Наименование	Упаковка	
			0.9 л	3.5 л
	002	Retan PG HYBRID ECO Aluminum Controller	—	○
	003	Retan PG HYBRID ECO Flip-Flop Controller	○	—
	571	Retan PG HYBRID ECO 571 Iron Oxide	○	—
	651	Retan PG HYBRID ECO 651 Glint Base	○	—
	653	Retan PG HYBRID ECO 653 Fine White	○	—
	659	Retan PG HYBRID ECO 659 New Fine White	○	—

Подложки L-Binder (арт. 94-384-xxx)

Цветовая группа	№	Наименование	Упаковка
			0.9 л
Белый	920	Retan PG HYBRID ECO L Binder 90	○
Серый	921	Retan PG HYBRID ECO L Binder 70	○
	922	Retan PG HYBRID ECO L Binder 55	○
	923	Retan PG HYBRID ECO L Binder 40	○

Слабонасыщенные пигменты FC (арт. 94-384-xxx)

Цветовая группа	№	Наименование	Упаковка
			0.3 л
Белый	531	Retan PG HYBRID ECO 531 White FC Base	○
Черный	400	Retan PG HYBRID ECO 400 Deep Black FC Base	○
	582	Retan PG HYBRID ECO 582 Tinting Black FC Base	○
Синий	622	Retan PG HYBRID ECO 622 Natural Blue FC Base	○
	672	Retan PG HYBRID ECO 672 Lapis Blue FC Base	○
Красный	584	Retan PG HYBRID ECO 584 Indian Red FC Base	○
	636	Retan PG HYBRID ECO 636 New Strong Red FC Base	○
Филетовый	626	Retan PG HYBRID ECO 626 Reddish Violet FC Base	○
Зеленый	618	Retan PG HYBRID ECO 618 Deep Green FC Base	○
Желтый	361	Retan PG HYBRID ECO 361 Oxide Yellow FC Base	○

Отвердитель (арт. 94-384-006)

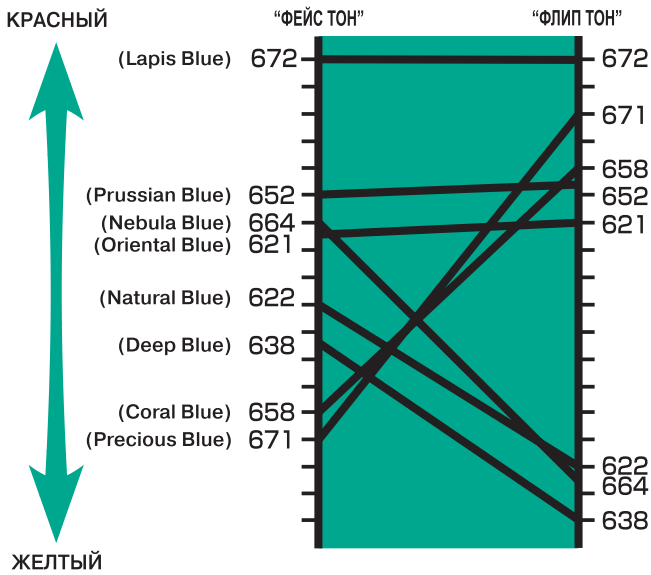
№	Наименование	Упаковка	
		1 л	4 л
006	Retan PG HYBRID ECO Hardener	○	○

Разбавители Retan PG ECO HS thinner (арт. 94-394-xxx)

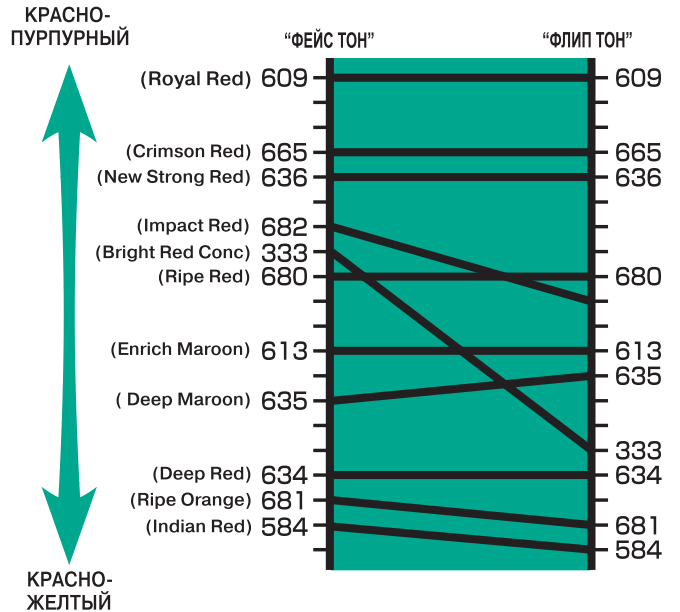
№	Наименование	Упаковка	
		4 л	16 л
862	Retan PG ECO HS THINNER 5	○	—
863	Retan PG ECO HS THINNER 10	○	○
864	Retan PG ECO HS THINNER 20	○	○
865	Retan PG ECO HS THINNER 30	○	○
866	Retan PG ECO HS THINNER 40	○	—

Характеристики пигментов Retan PG Hybrid ECO (однотонные)

