

1.6 Отделочное покрытие RETAN PG80



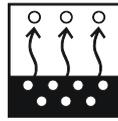
Смесь А
100:10:30-60 (вес)
100:10:30-70 (объем)
PG 80
PG 80 Hardener
PG 80 Thinner



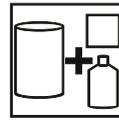
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3х1
1.3 –1.5 мм.
1.5-3.5 атм.
15-20 см..



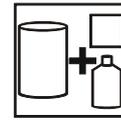
3-10 мин.



Смесь В
100:10-20
Смесь А
PG 80 Thinner



2-3х1
1.3 –1.5 мм.
1.5-3.5 атм.
15-20 см.



Смесь С
100:30-50
Смесь В
Blending-In Leveler



2-3х1
1.3 –1.5 мм.
1.5-3.5 атм.
15-20 см.



Смесь D
100:30-50
Смесь С
Blending-In Leveler



2-3х1
1.3 –1.5 мм.
1.5-3.5 атм.
15-20 см.



30 мин. при 60°C
3 часа при 20°C



Описание: Двухкомпонентное отделочное покрытие универсальной сушки, разработанное для покраски и ремонтной покраски автомобилей однослойными системами сплошного цвета (без эффектов). Краски серии PG80 обладают превосходным блеском и прочностью, малым временем высыхания до полировки, устойчивостью в течение длительного времени к любым атмосферным воздействиям, различным маслам, сольвентам, что способствует длительному сохранению безупречного вида лакокрасочного покрытия. Возможность комбинирования компонентов, позволяет использовать краски серии PG80 при различных температурах.

Артикул:

- 388-XXX - Retan PG80 Base заводская упаковка 1 л., 4 л.
- 388-006 Retan PG80 Hardener
- 388-901 Retan PG80 Hardener Quick type

Заводская упаковка 0,9 кг.

Продукт и добавки:

- Краска Retan PG80
- Отвердитель Retan PG80 Hardener Standard/Quik
- Разбавитель Retan PG80 Thinner Quick/Standard/Slow/Super Slow
- Отвердители для покраски пластиков Multi Hardener PL
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Краска Retan PG80 - уретановые смолы.
- Отвердитель Retan PG80 Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Грунты производства Kansai Paint
- Существующие отделочные покрытия.

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Грунт
Зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую".

Отделочное покрытие
Обезжирить, используя SU Silicon Off. "Сбить" глянец, используя 3M Scotch Brite серой модификации. Место перехода подготовить, используя 3M Scotch Brite медной модификации совместно с матирующей пастой SU Wash Compound.

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG80	100	100
Отвердитель Retan PG80 Hardener	10	10
Разбавитель Retan PG80 Thinner	30-50 (светлые)	30-60 (светлые)
	50-60 (темные)	60-80 (темные)

Смесь В:
100:10-20

- Смесь А
- Разбавитель для "переходов" Retan PG80 Thinner

Смесь С:
100:30-50

- Смесь В
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Смесь D:
100:250-500

- Смесь С
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG2K

- Срок годности готовой смеси:**
- 16 часов при 10°C
 - 8 часов при 20°C
 - 5 часов при 30°C

Краска, будучи смешанной с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае краска вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

Перед покраской, на участок, где будет формироваться переход краски, рекомендуется нанести тонким одиночным слоем разбавитель для "переходов" **Blending-In Leveler + Retan PG80 Hardener (100:2)**. Это обеспечит в дальнейшем лучшую растекаемость краски там, где она ляжет тонким слоем и позволит проще сформировать плавный переход.

1. Укройте тонким одиночным слоем краски (смеси **A**) загрунтованный участок.
2. Нанесите несколько "мокрых" одиночных слоев смеси **A** до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. При нанесении очередного слоя слегка заходите за границы предыдущего.
3. Перед нанесением последнего слоя добавьте в оставшуюся краску еще 10-20% разбавителя. Тем самым вы получите смесь **B**.
4. При покраске методом плавных переходов, в оставшуюся смесь **B** добавьте от 30 до 50% разбавитель для "переходов" **Blending-In Leveler**. Тем самым вы получите смесь **C**, несколькими проходами которой уберете "шагрень" в месте перехода.
5. Добавив еще 250-500% разбавителя для "переходов" **Blending-In Leveler**, сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.5 мм
Рабочее давление – 1.5 - 3.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 15-20 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	10 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Полировка абразивными пастами	6 ч.	3 ч.	2 ч.	20 мин.
Полировка места перехода	24 ч.	16 ч.	6 ч.	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям	20 ч.	12 ч.	8 ч.	20 мин.
Устойчивость к бензину	36 ч.	24 ч.	20 ч.	20 мин.
Полная полимеризация	72 ч.	48 ч.	40 ч.	30 мин.

Для достижения наилучших параметров качества покрытия, рекомендуется применять принудительную сушку.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 20-30 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленной краски на 9 - 11 кв.м. поверхности при толщине пленки 60 - 70 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Краска PG80 - 3 года.
Отвердитель PG80 Hardener - 2 год.
Разбавитель PG80 Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

2.1 Шпатлевка SU BODY FILLER



100:1-3
SU Body Filler
LUC Putty Hardener



6 мин. при 10-20°C
5 мин. при 30°C



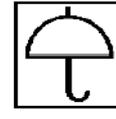
30 мин. при 20°C
25 мин. при 30°C



P120-P180



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная шпатлевка - легкая, легко шлифуемая, безусадочная, быстро твердеющая даже при низких температурах. Предназначена для заполнения очень глубоких вмятин автомобильных кузовов.

- Артикул:**
- 917-330 SU Putty Base Quick (**Быстрая**)
 - 917-331 SU Putty Base Standard (**Стандартная**)
 - 917-332 SU Putty Base Slow (**Медленная**)
Заводская упаковка 3,5 кг
 - 917-300 LUC Putty Hardener
Заводская упаковка 0,08 кг

- Продукт и добавки:**
- Шпатлевка SU Body Filler
 - Отвердитель LUC Putty Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка SU Body Filler - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Putty Hardener - органические пероксиды

- Поверхности пригодные к покраске:**
- Сталь
 - Оцинкованная сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить деформированный участок "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120- P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

- Весовые пропорции:** 100:1-3 (Весовых частей)
- SU Body Filler
 - LUC Putty Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C)					
	5	10	15	20	25	30
Slow						
Standard						
Quick						

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

- Время жизни на шпателе:** Quick - 6 мин. при 10°C
Standard - 6 мин. при 20°C
Slow - 5 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 20 мм.

Время сушки:	Воздушная Quick - 30 мин. при 10°C Standard -30 мин. при 20°C Slow - 25 мин. при 30°C	Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. SU Body Filler - 2 год. LUC Putty Hardener – 1,5 года.
Инфракрасная сушка	5 минут		Дата производства указана на упаковке.
	<i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.</i>		
	<i>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</i>	Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.
Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.	Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN
Технология обработки:	Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120, затем уберите риску наждачной бумагой P180. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P180 - P240.		Сделано в Японии.
	<i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i>		
Цвет:	SU Body Filler - серый LUC Putty Hardener - желтый		
Последующие покрытия:	Тонкие шпатлевки LUC		