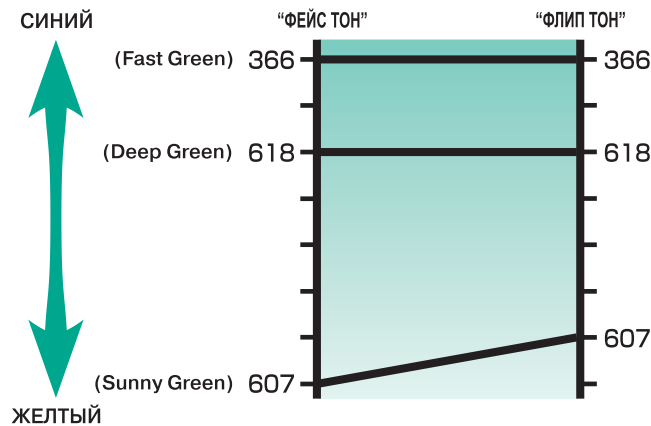
Характеристики синих пигментов



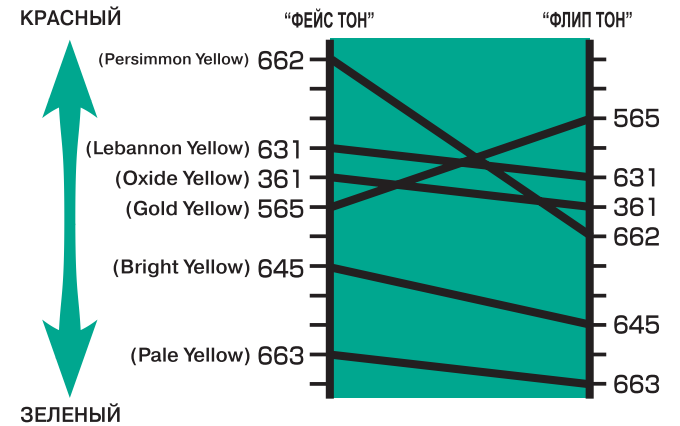
Характеристики красных пигментов



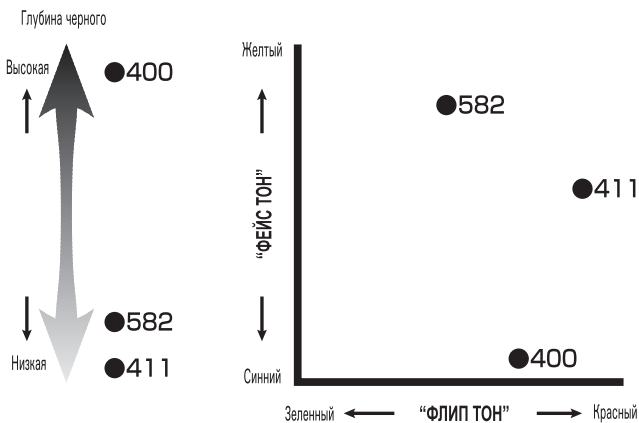
Характеристики зеленых пигментов



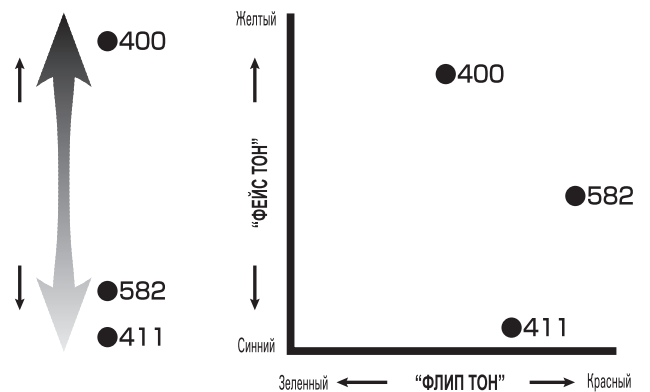
Характеристики желтых пигментов



Характеристики черных пигментов

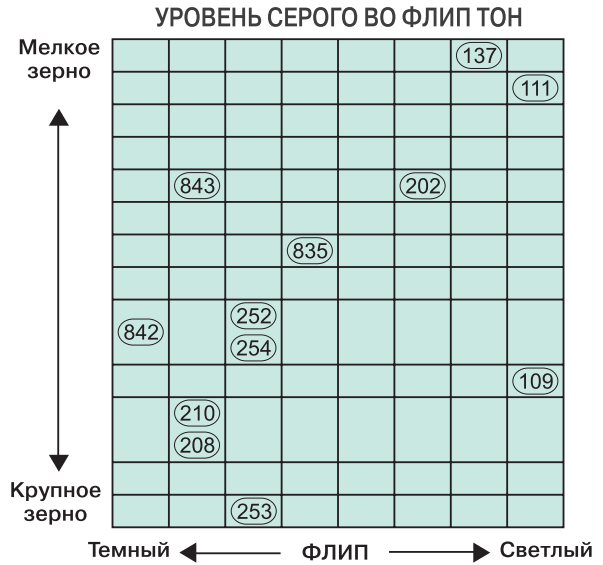
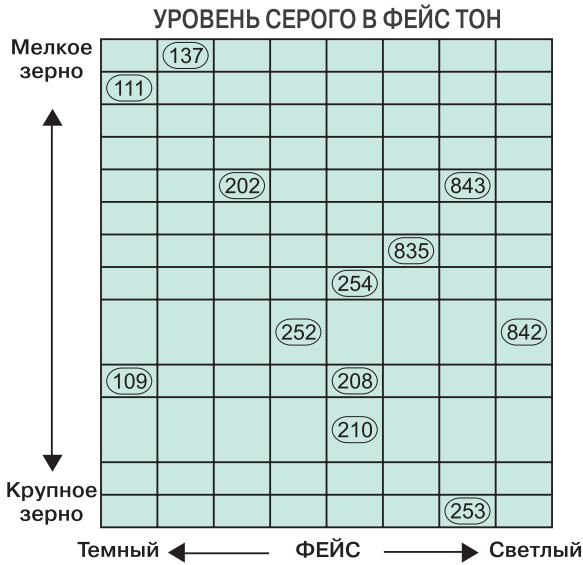


Характеристики черных пигментов (в смеси с металликом #252)



Характеристики пигментов Retan PG Hybrid ECO (маталлики и преламутры)

Характеристики пигментов металлики



Характеристики перламутровых пигментов

Типы перламутров	Интерферирующие											Комбини рованные	Окрашенные								
	Белые		Синий		Бирюзовый		Зеленый		Зеленый (оливковый)	Золотой	Красный		Фиолет.	Зеленый	Красный	Оранже.	Красно - Коричн.	Коричн.	Золотой		
ФЕЙС	Белый																				
ФЛИП	Горный желтый	Красный	Светло - Красный	Желтый	Желто - Зеленый	Светло - Красный	Желто - Зеленый	Светло - Красный	Пурпурный	Серый	Светло - Зеленый	Светло - Зеленый	Красно - Коричн.	Флип тон тот же, что и в фейс тон							
Крупное зерно		242																			
		271	275		244									249						218	265
		219	292					246						213						264	
					216																
											273										
			241	280	262						272			266	248	281				212	270
		217	247								245		260	263							
Мелкое зерно	277			286		291		288	293	283	287	290				289	284	282			

(1) Белые перламутры

Белые перламутры состоят из прозрачной слюды, покрытой диоксидом титана, толщиной 0,1 - 0,15 микрон. Большая часть падающего на белые перламутры света отражается, а очень малая его часть рассеивается, тем самым придавая белым перламутрам очень "легкий" цветовой оттенок: желтый, розовый, красный.



(2) Интерферирующие перламутры

У интерферирующих перламутров толщина покрытия слюды диоксидом титана толще, чем у белых перламутров. Интерферирующие перламутры могут менять свой цвет в зависимости от угла обзора, это свойство зависит от толщины диоксида титана. Такого типа перламутры способны отражать или подавлять специфические длины волн падающего света, т.е. при отражении лучи окрашиваются в разные цвета и тем самым возникает эффект интерференции - разложение цвета на несколько цветовых лучей. Например: при толщине пленки диоксида титана 0,21 мкм, в зависимости от угла обзора, можно увидеть два разных цвета - желтый и синий.



(3) Окрашенные перламутры

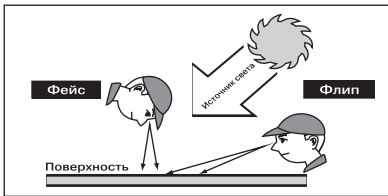
Окрашенные перламутры состоят из прозрачной слюды, покрытой диоксидом титана и оксидом железа, придающим красный оттенок.



(4) Комбинированные

Комбинированные перламутры соединяют свойства окрашенных и интерферирующих перламутров. В результате этого фейс и флип приобретают совершенно разные цвета.

Изменение цвета краски в зависимости от угла обзора Фейс(в лоб) тон и флип(флор) тон



Как для "металликов" так и для "перламутровых" красок необходимо смотреть на окрашенную поверхность под прямым (Фейс) углом 90 градусов и под острым углом (Флип), поскольку эти типы красок меняют свой цвет в зависимости от угла обзора.

Влияние нанесения краски на ее цвет

Светлее		Темнее
Быстрое	Испарение растворителя	Медленное
Низкая	Вязкость	Высокая
Высокое	Давление при покраске	Низкое
Тонкий	Толщина слоя	Толстый
Высокая	Температура	Низкая

Тип нанесения: Правильное



При правильном нанесении металлик и перламутровые частицы равномерно распределяются в слое краски и располагаются параллельно окрашиваемой поверхности.

Тип нанесения: "Мокрое"



Если краска наносится толстым слоем, то для ее высыхания требуется больше времени, чем при правильном нанесении, и металлик и перламутровые частицы оседают. Такое нанесение называется "мокрым". При таком способе нанесения фейс тон всегда выглядит темнее, а флип тон светлее.

Тип нанесения: "Сухое"



Если краска наносится тонким слоем ("сухой" нанесение), то частицы алюминия и перламутра не успевают распределиться параллельно окрашиваемой поверхности они будут располагаться в светлом слое. Поверхность такого покрытия будет казаться более бледной и более серой, чем при правильном нанесении. При таком способе нанесения: фейс тон всегда выглядит светлее, а флип тон темнее.

212 Bronze	270 Safari Bright
213 Fine Red	271 White Quartz
216 Blue	272 Super Green
217 White	273 Super Gold
218 Brown	275 Pure White Fine
219 Fine White	276 Pure White Medium
241 Super White	277 Crystal White
242 Super Fine	280 Pacific Blue
244 Fine Blue	281 Copper Red
245 Green	282 Shiny Brown
246 Fine Green	283 Super Shine
247 Bright White	284 Light Brown
248 New Red	286 Crystal Blue
249 Light Gold	287 Crystal Red
260 Light Gold	288 Crystal Green
261 Pale Red	289 Shiny Red
262 Pale Blue	290 Sophia Purple
263 Lilac	291 Cosmic Blue
264 Red Brown	292 Micro Silver
265 Fine Gold	293 Stream Green
266 Bronze Red	
268 Dark Green	



Лаки Retan PG ECO HS Clear

1. Описание основных преимуществ

Экологичность

Лак этой серии не содержит в своем составе вредные для окружающей среды и человека вещества и отвечает последним требованиям экологической безопасности.

Благодаря высокому содержанию сухого остатка стало возможным значительное сокращение вредных органических летучих веществ (VOC).

Сокращение расхода лака

Благодаря уменьшению необходимого кол-ва наносимых слоев лака (1,5 слоя), стало возможным значительное сокращение количества используемого лака.

Сокращение трудозатрат

При нанесении лаков ECO HS последующий слой можно наносить, не дожидаясь межслойной выдержки, что значительно сокращает временные трудозатраты. Даже при меньшем числе покрасок (1,5 слоя) получается текстура с высокой степенью отделки.

2. Артикулы и наименования

Артикул	Наименование продукта	Упаковка
381-040	Лак Retan PG ECO HS Clear(A) Base	4 л
381-041	Лак Retan PG ECO HS Clear(Q) Base	4 л
381-010	Отвердитель Retan PG ECO HS Clear(A) Hardener	2 л
381-012	Отвердитель Retan PG ECO HS Clear(Q) Hardener	2 л
381-013	Отвердитель для пластиков Retan PG ECO HS Plastic Hardener	2 л

3. Пропорции смешивания

Лак	Обычная покраска		Покраска пластика	
	PG ECO HS Clear (A)	PG ECO HS Clear (Q)	PG ECO HS Clear (A)	PG ECO HS Clear (Q)
	100	100	100	100
Отвердитель	PG ECO HS Clear (A) Hardener 50	HS Clear (Q) Hardener 50	PG ECO HS Clear (Q) PLASTIC Hardener 60	
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	10~20	20~30	0~20	20~30

4. Настройка оборудования

	Лак Retan PG ECO HS Clear (A)	Лак Retan PG ECO HS Clear (Q)
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.5	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мра)	0.30	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	10~25	10~25
Факел	Открыт полностью	Открыт полностью

5. Время сушки

	Лак Retan PG ECO HS Clear (A)	Лак Retan PG ECO HS Clear (Q)
Время на отлип	15 мин / 20°C	10 мин / 20°C
Между слоями	0~5 мин / 20°C	0~5 мин / 20°C
Время сушки до полировки	20 мин / 20°C	2 ч / 20°C 10 мин / 50°C 8 мин / 60°C 5 мин / 70°C
Устойчивость к атмосферным воздействиям	Время до полировки + 16 часов / 20°C	Время до полировки + 16 часов / 20°C

Примечание: время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки и др (стандартная толщина лака: 40-50 мкм).

Примечание: время сушки лаков HS(A) и HS(Q) в смеси с отвердителем для покраски пластиков (HS Plastic Hardener) HS Clear (A) : 40 мин при 60 градусов
HS Clear (Q) : 20 мин при 60 градусов

6. Выбор типа разбавителя

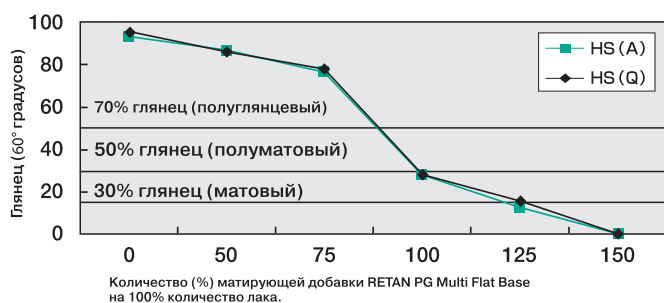
Площадь покраски	Разбавитель PG ECO HS Thinner	Температура (°C)								
		5	10	15	20	25	30	35	40	
Покраска одной детали	HS 5	[Bar from 5 to 10]								
	HS10	[Bar from 10 to 20]								
	HS20	[Bar from 15 to 25]								
	HS30	[Bar from 25 to 35]								
	HS40	[Bar from 35 to 40]								
Покраска более одной детали	HS10	[Bar from 5 to 15]								
	HS20	[Bar from 15 to 25]								
	HS30	[Bar from 25 to 35]								
	HS40	[Bar from 35 to 40]								

Примечание: для получения разбавителя, например HS 15, можно смешать между собой разбавители HS 10 и HS 20 в пропорции 1:1. Смешивать между собой можно ТОЛЬКО рядом стоящие разбавители (например, чтобы получить HS 20 нельзя смешивать HS10 и HS 30).

7. Срок годности готовой смеси

Срок годности готовой смеси (с отвердителем) лаков HS Clear (A) и HS Clear (Q) примерно 1~1.5 часа при 20 °C.

8. Добавка Multi Flat Base для придания матовости лакам



Данные, представленные на графике, были получены в результате измерения глянца лака, нанесенного на черную краску PGHB #400

Лак	Отвердитель	Матирующая добавка	Разбавитель
100 /	50 /	0~150	0~25



Рекомендации по применению

Грунты

- Используйте 2-х компонентные полиуретановые грунты такие как: Retan PG HYBRID ECO Filler, Just H-S Filler или Just H-S Filler A.
- Для грунтования пластиковых поверхностей 2К полиуретановыми грунтами используйте специальный отвердитель. (см. техническую документацию)
- Перед нанесением краски Retan PG HYBRID ECO поверхность должна быть подготовлена абразивами градации P800-P1000 (водостойкий абразив) или P400-P500 ("на сухую").

Краска/Лак

- Для колеровки красок PG Hybrid HS применяются базовые пигменты только PG Hybrid
- Для полной совместимости красок PG Hybrid с лаком применяются только лаки Kansai Paint

Наименование добавки	Краска	Лак
Ускоритель сушки Retan PG Curing Accelerator	×	○
Матирующая добавка Retan PG Curing Accelerator	×	○

Ускоритель сушки добавляется в лак в пропорции 100(лак) : 2(добавка), т.е. 2%

Время сушки краски

Температура	10°C	20°C	30°C
Разбавитель	HS Thinner 10	HS Thinner 20	HS Thinner 30
Время на отлип, между слоями, до матовения	3~5 мин	3~5 мин	3~5 мин
Зашкуривание, оклейка	10~15 мин	10~15 мин	10~15 мин
Время сушки до нанесения лака	10~15 мин	10~15 мин	10~15 мин

1 Покраска однотонных однослойных покрытий (без эффектов) RETAN PG80 SYSTEM (покраска панели)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P600-P800 с водой или P360-P400 "на сухую" Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	 Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски (однотонные без эффектов)	 <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции</p> <p>Краска PG80 SYSTEM 100 + Отвердитель PG80 SYSTEM 10 + Разбавитель PG80 SYSTEM</p> <p>Светлый 30-50 Темный 30-60</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий легкий слой краски по всей окрашиваемой поверхности. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> По всей окрашиваемой поверхности равномерно нанесите 1-3 "полу-мокрых" одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 5-10 минут. Затем нанесите один "мокрый" слой для достижения нужного глянца.
4	Время сушки краски на отлип	 <p>Время высыхания краски до полировки 4 часа при 20°C</p>
7	Полировка	 <p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>



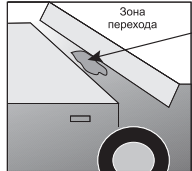


Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Данные по настройкам подходят для краскопультов производства компании ANEST IWATA (серии LPH и Wider). Для других производителей они могут незначительно отличаться.

2 Покраска однотонных однослойных покрытий (без эффектов) RETAN PG80 SYSTEM (“в переход”)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P600-P800 с водой или P360-P400 “на сухую” Старое отделочное покрытие: сбить глянec, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой “Su wash Compound” Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой “Su wash Compound”
2	Обезжиривание	 Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель “Su Silicon Off” <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель “Su Silicon Off” с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски (однотонные без эффектов)	 <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (А)</p> <p>Краска PG80 SYSTEM 100 + Отвердитель PG80 SYSTEM 10 + Разбавитель PG80 SYSTEM (светлый 30-50 / темный 30-60)</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий легкий слой краски по всей окрашиваемой поверхности. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> По всей окрашиваемой поверхности равномерно нанесите 1-3 “полу-мокрых” одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 5-10 минут. Затем нанесите один “мокрый” слой для достижения нужного глянца.
5	Переход	 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px;"> <p>Смесь А</p> <p>100 + 50-60</p> <p>Краска PG80 SYSTEM + Разбавитель PG80 SYSTEM</p> <p>ECO Blending-in Leveler</p> </div> <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px;"> <p>Смесь В</p> <p>20-40 + 100</p> <p>Смесь В + Отвердитель PG80 SYSTEM</p> <p>ECO Blending-in Leveler</p> </div> </div>  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>Добавьте в оставшуюся краску (смесь А) 50-60% разбавителя ECO Blending-in Leveler, тем самым вы получите смесь В. Нанесите эту смесь на зону перехода по лаку. При необходимости, для уменьшения границ перехода нанесите смесь С.</p> </div>
6	Сушка	 <p>Время высыхания краски до полировки 6 часов при 20°C</p>
7	Полировка	 <p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>







Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мра)	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Данные по настройкам подходят для краскопультов производства компании ANEST IWATA (серии LPH и Wider). Для других производителей они могут незначительно отличаться.

1 Покраска однотонных покрытий (без эффектов) ACRIC 1000 SYSTEM (покраска панели)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P600-P800 с водой или P360-P400 “на сухую” Старое отделочное покрытие: сбить глянec, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой “Su wash Compound” Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой “Su wash Compound”
2	Обезжиривание	 Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель “Su Silicon Off” <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель “Su Silicon Off” с поверхности, пока он не высох.
3	Нанесение краски (однотонные без эффектов)	 <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">Пропорции Смесь (A)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Краска ACRIC 1000</p> <div style="background-color: #008080; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; color: white; font-weight: bold; font-size: 24px;">100</div> </div> <div style="font-size: 24px;">+</div> <div style="text-align: center;"> <p>Разбавитель ACRIC 10XX Thinner</p> <div style="background-color: #d9ead3; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; color: black; font-weight: bold; font-size: 24px;">70-90</div> </div> </div> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий легкий слой краски по всей окрашиваемой поверхности. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> По всей окрашиваемой поверхности равномерно нанесите 1-3 “полу-мокрых” одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 3-5 минут. Затем нанесите один “мокрый” слой для достижения нужного глянца.
4	Промежуточная сушка	 <p style="text-align: center;">Время высыхания краски приблизительно 2 часа при 20°C</p>
5	Нанесение лака	 <ol style="list-style-type: none"> Финишный слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">Пропорции Смесь (A)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Смесь (A)</p> <div style="background-color: #008080; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; color: white; font-weight: bold; font-size: 24px;">100</div> </div> <div style="font-size: 24px;">+</div> <div style="text-align: center;"> <p>Разбавитель ACRIC 10XX Thinner</p> <div style="background-color: #d9ead3; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; color: black; font-weight: bold; font-size: 24px;">20-30</div> </div> </div> </div> <p>Добавьте 20-30% разбавителя ACRIC 10XX Thinner в смесь (A). Нанесите финишный слой для достижения необходимого глянца.</p> <p>Для достижения более высокого глянца поверхности добавьте 50% лака в смесь (A-разбавителя).</p>
6	Сушка	 <p style="text-align: center;">Время полного высыхания краски 6 часов при 20°C</p>
7	Полировка	 <p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.0 ~ 2.5
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.15 ~ 0.2
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15 ~ 25
Факел	Открыт полностью

Данные по настройкам подходят для краскопультов производства компании ANEST IWATA (серии LPH и Wider). Для других производителей они могут незначительно отличаться.

(Предосторожности)

< Полная толщина пленки нанесенного покрытия не должна превышать 100 мкм (во избежание вспучивания).

2

Покраска однотонных покрытий (без эффектов) ACRIC 1000 SYSTEM ("в переход")



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P600-P800 с водой или P360-P400 "на сухую" Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски (однотонные без эффектов)	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (А)</p> <p>Краска ACRIC 1000</p> <p>100 + Разбавитель ACRIC 10XX Thinner</p> <p>70-90</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий легкий слой краски по всей окрашиваемой поверхности. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> По всей окрашиваемой поверхности равномерно нанесите 1-3 "полу-мокрых" одиночных слоя краски, перекрывая каждый последующий слой на 5-15 см, до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 3-5 минут. Затем нанесите один "мокрый" слой для достижения нужного глянца.
4	Промежуточная сушка	<p>Время высыхания краски приблизительно 2 часа при 20°C</p>
5	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Финишный слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (А)</p> <p>100 + Разбавитель ACRIC 10XX Thinner</p> <p>20-30</p> </div> <p>Добавьте 20-30% разбавителя ACRIC 10XX Thinner в смесь (А). Нанесите финишный слой для достижения необходимого глянца.</p> <p>Для достижения более высокого глянца поверхности добавьте 50% лака в смесь (А-разбавителя).</p>
6	Плавный переход	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>Смесь В</p> <p>100 + 50-60</p> <p>Смесь А ACRIC 10XX Thinner</p> </div> <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px;"> <p>Смесь С</p> <p>20-40 + 100</p> <p>Смесь В ACRIC 10XX Thinner</p> </div> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Зона перехода</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 20px;"> <p>Добавьте в оставшуюся краску (смесь А) 50-60% разбавителя ACRIC 10XX Thinner, тем самым вы получите смесь В. Нанесите эту смесь на зону перехода. При необходимости, для уменьшения границ перехода нанесите смесь С.</p> </div> </div>
7	Сушка	<p>Время полного высыхания краски 6 часов при 20°C</p>
8	Полировка	<p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.0 ~ 2.5
Давление на входе в краскопульт (Мра)	0.15 ~ 0.2
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Данные по настройкам подходят для краскопультов производства компании ANEST IWATA (серии LPH и Wider). Для других производителей они могут незначительно отличаться.

(Предосторожности)

< Полная толщина пленки нанесенного покрытия не должна превышать 100 мкм (во избежание вспучивания).

1

Покраска цвета с эффектом “металлик” ACRIC 1000 SYSTEM (панельный ремонт)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 “на сухую” Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой “Su wash Compound” Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой “Su wash Compound”
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель “Su Silicon Off” <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель “Su Silicon Off” с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (A)</p> <p>Краска ACRIC 1000 + Разбавитель ACRIC 10XX Thinner</p> <p>100 + 70-90</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий легкий слой краски по всей окрашиваемой поверхности. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> По всей окрашиваемой поверхности равномерно нанесите 1-3 “полу-мокрых” одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 3-5 минут. Затем нанесите один “мокрый” слой для достижения нужного глянца.
4	Нанесение краски	<ol style="list-style-type: none"> Устранение яблочности <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (B)</p> <p>Краска Смесь (A) + Лак ACRIC 10XX + Разбавитель ACRIC 10XX</p> <p>100 + 25 + 15-25</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Устранение яблочности <ul style="list-style-type: none"> Нанесите туманный слой, снизив при этом давление на 0.3 ~ 0.5 Мпа, по всей окрашиваемой поверхности пока цвет не выровняется.
5	Промежуточная сушка	<p>Время высыхания краски приблизительно 2 часа при 20°C</p>
6	Нанесение краски	<ol style="list-style-type: none"> Финишный слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (C)</p> <p>Краска Смесь (B) + Лак ACRIC 10XX + Разбавитель ACRIC 10XX</p> <p>100 + 80 + 80-90</p> </div> <p>Нанесите 2-3 небольших слоя до достижения нужной толщины.</p> <p>* Не наносите сразу толстый слой, основной цвет металлика может измениться.</p>
7	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Финишный слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (D)</p> <p>Краска Смесь (C) + Лак ACRIC 10XX + Разбавитель ACRIC 10XX</p> <p>100 + 70 + 70-80</p> </div> <p>Нанесите 1-2 слоя до достижения нужной толщины.</p> <p>* Не наносите сразу толстый слой, основной цвет металлика может измениться.</p>
8	Сушка	<p>Время высыхания краски приблизительно 6 часов при 20°C</p>
9	Полировка	<p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.0 ~ 2.5
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.15 ~ 0.2
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15 ~ 25
Факел	Открыт полностью

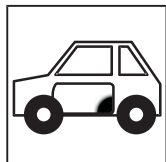
Данные по настройкам подходят для краскопульты производства компании ANEST IWATA (серии LPH и Wider). Для других производителей они могут незначительно отличаться.

(Предосторожности)

< Полная толщина пленки нанесенного покрытия не должна превышать 100 мкм (во избежание вспучивания).

2

Покраска цвета с эффектом “металлик” ACRIC 1000 SYSTEM (“в переход”)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурите водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 “на сухую” Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой “Su wash Compound” Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой “Su wash Compound”
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель “Su Silicon Off” <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель “Su Silicon Off” с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (A)</p> <p>Краска ACRIC 1000 + Разбавитель ACRIC 10XX Thinner</p> <p>100 + 70-90</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий легкий слой краски по всей окрашиваемой поверхности. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> По всей окрашиваемой поверхности равномерно нанесите 1-3 “полу-мокрых” одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 3-5 минут. Затем нанесите один “мокрый” слой для достижения нужного глянца.
4	Нанесение краски	<ol style="list-style-type: none"> Устранение яблочности <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (B)</p> <p>Краска Смесь (A) + Лак ACRIC 10XX + Разбавитель ACRIC 10XX</p> <p>100 + 25 + 15-25</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Устранение яблочности <ul style="list-style-type: none"> Нанесите туманный слой, снизив при этом давление на 0.3 ~ 0.5 Мпа, по всей окрашиваемой поверхности, пока цвет не выровняется.
5	Промежуточная сушка	<p>Время высыхания краски приблизительно 2 часа при 20°C</p>
6	Нанесение краски	<ol style="list-style-type: none"> Финишный слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (C)</p> <p>Краска (B) + Лак ACRIC 10XX + Разбавитель ACRIC 10XX</p> <p>100 + 80 + 80-90</p> </div> <p>Нанесите 2-3 не больших слоя до достижения нужной толщины.</p> <p>* Не наносите сразу толстый слой, основной цвет металлика может измениться.</p>
7	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Финишный слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции Смесь (D)</p> <p>Краска Смесь (C) + Лак ACRIC 10XX + Разбавитель ACRIC 10XX</p> <p>100 + 70 + 70-80</p> </div> <p>Нанесите 1-2 слоя до достижения нужной толщины.</p> <p>* Не наносите сразу толстый слой, основной цвет металлика может измениться.</p>
6	Плавный переход	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Смесь B</p> <p>100 + 50-60</p> <p>Смесь A ACRIC 10XX Thinner</p> </div> <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Смесь C</p> <p>20-40 + 100</p> <p>Смесь B ACRIC 10XX Thinner</p> </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Добавьте в оставшуюся краску (смесь A) 50-60% разбавителя ACRIC 10XX Thinner, тем самым вы получите смесь B. Нанесите эту смесь на зону перехода. При необходимости, для уменьшения границ перехода нанесите смесь C.</p> </div> </div>
8	Сушка	<p>Время высыхания краски приблизительно 6 часов при 20°C</p>
9	Полировка	<p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.0 ~ 2.5
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.15 ~ 0.2
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15 ~ 25
Факел	Открыт полностью

Данные по настройкам подходят для краскопульты производства компании ANEST IWATA (серии LPH и Wider). Для других производителей они могут незначительно отличаться.

1

Покраска металликов и 2-х слойных перламутров RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (покраска панели)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ● Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 “на сухую” ● Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой “Su wash Compound” ● Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой “Su wash Compound”
2	Обезжиривание	<ul style="list-style-type: none"> ● Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель “Su Silicon Off” с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение Краски (Металлики, 2-х слойный перламутр)	<ol style="list-style-type: none"> ① Туманный слой ② Мокрый слой ③ Выравнивающий слой (туманный слой) <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">Пропорции</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Краска PG HYBRID ECO</p> <div style="background-color: #008080; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; color: white; font-weight: bold; font-size: 20px;">100</div> </div> <div style="font-size: 24px;">+</div> <div style="text-align: center;"> <p>Разбавитель HS Thinner</p> <div style="background-color: #008080; width: 40px; height: 40px; display: flex; align-items: center; justify-content: center; color: white; font-weight: bold; font-size: 20px;">40-50</div> </div> </div> </div> <ol style="list-style-type: none"> ① Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> ● Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски на загрунтованной поверхности. ② Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> ● По всей окрашиваемой области равномерно нанесите 1-3 “мокрых” (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения. ③ Выравнивающий слой (туманный слой) <ul style="list-style-type: none"> ● При необходимости нанесите несколько тонких (1 или 2) туманных слоя, которые должны быть на 50% глянцевыми, при этом снизив давление и увеличив расстояние от пистолета до поверхности. Нанесение туманного слоя позволит избежать неравномерности цвета и металлического эффекта.
4	Время сушки краски на отлип	Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C .
5	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> ① Туманный слой ② Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> ① Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. ② Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака, обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
6	Сушка	Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.
7	Полировка	При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мра)	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

2

Покраска металликов и 2-х слойных перламутров RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (плавный "переход")



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высох.
3	Нанесение разбавителя для "плавного перехода" (ECO Blending-in Leveler)	Нанесите на окрашиваемую поверхность разбавитель ECO Blending-in Leveler <ul style="list-style-type: none"> По всей зоне покраски равномерно нанесите мокрый слой разбавителя Eco Blending-in Leveler, слегка заходя за ее пределы.
4	Нанесение Краски (металлики, 2-х слойный перламутр)	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой Туманный слой (плавный переход) <div style="border: 1px dashed gray; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">Пропорции</p> <p style="text-align: center;">Краска PG HYBRID ECO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; background-color: #008080; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">100</div> <div style="font-size: 24px; margin: 0 10px;">+</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; background-color: #008080; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">40-50</div> </div> <p style="text-align: center; font-size: 8px;">Разбавитель HS Thinner</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски строго только на загрунтованный участок. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> Равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (гляцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения, слегка заходя за границы предыдущих слоев. Туманный слой (плавный переход) <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких (1 или 2) туманных слоя, которые должны быть на 50% гляцевыми, при этом снизив давление и увеличив расстояние от пистолета до поверхности слегка заходя за границы предыдущих слоев. Для уменьшения границ нанесенной краски при необходимости в оставшуюся часть краски в краскопульте можно добавить разбавителя HS Thinner (прим. 20%).
5	Время сушки краски на отлип	<p>Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.</p>
6	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака, обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
7	Нанесение лака в "переход"	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px dashed gray; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">Смесь В</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; background-color: #008080; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">100</div> <div style="font-size: 24px; margin: 0 10px;">+</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; background-color: #008080; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">50-60</div> </div> <p style="text-align: center; font-size: 8px;">Смесь А ECO Blending-in Leveler</p> </div> <div style="border: 1px dashed gray; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">Смесь С</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; background-color: #008080; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">20-40</div> <div style="font-size: 24px; margin: 0 10px;">+</div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; background-color: #008080; display: flex; align-items: center; justify-content: center;">100</div> </div> <p style="text-align: center; font-size: 8px;">Смесь В ECO Blending-in Leveler</p> </div> </div> <p>Добавьте в оставшийся лак (смесь А) 50-60% разбавителя ECO Blending-in Leveler, тем самым вы получите смесь В. Нанесите эту смесь на зоне перехода по лаку. При необходимости, для уменьшения границ перехода нанесите смесь С.</p>
8	Сушка	<p>Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.</p>
9	Полировка	<p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>












Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.0~2.5
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.15~0.20
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

1 Покраска 3-х слойных перламутров RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (покраска панели)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	 Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски (цветообразующий слой)	 <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции</p> <p>Краска PG HYBRID ECO 100 + Отвердитель Hybrid ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 40-50</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски по всей окрашиваемой поверхности. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> По всей окрашиваемой области равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения.
4	Время сушки краски на отлип	  Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.
5	Нанесение перламутра	 <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Краска PG HYBRID ECO перламутр 100 + Разбавитель HS Thinner 70-90</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> Нанесите необходимое кол-во слоев перламутровой краски до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, выдерживая межслойную подсушку примерно 1-3 минуты до матовения.
6	Время сушки краски на отлип	  Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.
7	Нанесение лака	 <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
8	Сушка	  Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.
9	Полировка	 При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мра)	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

2

Покраска 3-х слойных перламутров RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (плавный "переход")



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" Старое отделочное покрытие: сбить глянцев, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высох.
3	Нанесение разбавителя для "плавного перехода" (ECO Blending-in Leveler)	Нанесите на окрашиваемую поверхность разбавитель ECO Blending-in Leveler <ul style="list-style-type: none"> По всей зоне покраски равномерно нанесите мокрый слой разбавителя Eco Blending-in Leveler, слегка заходя за ее пределы.
4	Нанесение краски (цветообразующий слой)	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких одиночных слоя краски строго только на загрунтованный участок.
		<ol style="list-style-type: none"> Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> Равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения, слегка заходя за границы предыдущих слоев.
		<ol style="list-style-type: none"> Плавный переход (на цветообразующем слое) <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько слоев смеси В, слегка заходя за границы предыдущих слоев, тем самым Вы сформируете плавный переход цветообразующего слоя и при этом уменьшите границы нанесенной краски.
5	Время сушки краски на отлип	Время сушки перламутровой краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 5-10 минут при 20°C.
6	Нанесение разбавителя для "плавного перехода" (ECO Blending-in Leveler)	Нанесите разбавитель ECO Blending-in Leveler <ul style="list-style-type: none"> По всей зоне покраски равномерно нанесите мокрый слой разбавителя Eco Blending-in Leveler, слегка заходя за ее пределы.
7	Нанесение перламутра	$\begin{matrix} \text{Краска PG HYBRID ECO перламутр} \\ 100 \end{matrix} + \begin{matrix} \text{Разбавитель HS Thinner} \\ 70-90 \end{matrix} + \begin{matrix} \text{Смесь В} \\ 3-5 \end{matrix}$ <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько слоев перламутровой краски до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, слегка выходя за область перехода цветообразующего слоя.
8	Нанесение перламутра "плавный переход"	$\begin{matrix} \text{Краска PG HYBRID ECO перламутр} \\ 100 \end{matrix} + \begin{matrix} \text{Разбавитель HS Thinner} \\ 70-90 \end{matrix}$ <ul style="list-style-type: none"> Для формирования плавного перехода при нанесении увеличьте расстояние от пистолета до поверхности, при этом слегка заходите за пределы предыдущего перламутрового слоя.
9	Время сушки краски на отлип	Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.
10	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO. <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Нанесите тонкий слой лака. Мокрый слой При нанесении мокрого слоя лака обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
11	Нанесение лака в "переход"	$\begin{matrix} \text{Смесь В} \\ 100 \end{matrix} + \begin{matrix} \text{Смесь А} \\ 50-60 \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{Смесь В} \\ 20-40 \end{matrix} + \begin{matrix} \text{Смесь В} \\ 100 \end{matrix}$ <ul style="list-style-type: none"> Добавьте в оставшийся лак (смесь А) 50-60% разбавителя ECO Blending-in Leveler, тем самым вы получите смесь В. Нанесите эту смесь на зоне перехода по лаку. При необходимости, для уменьшения границ перехода нанесите смесь С.
12	Сушка	Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.
13	Полировка	При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.







Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2,0~2,5
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0,15~0,20
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

1 Покраска однотонных 2-х слойных покрытий (без эффектов) RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (покраска панели)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> • Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" • Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" • Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	 Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> • Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски (однотонные без эффектов)	 <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой 2 Мокрый слой <div style="border: 1px dashed gray; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">Пропорции</p> <p style="text-align: center;">Краска PG HYBRID ECO</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid gray; width: 30px; height: 30px; background-color: #008080; color: white; text-align: center; line-height: 30px;">100</div> + <div style="border: 1px solid gray; width: 30px; height: 30px; background-color: #008080; color: white; text-align: center; line-height: 30px;">50-70</div> </div> <p style="text-align: center; font-size: small;">Разбавитель HS Thinner</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> • Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски по всей окрашиваемой поверхности. 2 Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> • По всей окрашиваемой области равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения.
4	Время сушки краски на отлип	 <p>Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.</p>
5	Нанесение лака	 <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой 2 Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. 2 Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
6	Сушка	 <p>Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.</p>
7	Полировка	 <p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

2 Покраска однотонных 2-х слойных покрытий (без эффектов) RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (плавный "переход")



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высох.
3	Нанесение разбавителя для "плавного перехода" (ECO Blending-in Leveler)	Нанесите на окрашиваемую поверхность разбавитель ECO Blending-in Leveler <ul style="list-style-type: none"> По всей зоне покраски равномерно нанесите мокрый слой разбавителя Eco Blending-in Leveler, слегка заходя за ее пределы.
4	Нанесение краски (однотонные без эффектов)	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой Туманный слой (плавный переход) <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px dashed gray; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Смесь А</p> <p>Краска RETAN PG HYBRID ECO 100 + Разбавитель HS Thinner 50-70</p> </div> <div style="border: 1px dashed gray; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Смесь В</p> <p>Смесь А 100 + Разбавитель HS Thinner 50-60</p> </div> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски строго только на загрунтованный участок. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> Равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (гляцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения, слегка заходя за границы предыдущих слоев. Туманный слой (плавный переход) <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких (1 или 2) туманных слоя смеси В, которые должны быть на 50% глянцевыми, при этом снизив давление и увеличив расстояние от пистолета до поверхности слегка заходя за границы предыдущих слоев. Для уменьшения границ нанесенной краски при необходимости в оставшуюся часть краски в краскопульте можно добавить разбавителя HS Thinner (прим. 20%).
5	Время сушки краски на отлип	<p>Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.</p>
6	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака, обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
7	Нанесение лака в "переход"	<div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px dashed gray; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Смесь В</p> <p>Смесь А 100 + ECO Blending-in Leveler 50-60</p> </div> <div style="border: 1px dashed gray; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Смесь С</p> <p>Смесь В 20-40 + ECO Blending-in Leveler 100</p> </div> </div> <ul style="list-style-type: none"> Добавьте в оставшийся лак (смесь А) 50-60% разбавителя ECO Blending-in Leveler, тем самым вы получите смесь В. Нанесите эту смесь на зоне перехода по лаку. При необходимости, для уменьшения границ перехода, нанесите смесь С.
8	Сушка	<p>Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.</p>
9	Полировка	<p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>







Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.0~2.5
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.15~0.20
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

1 Покраска металликов и 2-х слойных перламутров RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (покраска панели)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ● Грунт: зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 “на сухую” ● Старое отделочное покрытие: сбить глянцев, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой “Su wash Compound” ● Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой “Su wash Compound”
2	Обезжиривание	 Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель “Su Silicon Off” <ul style="list-style-type: none"> ● Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель “Su Silicon Off” с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски (металлики, 2-х слойный перламутр)	 <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой 2 Мокрый слой 3 Выравнивающий слой (туманный слой) <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции</p> <p>Краска PG HYBRID ECO</p> <p>100 + 20 + 30-40</p> <p>Отвердитель Hybrid ECO Hardener Разбавитель HS Thinner</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> ● Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски по всей окрашиваемой поверхности. 2 Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> ● По всей окрашиваемой области равномерно нанесите 1-3 “мокрых” (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения. 3 Выравнивающий слой (туманный слой) <ul style="list-style-type: none"> ● Нанесите несколько тонких (1 или 2) туманных слоя, которые должны быть на 50% глянцевыми, при этом снизив давление и увеличив расстояние от пистолета до поверхности. Нанесение туманного слоя позволит избежать неравномерности цвета и металлического эффекта.
4	Время сушки краски на отлип	 <p>Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C .</p>
5	Нанесение лака	 <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой 2 Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. 2 Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
6	Сушка	 <p>Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.</p>
7	Полировка	 <p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мра)	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

2

Покраска металликов и 2-х слойных перламутров RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (плавный "переход")



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высох.
3	Нанесение разбавителя для "плавного перехода" (ECO Blending-in Leveler)	Нанесите на окрашиваемую поверхность разбавитель ECO Blending-in Leveler <ul style="list-style-type: none"> По всей зоне покраски равномерно нанесите мокрый слой разбавителя Eco Blending-in Leveler, слегка заходя за ее пределы.
4	Нанесение краски (металлики, 2-х слойный перламутр)	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой Туманный слой (плавный переход) <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции</p> <p>Краска PG HYBRID ECO 100 + Отвердитель Hybrid ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 30-40</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски строго только на загрунтованный участок. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> Равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (гляцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения, слегка заходя за границы предыдущих слоев. Туманный слой (плавный переход) <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких (1 или 2) туманных слоя, которые должны быть на 50% гляцевыми, при этом снизив давление и увеличив расстояние от пистолета до поверхности слегка заходя за границы предыдущих слоев. Для уменьшения границ нанесенной краски при необходимости в оставшуюся часть краски в краскопульт можно добавить разбавителя HS Thinner (прим. 20%).
5	Время сушки краски на отлип	<p>Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.</p>
6	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
7	Нанесение лака в "переход"	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Смесь B</p> <p>100 (Смесь A) + 50-60 (ECO Blending-in Leveler)</p> </div> <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Смесь C</p> <p>20-40 (Смесь B) + 100 (ECO Blending-in Leveler)</p> </div> <p>Добавьте в оставшийся лак (смесь A) 50-60% разбавителя ECO Blending-in Leveler, тем самым вы получите смесь B. Нанесите эту смесь на зоне перехода по лаку. При необходимости, для уменьшения границ перехода, нанесите смесь C.</p>
8	Сушка	<p>Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.</p>
9	Полировка	<p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>

Настройка оборудования












Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.0~2.5
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.15~0.20
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

1

Покраска 3-х слойных перламутров RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (покраска панели)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ● Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" ● Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" ● Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	 Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> ● Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски (цветообразующий слой)	 <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой 2 Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции</p> <p>Краска PG HYBRID ECO 100 + Отвердитель Hybrid ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 40-50</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> ● Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски по всей окрашиваемой поверхности. 2 Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> ● По всей окрашиваемой области равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения.
4	Время сушки краски на отлип	  Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.
5	Нанесение перламутра	 <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Краска PG HYBRID ECO перламутр 100 + Отвердитель Hybrid ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 60-80</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ● Нанесите необходимое кол-во слоев перламутровой краски до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, выдерживая межслойную подсушку (1-3 минуты).
6	Время сушки краски на отлип	  Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.
7	Нанесение лака	 <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой 2 Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. 2 Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
8	Сушка	  Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.
9	Полировка	 При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мра)	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

2 Покраска 3-х слойных перламутров RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (плавный "переход")



No.	Этапы нанесения	Примечания	
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" Старое отделочное покрытие: сбить глянцев, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound" 	
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высох. 	
3	Нанесение разбавителя для "плавного перехода" (ECO Blending-in Leveler)	Нанесите на окрашиваемую поверхность разбавитель ECO Blending-in Leveler <ul style="list-style-type: none"> По всей зоне покраски равномерно нанесите мокрый слой разбавителя Eco Blending-in Leveler, слегка заходя за ее пределы. 	
4	Нанесение краски (цветообразующий слой)	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Пропорции</p> <p>Краска PG HYBRID ECO 100 + Отвердитель Hybrid ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 40-50</p> </div>	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких одиночных слоя краски строго только на загрунтованный участок. Равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения.
		<ol style="list-style-type: none"> Плавный переход (на цветообразующем слое) <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Смесь В</p> <p>Смесь А 100 + Разбавитель HS Thinner 50-60</p> </div>	<ol style="list-style-type: none"> Плавный переход <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько слоев смеси В, слегка заходя за границы предыдущих слоев, тем самым вы сформируете плавный переход цветообразующего слоя и при этом уменьшите границы нанесенной краски.
5	Время сушки краски на отлив	Время сушки перламутровой краски на отлив и перед нанесением лака составляет примерно 5-10 минут при 20°C.	
6	Нанесение разбавителя для "плавного перехода" (ECO Blending-in Leveler)	Нанесите разбавитель ECO Blending-in Leveler <ul style="list-style-type: none"> По всей зоне покраски равномерно нанесите мокрый слой разбавителя Eco Blending-in Leveler, слегка заходя за ее пределы. 	
7	Нанесение перламутра	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Краска PG HYBRID ECO перламутр 100 + Отвердитель Hybrid ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 60-80 + Смесь В 3-5</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько слоев перламутровой краски до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, слегка выходя за область перехода цветообразующего слоя. 	
8	Нанесение перламутра "плавный переход"	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Краска PG HYBRID ECO перламутр 100 + Отвердитель Hybrid ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 60-80</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> Для формирования плавного перехода при нанесении увеличьте расстояние от пистолета до поверхности при этом слегка заходите за пределы предыдущего перламутрового слоя. 	
9	Время сушки краски на отлив	Время сушки краски на отлив и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.	
10	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO. <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой При нанесении мокрого слоя лака обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).	
11	Нанесение лака в "переход"	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Смесь В 100 + Смесь А 50-60</p> <p>Смесь В 20-40 + Смесь В 100</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> Добавьте в оставшийся лак (смесь А) 50-60% разбавителя ECO Blending-in Leveler, тем самым вы получите смесь В. Нанесите эту смесь на зоне перехода по лаку. При необходимости, для уменьшения границ перехода, нанесите смесь С. 	
12	Сушка	Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.	
13	Полировка	При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.	









Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Поддача материала (кол-во оборотов)	2.0~2.5
Давление на входе в краскопульт (Мра)	0.15~0.20
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

1 Покраска однотонных 2-х слойных покрытий (без эффектов) RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (покраска панели)



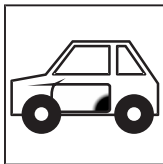
No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ● Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую" ● Старое отделочное покрытие: сбить глянец, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой "Su wash Compound" ● Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой "Su wash Compound"
2	Обезжиривание	 Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель "Su Silicon Off" <ul style="list-style-type: none"> ● Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель "Su Silicon Off" с поверхности, пока он не высохнет.
3	Нанесение краски (однотонные без эффектов)	 <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой 2 Мокрый слой <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Пропорции</p> <p>Краска PG HYBRID ECO 100 + Отвердитель Hybrid ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 40-60</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> ● Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски по всей окрашиваемой поверхности. 2 Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> ● По всей окрашиваемой области равномерно нанесите 1-3 "мокрых" (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения.
4	Время сушки краски на отлип	  Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C.
5	Нанесение лака	 <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой 2 Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите тонкий слой лака. 2 Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> При нанесении мокрого слоя лака, обращайте внимание на однородность текстуры (шагрень).
6	Сушка	  Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.
7	Полировка	 При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.5~3.0
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.25~0.30
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP

2 Покраска однотонных 2-х слойных покрытий (без эффектов) RETAN PG HYBRID HS SYSTEM (плавный “переход”)



No.	Этапы нанесения	Примечания
1	Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Грунт: зашкурить водостойким абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 “на сухую” Старое отделочное покрытие: сбить глянec, используя Scotch-Brite серой модификации совместно с матирующей пастой “Su wash Compound” Места перехода лака подготовить, используя Scotch-Brite медный с матирующей пастой “Su wash Compound”
2	Обезжиривание	Нанесите на окрашиваемую поверхность обезжириватель “Su Silicon Off” <ul style="list-style-type: none"> Вытрите насухо специальной салфеткой обезжириватель “Su Silicon Off” с поверхности, пока он не высох.
3	Нанесение разбавителя для “плавного перехода” (ECO Blending-in Leveler)	Нанесите на окрашиваемую поверхность разбавитель ECO Blending-in Leveler <ul style="list-style-type: none"> По всей зоне покраски равномерно нанесите мокрый слой разбавителя Eco Blending-in Leveler, слегка заходя за ее пределы.
4	Нанесение краски (однотонные без эффектов)	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой Туманный слой (плавный переход) <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Смесь А</p> <p>Краска PG HYBRID ECO 100 + Отвердитель Гибрид ECO Hardener 20 + Разбавитель HS Thinner 40-60</p> </div> <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Смесь В</p> <p>Смесь А 100 + Разбавитель HS Thinner 50-60</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких одиночных слоев краски строго только на загрунтованный участок. Мокрый слой <ul style="list-style-type: none"> Равномерно нанесите 1-3 “мокрых” (глянцевых) одиночных слоя краски до достижения укрывистости, выдерживая время межслойной подсушки примерно 1-3 минуты до матовения, слегка заходя за границы предыдущих слоев. Туманный слой (плавный переход) <ul style="list-style-type: none"> Нанесите несколько тонких (1 или 2) туманных слоя смеси В, которые должны быть на 50% мокрыми, при этом снизив давление и увеличив расстояние от пистолета до поверхности слегка заходя за границы предыдущих слоев. Для уменьшения границ нанесенной краски при необходимости в оставшуюся часть краски в краскопульте можно добавить разбавителя HS Thinner (прим. 20%).
5	Время сушки краски на отлип	<p>Время сушки краски на отлип и перед нанесением лака составляет примерно 10 минут при 20°C .</p>
6	Нанесение лака	<ol style="list-style-type: none"> Туманный слой Мокрый слой <p>Для достижения наилучшего качества используйте только лаки серии ECO.</p> <ol style="list-style-type: none"> Туманный слой <p>Нанесите тонкий слой лака.</p> Мокрый слой <p>При нанесении мокрого слоя лака обращайте внимание на однородность текстуры (шаргень).</p>
7	Нанесение лака в “переход”	<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Смесь В</p> <p>Смесь А 100 + Разбавитель ECO Blending-in Leveler 50-60</p> </div> <div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; margin: 5px;"> <p>Смесь С</p> <p>Смесь В 20-40 + Разбавитель ECO Blending-in Leveler 100</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> Добавьте в оставшийся лак (смесь А) 50-60% разбавителя ECO Blending-in Leveler, тем самым вы получите смесь В. Нанесите эту смесь на зоне перехода по лаку. При необходимости, для уменьшения границ перехода, нанесите смесь С.
8	Сушка	<p>Время сушки одного из лаков серии ECO зависит от его технических характеристик.</p>
9	Полировка	<p>При необходимости отполируйте поверхность, пользуясь техническими рекомендациями производителей полировальных паст.</p>

Настройка оборудования

Регулировки	Условия
Подача материала (кол-во оборотов)	2.0~2.5
Давление на входе в краскопульт (Мпа)	0.15~0.20
Расстояние от пистолета до поверхности (см)	15~25
Факел	Открыт полностью

Краскопульт: IWATA LPH 101-144 LV, IWATA W 101-136 KP



Официальный импортер материалов
Kansai Paint ООО "Дальтех МБ"
Владивосток, 50 лет ВЛКСМ, д.26
тел./факс: (423) 225-31-31, 240-52-42
e-mail: dalteh@dalteh.ru www.dalteh.ru

● Официальный дистрибьютер

